

Перегрузочное оборудование

Каталог технических
решений ALUTECH



СОДЕРЖАНИЕ

1	НАЗНАЧЕНИЕ	3
2	ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБЪЕКТОВ	6
3	ПОДБОР ОБОРУДОВАНИЯ	9
3.1	Уравнительная платформа	9
3.2	Герметизатор проема	11
4	УРАВНИТЕЛЬНЫЕ ПЛАТФОРМЫ.....	13
4.1	Конструкция	14
4.2	Модели.....	18
4.3	Технические характеристики.....	22
4.4	Системы безопасности	23
4.5	Стандартные размеры	23
4.6	Диапазон уравнивания	27
4.7	Масса.....	28
4.8	Дополнительные опции	29
5	ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ	30
5.1	Конструкция	30
5.2	Модели.....	32
5.3	Технические характеристики.....	32
5.4	Стандартные размеры	32
5.5	Масса.....	34
6	ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ ТАМБУР.....	34
6.1	Конструкция	35
6.2	Модели.....	37
6.3	Технические характеристики.....	37
6.4	Стандартные размеры	37
6.5	Масса.....	38
7	ГЕРМЕТИЗАТОР ПРОЕМА	39
7.1	Конструкция	39
7.2	Технические характеристики.....	41
7.3	Стандартные размеры	42
7.4	Масса.....	42
7.5	Дополнительные опции	42
8	ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	43
8.1	Направляющие для колес	43
8.2	Бампер резиновый	44
8.3	Пластина монтажная	44
8.4	Пластина защитная.....	44
8.5	Светодиодный прожектор.....	44
8.6	Датчик положения секционных ворот ALUTECH SDP	45

9	СЕРТИФИКАТЫ	46
9.1	Уравнительная платформа ALUTECH SL	46
9.2	Уравнительная платформа ALUTECH TL	49
10	ЧЕРТЕЖИ	53
10.1	Уравнительная платформа ALUTECH SL	53
10.2	Уравнительная платформа ALUTECH TL	63
10.3	Перегрузочная площадка ALUTECH PSL	72
10.4	Перегрузочная площадка ALUTECH PTL	74
10.5	Герметизатор проема ALUTECH DSF	76
10.6	Дополнительное оборудование ALUTECH	77

В связи с постоянным совершенствованием конструкции перегрузочной техники компания «АЛЮТЕХ» оставляет за собой право на внесение изменений в данный документ.

Содержание данного документа не может являться основой для юридических претензий.

© 2018 Алютех Воротные Системы

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Перегрузочное оборудование является неотъемлемой частью современного склада и логистического центра, а также широко применяется на промышленных и торговых объектах, где существует потребность проведения погрузочно-разгрузочных работ.

Перегрузочная техника — это специальное оснащение, которое позволяет ускорить погрузку и разгрузку транспорта и обеспечивает оптимальный тепловой баланс помещения. Перегрузочное оборудование гарантирует сохранность груза и делает рабочий процесс максимально эффективным, комфорtnым и безопасным.

Стандартный комплект перегрузочного оборудования включает:

- уравнительную платформу;
- герметизатор проема;
- дополнительное оборудование.

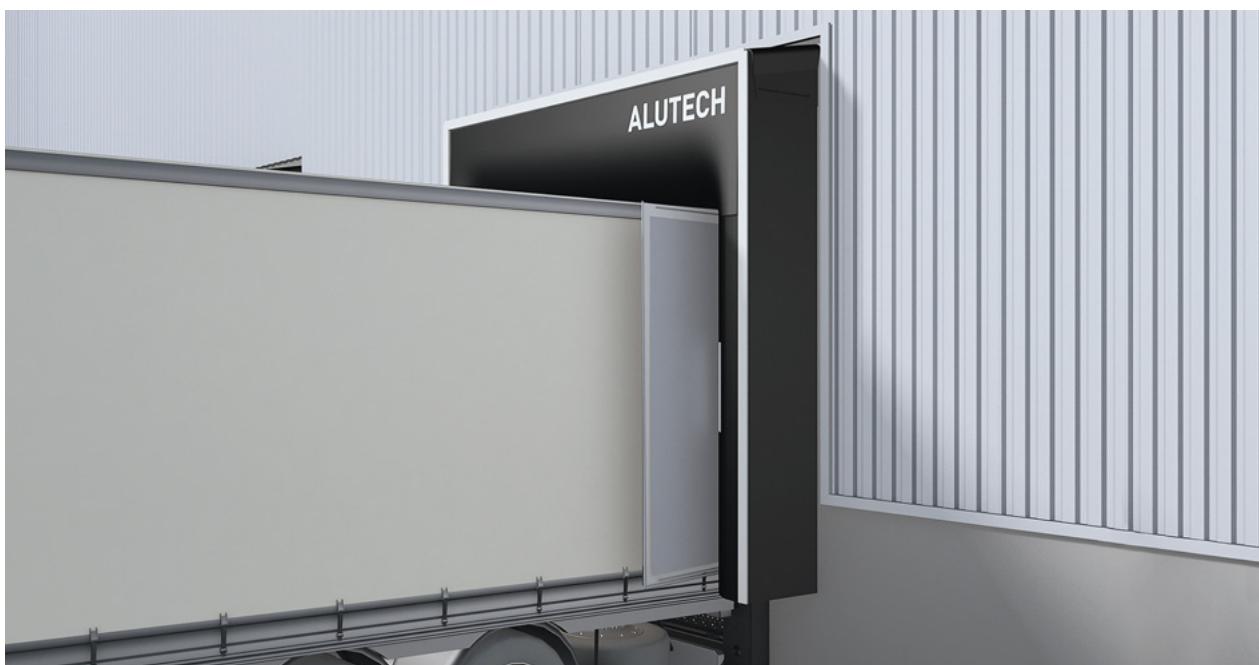
УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА (ДОКЛЕВЕЛЛЕР)

Основной компонент перегрузочного терминала. Уравнительная платформа компенсирует расстояние и перепад высот между полом помещения и кузовом грузовика и обеспечивает беспрепятственный доступ погрузочной техники в кузов автомобиля. Использование уравнительной платформы значительно повышает скорость погрузки и разгрузки транспорта.



ГЕРМЕТИЗАТОР ПРОЕМА (ДОКШЕЛТЕР)

При парковке автомобиля эластичные тенты герметизатора плотно охватывают кузов, защищая груз от атмосферных осадков и препятствуя возникновению сквозняков. Использование герметизатора минимизирует потери тепла, что позволяет поддерживать оптимальную температуру в помещении и снизить затраты на отопление.



К дополнительному оборудованию относятся амортизирующие бамперы, направляющие для колес, осветительные прожекторы, системы безопасности, светофорное регулирование и прочее. Наиболее востребованными позициями являются парковочные бамперы и направляющие для колес.

БАМПЕРЫ

Амортизируют ударную нагрузку при стыковке грузовика к перегрузочному терминалу, защищая фасад здания, уравнительную платформу и кузов автомобиля от повреждений.



НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЛЯ КОЛЕС

Исправляют возможные ошибки водителя, помогая ему правильно припарковаться и не повредить перегрузочную технику.



ВЫГОДЫ:

- повышение эффективности перегрузочных работ;
- поддержание оптимального теплового баланса помещения;
- защита груза от неблагоприятных погодных условий;
- обеспечение безопасности и комфорта рабочего процесса;
- увеличение скорости процессов погрузки и разгрузки.

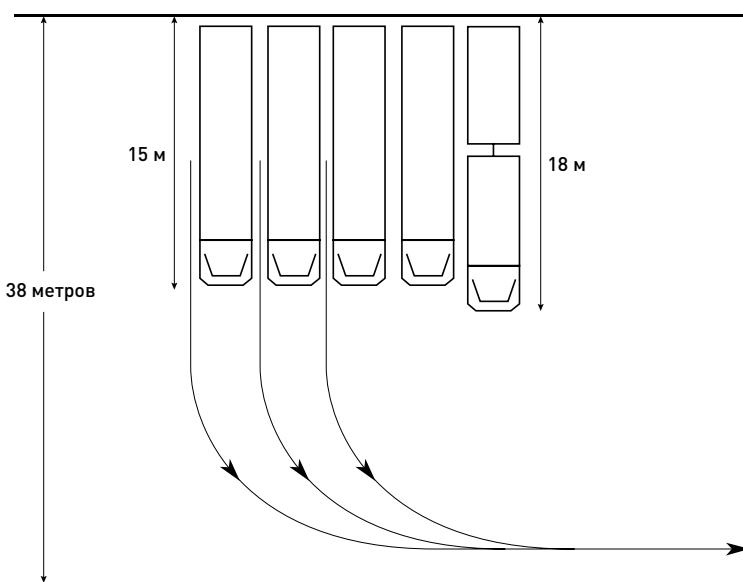
Значительно повышая эффективность работ и имея высокую функциональность, перегрузочная техника **ALUTECH** органично вписывается в дизайн современных промышленных зданий.



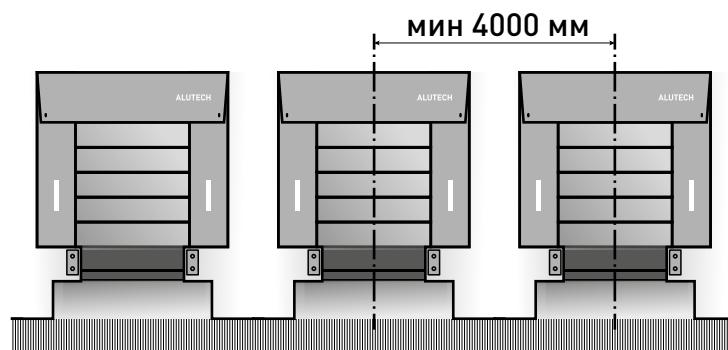
2 ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБЪЕКТОВ

В данном разделе освещены основные моменты, которые помогут организовать перегрузочный процесс с максимальной эффективностью.

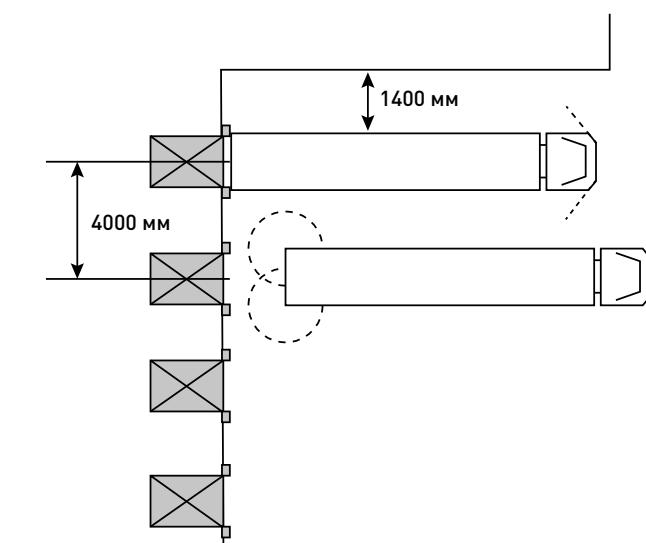
При проектировании рампы здания следует учитывать, что длина площадки, необходимая для маневра и парковки грузовика, должна быть в два раза больше длины грузовика с запасом два метра. Большинство автопоездов с прицепом имеют ограничение по длине 18 м. Таким образом, для грузовика длиной 18 м необходимо предусмотреть свободное пространство перед рампой длиной 38 м.



Минимальное расстояние между серединными осями проемов ворот должно составлять 4000 мм.



При наличии бокового ограждения площадки перед рампой следует закладывать в проект расстояние от края проема до ограждения минимум 1400 мм для возможности свободного открывания дверей грузовика.



При проектировании перегрузочного поста высота рампы определяется высотой пола кузова обслуживаемых транспортных средств.

Для выравнивания высот пола склада и кузова грузового автомобиля применяются два способа:

- повышение уровня пола склада;
- углубление площадки перед рампой.

Более распространенным является повышение уровня пола складского помещения. Высота рампы должна обеспечивать минимальный перепад с уровнем пола кузова грузовика. Оптимальная высота рампы для обслуживания еврофор составляет 1200–1250 мм.



Чем меньше разница высот пола склада и кузова автомобиля, тем эффективнее и комфортнее осуществлять погрузочно-разгрузочные работы.

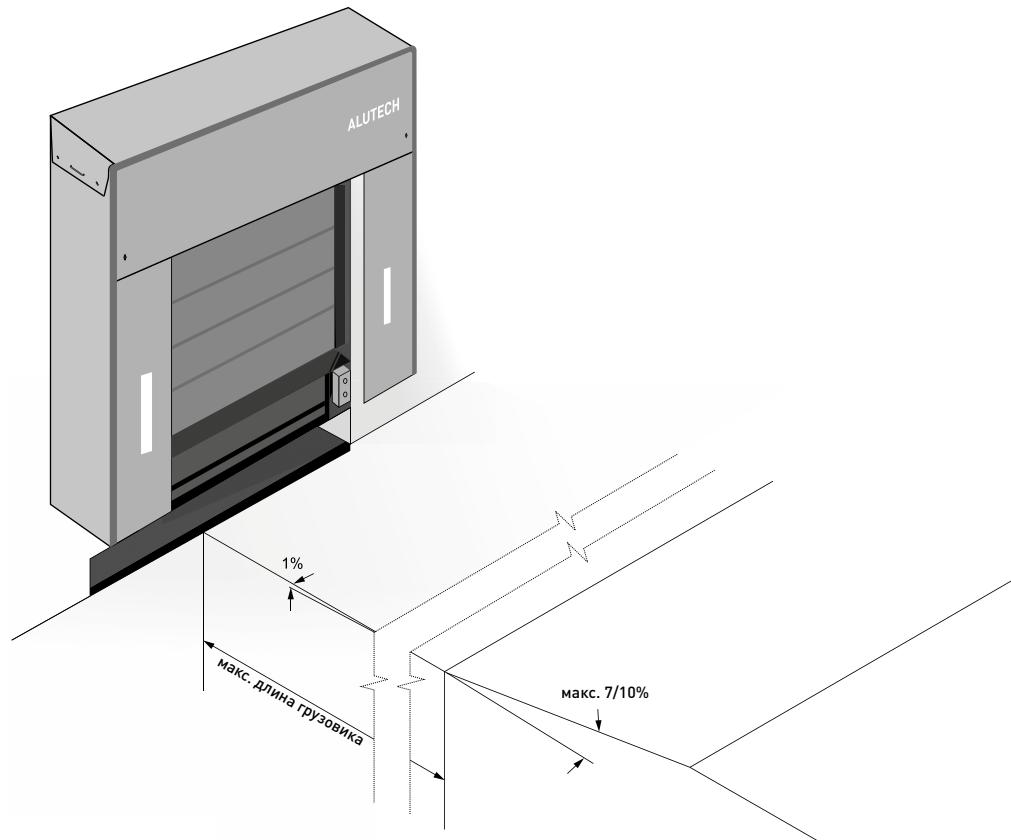
При устройстве углубленной площадки перед рампой здания предварительно следует убедиться в возможности занижения уровня проезжей части, т. к. данные работы могут быть значительно осложнены характеристиками грунта или уровнем грунтовых вод.

Углубленная площадка перед рампой состоит из наклонной части и ровного участка. Особое внимание следует уделить размеру ровного участка. Его длина должна соответствовать размеру наиболее длинного грузовика. При меньшей длине ровного участка транспортное средство будет иметь наклон в сторону рампы, что может привести к следующим неблагоприятным последствиям:

- падению груза при открывании дверей;
- повреждению фасада здания и ворот;
- затруднению процесса погрузки-разгрузки;
- увеличению нагрузки на погрузочную технику;
- попаданию осадков с крыши грузовика внутрь склада;
- возникновению чрезмерной нагрузки на амортизирующие бамперы.

Желательно организовать ровный участок перед рампой с уклоном 1% в сторону от здания. Это позволит исключить скопление осадков в нише под уравнительной платформой, а также обеспечит отток воды с крыши кузова транспортного средства в направлении от перегрузочного поста.

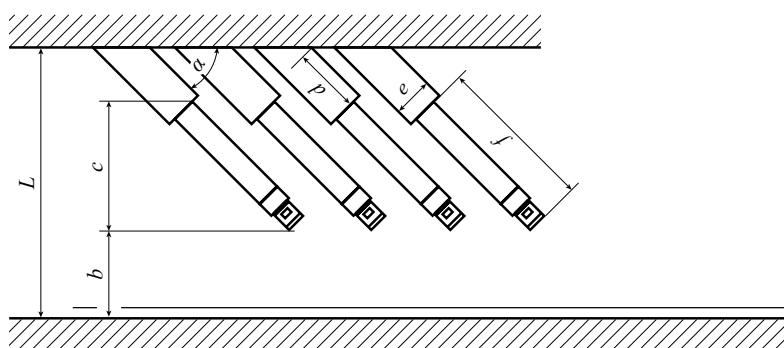
Длина наклонной части зависит от перепада высот между проезжей частью и ровным участком у рампы, а также допустимым уклоном для движения транспортных средств. Для большинства грузовиков допустимый уклон составляет 7–10%. При большем уклоне возможно столкновение верхней части основного кузова и прицепа, а также возникновение трудностей при подъеме, особенно в зимнее время.



При необходимости сконсервировать складские площади помещения, а также переоборудовать готовые здания под задачи погрузки и разгрузки транспорта может быть организован выносной перегрузочный пост. В данном случае используются перегрузочная площадка, которая позволяет установить платформу на улице, а также перегрузочный тамбур для защиты грузов и персонала от плохой погоды. При недостатке места для маневрирования автомобилей площадка и тамбур могут быть установлены под углом к зданию.



Установка угловых тамбур-шлюзов позволяет сократить требуемую глубину площадки для маневрирования транспорта. Для удобства парковки грузовика к доку и хорошего обзора для водителя, рекомендуется разворачивать тамбур-шлюзы от стены против часовой стрелки.



- L** — длина площадки для маневрирования транспорта;
- α** — угол, на который повернут перегрузочный пост;
- d** — габаритная длина перегрузочного поста по короткой стороне;
- e** — ширина перегрузочного поста;
- f** — длина грузовика;
- c** — расстояние, занимаемое грузовиком при расположении перегрузочного поста под углом **α**;
- b** — ширина проезжей части.

В таблице представлены глубины площадок для маневрирования самых распространенных грузовых автомобилей в зависимости от длины площадки.

Тип ТС	Длина площадки, мм	Длина площадки для маневрирования (L), м		
		угол 45/135° (α)	угол 60/120°(α)	угол 90°(α)
Еврофурга	2000	21,1	23,6	42,0
	2500	21,5	24,0	43,0
	3000	21,8	24,5	44,0
	3500	22,2	24,9	45,0
	4000	22,5	25,3	46,0
	4500	22,9	25,8	47,0
Газель	2000	12,2	12,7	17,0
	2500	12,6	13,2	18,0
	3000	12,9	13,6	19,0
	3500	13,3	14,0	20,0
	4000	13,7	14,5	21,0
	4500	14,0	14,9	22,0

Так как габаритные длины автомобилей варьируются в зависимости от модели и производителя, необходимо выяснить точные параметры используемых машин и сделать расчет по формулам представленным ниже.

Расчет площадки для маневрирования транспорта

При угле монтажа площадки под 45/135°:

$$\text{длина площадки} = (\text{габаритная длина площадки по короткой стороне} + \text{длина ТС}) \times 0,71 + \text{ширина площадки} \times 0,71 + 4,5 \text{ м}$$

При угле монтажа площадки под 60/120°:

$$\text{длина площадки} = (\text{габаритная длина площадки по короткой стороне} + \text{длина ТС}) \times 0,87 + \text{ширина площадки} \times 0,5 + 4,5 \text{ м}$$

При угле монтажа площадки под 90°:

$$\text{длина площадки} = (\text{габаритная длина площадки} + \text{длина ТС} \times 2) + 2 \text{ м}$$

3 ПОДБОР ОБОРУДОВАНИЯ

3.1. УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА

На этапе проектирования объекта важно подобрать оптимальные параметры уравнительной платформы — тип аппарели, размеры, дополнительные опции. Параметры платформы зависят от вида используемых автомобилей и погрузчиков, назначения и характеристик объекта, а также условий эксплуатации. Данный раздел поможет вам правильно подобрать платформу **ALUTECH**.

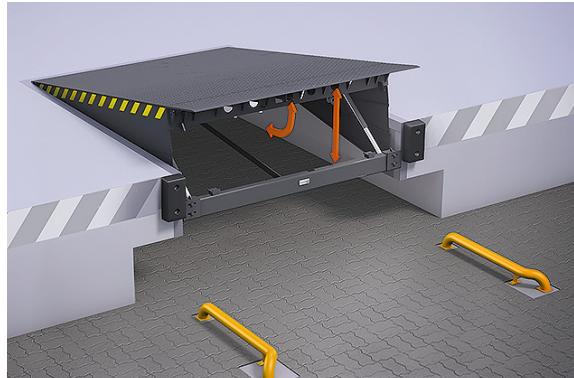
ТИП АППАРЕЛИ

При выборе уравнительной электрогидравлической платформы прежде всего следует определиться с типом аппарели. Тип аппарели подбирается в зависимости от особенностей конкретного объекта.

Далее приведен краткий перечень основных условий, которые определяют тип платформы (аппарели).

ПЛАТФОРМА ALUTECH SL С ПОВОРОТНОЙ АППАРЕЛЬЮ

Платформа **ALUTECH SL** оптимально подходит для реализации типовых решений с экономией бюджета.

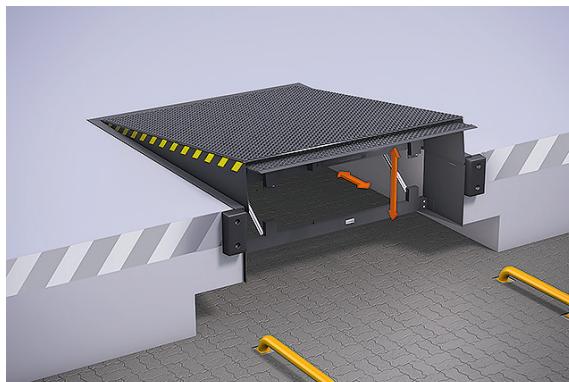


ПЛАТФОРМА ALUTECH TL С ВЫДВИЖНОЙ АППАРЕЛЬЮ

- Максимальная загрузка автомобилей. Регулировка длины выдвижения позволяет точно позиционировать аппарель в кузове.
- Жесткий температурный режим. Для поддержания заданной температуры в помещении возможна установка платформы с аппарелью длиной 1000 мм за секционными воротами.



- Обслуживание ж/д составов или транспорта при боковой парковке. Аппарель длиной 1000 мм позволяет компенсировать большое расстояние между рампой и транспортным средством. Это делает возможным применение платформы **ALUTECH TL** на ж/д станциях и объектах, где применяется боковая парковка автомобилей.



РАСЧЕТ РАЗМЕРОВ

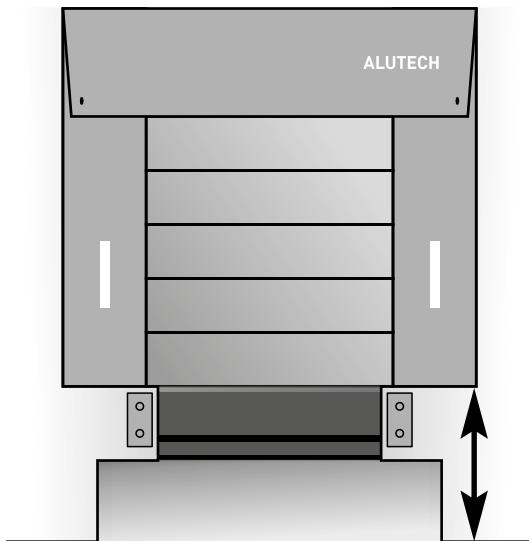
Размер уравнительной платформы зависит от трех основных критериев:

- высоты рампы;
- габаритов автомобиля;
- типа погрузчика.

ВЫСОТА РАМПЫ

Высота рампы — это расстояние от проезжей части до уровня пола помещения.

Наиболее часто высоту рампы проектируют в диапазоне от 1000 мм до 1400 мм в зависимости от типа используемых транспортных средств.



Для обслуживания еврофур мы рекомендуем закладывать в проект рампу высотой 1200–1250 мм. При такой высоте рампы достигается минимальный перепад высот между полом помещения (или рампой) и полом кузова грузовика.

ГАБАРИТЫ АВТОМОБИЛЯ

Внутренняя ширина кузова автомобиля определяет ширину уравнительной платформы. Высота пола кузова автомобиля позволяет рассчитать перепад высоты относительно уровня пола помещения (или рампы).



При расчетах используйте высоту наиболее низкого автомобиля с максимальной загрузкой и наиболее высокого автомобиля в порожнем состоянии. Это позволит определить максимально возможные перепады высот.

В таблице справочно приведены габариты наиболее популярных типов грузовых автомобилей. Так как габариты автомобилей варьируются в зависимости от модели и производителя, узнайте у заказчика точные параметры используемых машин.

Тип автомобиля	Высота пола кузова, мм	Ширина кузова, мм
Газель/Фургон	850–1000	2000–2300
Еврофура/ Полуприцеп	1100–1350	2400–2600
Рефрижератор	1300–1500	2400–2600
Контейнеровоз	1400–1600	2400–2600

ТИП ПОГРУЗЧИКА

Для каждого типа погрузочных средств установлен собственный допустимый рабочий уклон. От допустимого уклона зависит длина уравнительной платформы: чем меньше уклон, тем длиннее должна быть платформа.

В таблице приведены значения допустимого уклона для наиболее распространенных типов погрузочных средств. Конкретный допустимый рабочий уклон погрузчиков следует запросить у заказчика.

Тип погрузчика	Допустимый уклон, %
Рохли/Тележки	3–5
Электророхли	7
Электро- и автопогрузчики средней грузоподъемности	7–10
Автопогрузчики большой грузоподъемности	12,5

РАСЧЕТ ДЛИНЫ

Для расчета длины уравнительной платформы следует придерживаться следующей формулы:

длина платформы=максимальный перепад высот между полом помещения (или рампой) и полом кузова автомобиля/допустимый рабочий уклон погрузчика

РАСЧЕТ ШИРИНЫ

Для расчета ширины уравнительной платформы необходимо пользоваться формулой:

ширина платформы=внутренняя ширина кузова автомобиля–400мм (const)



Для обслуживания автомобилей с различной шириной кузова применяется аппарель со скосами или сегментами. Широкая подъемная часть платформы обеспечивает удобную работу погрузчиков, а более узкая аппарель позволяет организовать доступ в кузов малогабаритных транспортных средств.

ПРИМЕР РАСЧЕТА

УСЛОВИЯ:

- высота рампы — 1200 мм;
- тип транспортного средства — еврофура; высота пола кузова в загруженном состоянии — 1100 мм, высота пола кузова в порожнем состоянии — 1350 мм; внутренняя ширина кузова — 2450 мм;
- тип погрузочного средства — электропогрузчик; допустимый рабочий уклон — 7%.

РАСЧЕТ

- Рассчитайте перепады высот:

$$1100 - 1200 = -100 \text{ мм (ниже уровня рампы)}$$

$$1350 - 1200 = +150 \text{ мм (выше уровня рампы)}$$

- Рассчитайте длину платформы:

$$\text{длина платформы} = 150 / 0,07 = 2143 \text{ мм}$$



При расчете длины платформы всегда используйте больший перепад высот.

$$\text{Заказная длина платформы} = 2500 \text{ мм}$$



При определении заказной длины всегда производите округление расчетной длины в сторону большего значения. Округление до меньшей заказной длины приведет к превышению допустимого рабочего уклона погрузчика.

- Рассчитайте ширину платформы:

$$\text{ширина платформы} = 2450 - 400 = 2050 \text{ мм}$$

$$\text{заказная ширина платформы} = 2000 \text{ мм}$$

$$(\text{ближайшая заказная ширина})$$

ЗАКАЗНОЙ РАЗМЕР:

- длина — 2500 мм;
- ширина — 2000 мм.

3.2. ГЕРМЕТИЗАТОР ПРОЕМА

Эффективность работы герметизатора зависит от того, правильно ли подобраны размеры изделия. Размеры тентового герметизатора прежде всего определяются габаритами эксплуатируемых транспортных средств. Информация в данном разделе поможет вам определить оптимальные размеры герметизатора ALUTECH DSF.

РАСЧЕТ РАЗМЕРОВ

На размер тентового герметизатора проема оказывают влияние два критерия:

- высота рампы;
- габариты автомобиля.



ВАЖНО! Размер герметизатора определяется не размером проема ворот, а габаритами транспортного средства.

ВЫСОТА РАМПЫ

Высота рампы — это расстояние от проезжей части до уровня пола помещения.

ГАБАРИТЫ АВТОМОБИЛЯ

Внешняя ширина и высота кузова грузовика определяют размеры герметизатора проема. В таблице справочно приведены габариты наиболее популярных типов грузовых автомобилей. Обязательно уточняйте у заказчика конкретные параметры автомобилей, которые предполагается использовать на объекте.

Тип автомобиля	Высота кузова, мм	Ширина кузова, мм
Газель/Фургон	2800–3100	2100–2400
Еврофура/Полуприцеп		
Рефрижератор	3300–4000	2500–2700
Контейнеровоз		

РАСЧЕТ ШИРИНЫ

Для расчета заказной ширины герметизатора проема используйте формулу:

$$\text{заказная ширина герметизатора} = \text{внешняя ширина кузова} + 900 \text{ мм (const)}$$

РАСЧЕТ ВЫСОТЫ

Для расчета заказной высоты герметизатора проема применяйте формулу:

$$\begin{aligned} \text{заказная высота герметизатора} = \\ = \text{высота кузова в порожнем состоянии} - \text{высота рампы} + 800 \text{ мм (const)} \end{aligned}$$

ПРИМЕР РАСЧЕТА

УСЛОВИЯ:

- высота рампы — 1200 мм;
- тип транспортного средства — еврофура; внешняя ширина кузова — 2500 мм; высота кузова в порожнем состоянии — 3800 мм.

РАСЧЕТ

- Заказная ширина = 2500 + 900 = 3400 мм
- Заказная высота = 3800 – 1200 + 800 = 3400 мм

ЗАКАЗНОЙ РАЗМЕР:

- ширина — 3400 мм;
- высота — 3400 мм.



Убедитесь, что проем для ворот меньше заказного размера герметизатора и имеется достаточно места для монтажа. Максимальные размеры проема должны быть меньше заказных размеров герметизатора: ширина min на 90 мм, высота min на 45 мм. Подробнее смотрите в разделе «Чертежи».



Учитывайте наличие козырька или навесной крыши в месте монтажа. При неправильной парковке грузовика передняя часть рамы герметизатора складывается и приподнимается вверх. Расстояние от крыши герметизатора до навеса должно составлять min 150 мм для герметизатора с глубиной 600 мм.

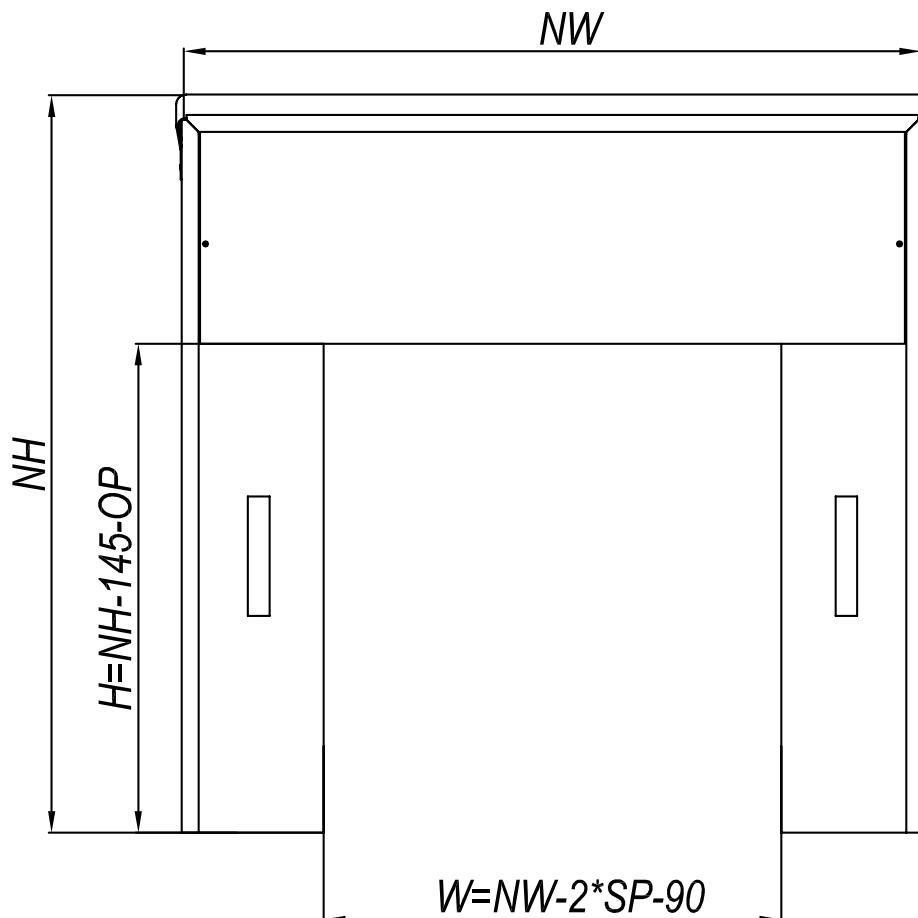


Проведите проверку расчета. Сопоставьте габариты транспортного средства с размером негерметизируемого проема. Примите во внимание, что оптимальный нахлест тентов на кузов автомобиля должен составлять $\approx 150 - 200$ мм. Убедитесь, что обеспечивается надежная герметизация для полностью загруженного автомобиля.

Для определения размеров негерметизируемого проема воспользуйтесь нижерасположенным чертежом.

Условные обозначения

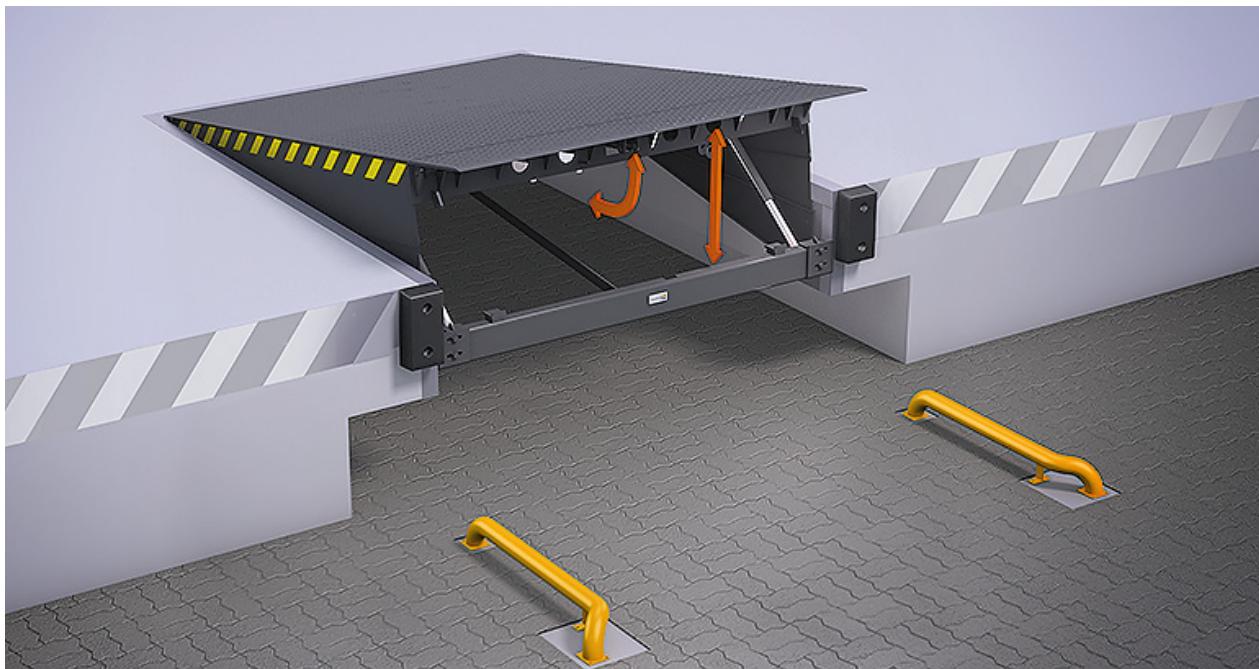
NH — заказная высота герметизатора, мм;
 NW — заказная ширина герметизатора, мм;
 OP — заказная высота верхнего тента, мм;
 SP — заказная ширина боковых тентов, мм;
 W — ширина негерметизируемого проема, мм;
 H — высота негерметизируемого проема, мм.



4 УРАВНИТЕЛЬНЫЕ ПЛАТФОРМЫ

ПЛАТФОРМА ALUTECH SL С ПОВОРОТНОЙ АППАРЕЛЬЮ

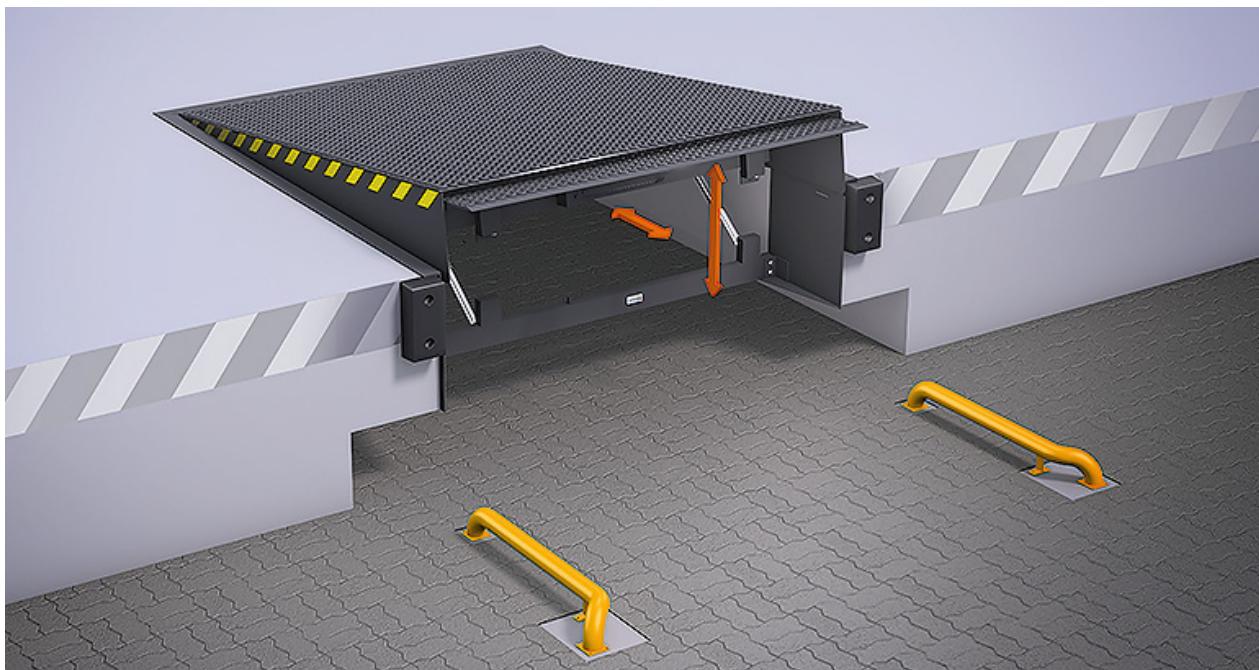
Уравнительная платформа **SL** — классический продукт перегрузочного оборудования, который оптимально подойдет для реализации стандартных решений на большинстве объектов. Платформа приводится в действие за счет электродвигателя и подъемных гидроцилиндров. Оператор контролирует работу платформы посредством блока управления.



ПЛАТФОРМА ALUTECH TL С ВЫДВИЖНОЙ АППАРЕЛЬЮ

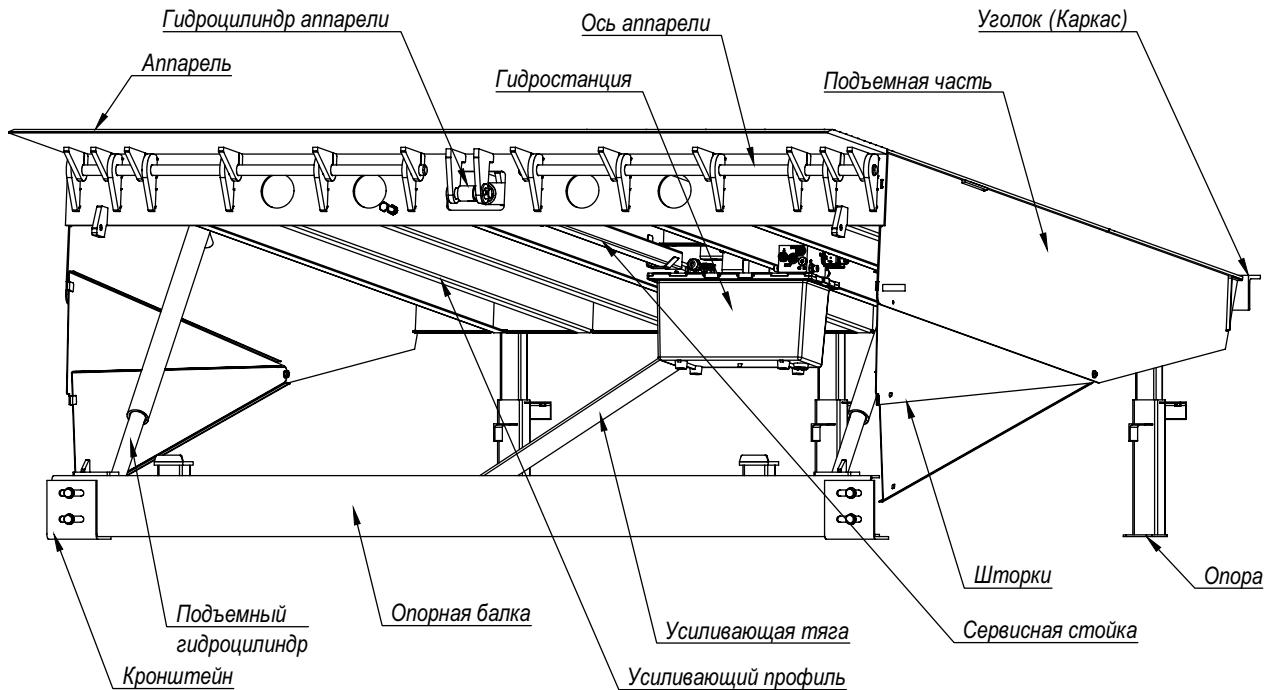
Благодаря выдвижной конструкции аппарели платформа **TL** имеет ряд существенных эксплуатационных преимуществ. Регулировка длины выдвижения позволяет точно позиционировать аппарель в кузове, что крайне необходимо при максимальной загрузке транспортного средства. Увеличенная длина аппарели 1000 мм позволяет:

- повысить энергоэффективность перегрузочного поста, установив платформу за секционными воротами, что особенно востребовано в регионах с суровым климатом;
- обеспечить обслуживание железнодорожных составов либо организовать боковую погрузку и разгрузку транспорта.

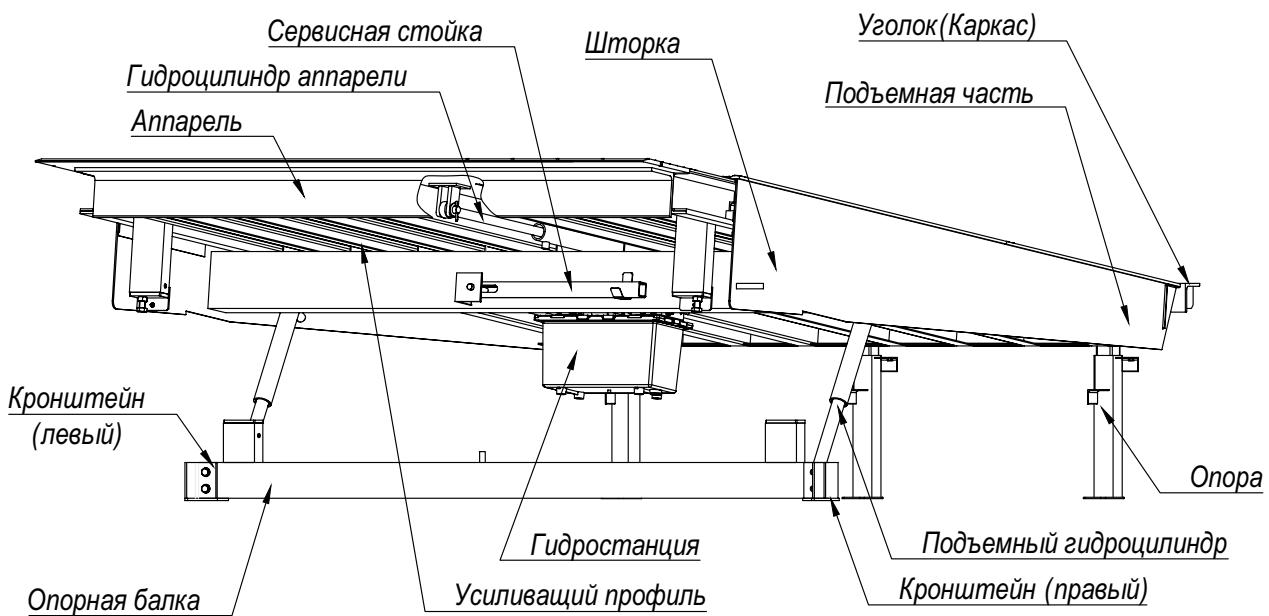


4.1. КОНСТРУКЦИЯ

ALUTECH SL с поворотной аппарелью



ALUTECH TL с выдвижной аппарелью



Ниже приведены подробные описания и технические характеристики основных составных частей уравнительных электрогидравлических платформ **SL** и **TL**.

КАРКАС

Каркас предназначен для крепления уравнительной платформы к приямку. В модели **S** применяется уголок 80×80×8 мм согласно ГОСТ 8509-86 с усилением стальными пластинами для придания дополнительной жесткости. В моделях **W**, **C** и **B** каркас представляет собой самоподдерживающую раму, выполненную из стального проката с зашивкой листами.

ОПОРЫ

Опоры крепятся к задней части каркаса и переносят часть нагрузки на нижнее основание приямка. Количество опор фиксированное — 3 шт. В модели **S** опоры изготавливаются из двух труб различного сечения и имеют телескопическую конструкцию, что позволяет компенсировать возможные отклонения высоты приямка. В моделях **W**, **C** и **B** опоры имеют цельную конструкцию и фиксированную высоту, соответствующую высоте каркаса.

ПОДЪЕМНАЯ ЧАСТЬ

Для изготовления подъемной части используются горячекатаные листы из стали марки Ст3сп с чечевичным рифлением согласно ГОСТ 8568-77 (аналог стали с европейской маркировкой S235).

Подъемная часть состоит из двух или более стальных листов в зависимости от длины платформы. Толщина стальных листов подъемной части зависит от типа уравнительной платформы.

Толщина листа подъемной части, мм	
SL	TL
6/8*	8/10*

* без рифления/с рифлением.

УСИЛИВАЮЩИЕ ПРОФИЛИ

Для придания подъемной части платформы дополнительной прочности применяются усиливающие ребра **132×35×3 мм (SL)** и **175×60×3 мм (TL)**. Количество усиливающих ребер — 8 шт.

Подъемная часть платформы имеет способность к скручиванию не менее 3% ($\approx 1,7^\circ$) в поперечном направлении. Это позволяет выравнивать поперечный крен, возникающий при наклоне транспортного средства на бок.



Прочная и надежная конструкция платформ ALUTECH позволяет уверенно гарантировать долговременную службу при динамической нагрузке до 60 кН.



ВАЖНО! Обратите особое внимание, что максимально допустимая динамическая нагрузка варьируется в зависимости от типа колес используемых погрузочных средств. Колеса погрузчиков, выполненные из твердых материалов, обычно имеют меньшую площадь соприкосновения с поверхностью платформы, что приводит к увеличению точечной нагрузки.

Незначительная деформация подъемной части платформы является допустимой и не влияет на работоспособность изделия. Во избежание сильной деформации следует придерживаться максимальных нагрузок, указанных в нижерасположенной таблице. В таблице указана максимально допустимая общая масса погрузчика и груза. Превышение указанных величин может привести к образованию колеи.

Тип погрузчика	Вилочный	Электрический погрузчик		Погрузчик с тяговой мачтой	
		со спаренными колесами	с одинарными колесами		
Тип/М-л колес	Воздушные/Суперэластик	Полиуретан/Вулкан			
Допустимая масса, т					
SL	6	5	4	3	
TL	6	6	5	5	

ЗАДНИЕ ОСИ

Для крепления подъемной части к каркасу (уголку) используются оси из стали с цинковым покрытием диаметром 24 мм. Количество осей не зависит от ширины платформы и является фиксированным — 3 шт.

АППАРЕЛЬ

Аппарель размещается в кузове транспортного средства. Для изготовления аппарели используются горячекатаные листы из стали марки Ст3сп с чечевичным рифлением согласно ГОСТ 8568-77 (аналог стали с европейской маркировкой S235).

Толщина стального листа аппарели, мм	
SL	TL
12/14*	12/14*

* без рифления/с рифлением.



Аппарель должна размещаться в кузове минимум на 80–100 мм по всей своей ширине. Запрещается вести перегрузочные работы, если данное требование не выполняется.

Для удобства заезда погрузочных средств аппарель имеет фаску под углом 15°.

	Длина аппарели, мм	
	стандартно	официально
SL	400	—
TL	500	1000

Поворотная аппарель снабжена прочными шарнирами толщиной 12 мм. Шарниры обеспечивают надежное крепление аппарели и повышают жесткость конструкции.



Количество шарниров зависит от ширины платформы.

	Заказная ширина платформы, мм			
Количество шарниров аппараты, шт.	1750	1800	2000	2250
	10	10	12	12

ОСИ АППАРЕЛИ

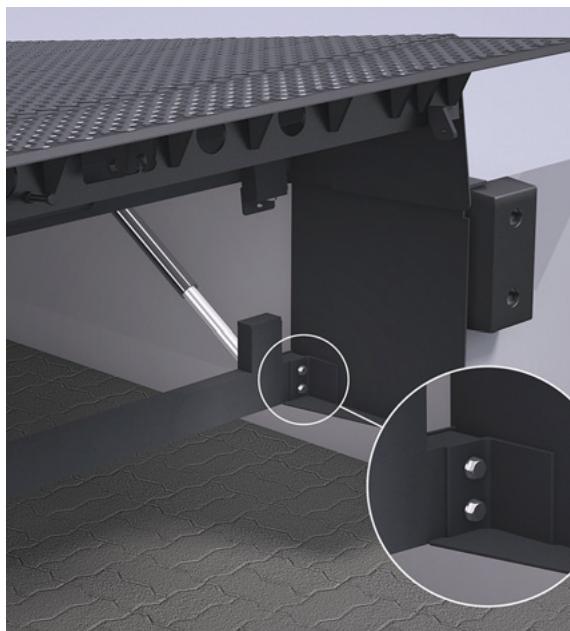
Для соединения поворотной аппараты с подъемной частью платформы используются стальные оси с цинковым покрытием диаметром 24 мм.

ОПОРНАЯ БАЛКА

Опорная балка необходима для крепления основных подъемных цилиндров. Опорная балка представляет собой гнутый швеллер 140×60×5 мм (ГОСТ 8278-93) в платформах **SL** или катанный швеллер 100×46 мм (ГОСТ 8240-97) в платформах **TL**.



Болтовое крепление опорной балки в платформах ALUTECH обеспечивает быструю и удобную замену при ее повреждении.



ПОДЪЕМНЫЕ ГИДРОЦИЛИНДРЫ

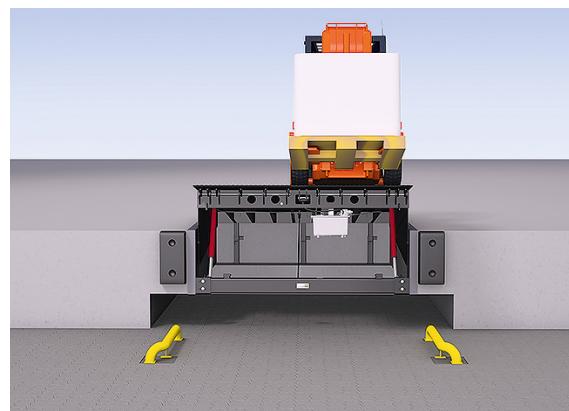
Подъемные гидроцилиндры приводят в движение основную часть платформы. Плунжеры цилиндров имеют коррозионностойкое покрытие. Внешний диаметр подъемных цилиндров зависит от типа уравнительной платформы.

Внешний диаметр подъемных цилиндров, мм	
SL	TL
50	60

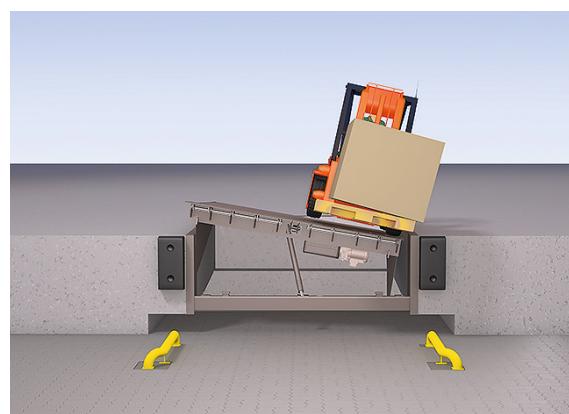


Платформы ALUTECH имеют два подъемных цилиндра в стандартной комплектации. Это гарантирует защиту от перекоса при несанкционированном отъезде грузовика, когда погрузчик находится на платформе.

Платформа ALUTECH с двумя подъемными цилиндрами



Платформа с одним подъемным цилиндром



ГИДРОЦИЛИНДР АППАРЕЛИ

Гидроцилиндр осуществляет движение аппарели. Плунжер цилиндра имеет коррозионностойкое покрытие. Внешний диаметр цилиндра аппарели составляет 50 мм (**SL** и **TL**).

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ

Обеспечивает подачу гидравлического масла в цилиндры, за счет чего осуществляется подъем основной части и движение аппарели. Емкость бака гидравлической станции — 7 л. Длина кабелей питания гидростанции — 7 или 10 м в зависимости от длины платформы.

	Мощность электродвигателя, кВт	Рабочее давление гидравлической системы, бар
SL	0,75	120
TL	1,5	150

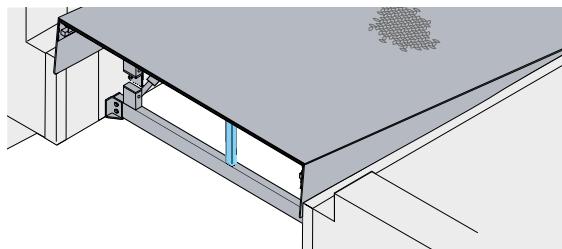
ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО

В базовой комплектации платформы поставляются с гидравлическим маслом Renolin B HVI ISO VG 22, которое рассчитано на использование при температуре

окружающей среды до -15°C . Для регионов с холодным климатом возможна заправка гидростанций низкотемпературным маслом Renolin MR 310 HVL PD 15, что позволяет эксплуатировать платформы при температуре воздуха до -40°C .

СТОЙКА ДЛЯ РЕМОНТА И СЕРВИСА

Подпорка позволяет надежно зафиксировать подъемную часть платформы в поднятом положении для проведения сервисного обслуживания и ремонта.



ЗАЩИТНЫЕ ШТОРКИ

Применяются для перекрытия просвета между платформой и приямком при нахождении платформы в поднятом положении. Обеспечивают защиту от защемления ног. Изготавливаются из стальных листов и окрашиваются в цвет платформы. Для дополнительной безопасности защитные шторки маркируются лентой с черно-желтыми полосами.

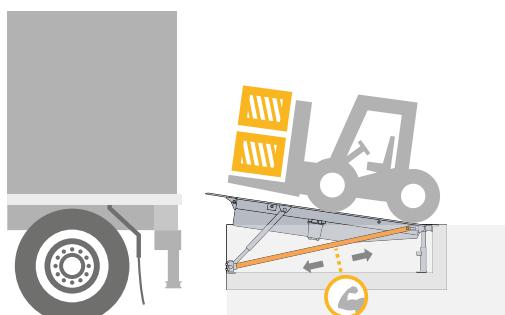


УСИЛИВАЮЩАЯ ТЯГА

Соединяет опорную балку и заднюю часть платформы и является дополнительным элементом безопасности. Изготавливается из полосовой стали и окрашивается в цвет платформы.



Усиливающая тяга переносит часть нагрузки с опорной балки на заднюю стенку приямка. Это обеспечивает сохранность конструкции платформы и сводит к минимуму риск падения погрузчика в случае несанкционированного отъезда грузовика. Конструкция платформы гарантирует максимальную безопасность.



БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

В стандартном комплекте платформы поставляется блок управления. Блок оснащен выключателем сети, что дает возможность отключить питание и блокировать гидравлику, остановив движение платформы в экстренной ситуации.

CUL01 (SL)



CUL11 (TL)



Длина сетевого шнура составляет 1 м. Вилка для подключения к электрической сети не входит в комплект поставки.

Технические характеристики блоков управления представлены в таблице.

	Значение	
	CUL01 (SL)	CUL11 (TL)
Напряжение питания	3~230/400 В	3~230/400 В
Частота сети, Гц	50	50
Мощность электродвигателя, кВт	<1,2	<1,5
Потребляемая мощность в режиме ожидания, Вт	<5	<5
Номинальное напряжение питания клапана	24 В постоянного тока	24 В постоянного тока
Сечение подключаемых к разъемам проводов, мм ²	макс. 2,5	макс. 2,5
Степень защиты оболочки	IP54 (профессиональный монтаж)	IP54 (профессиональный монтаж)
Диапазон рабочих температур, °C	-25...+40	-25...+40
Длина сетевого шнура/сечение провода	не менее 1 м/1,5 мм ²	не менее 1 м/1,5 мм ²
Подключение датчика положения секционных ворот	+	+
Подключение осветительного прожектора	—	+

ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ

Для обеспечения длительной защиты от коррозии металлические части платформы подвергаются дробеструйной обработке и покрываются двухкомпонентной эмалью, которая обладает высокой бензо- и маслостойкостью.

Стандартные цвета* окраски:

- RAL 9005 (черный);
- RAL 7016 (серый антрацит);
- RAL 5010 (синий).



На уравнительные платформы предоставляется расширенная гарантия — 10 лет от сквозной коррозии.

4.2. МОДЕЛИ

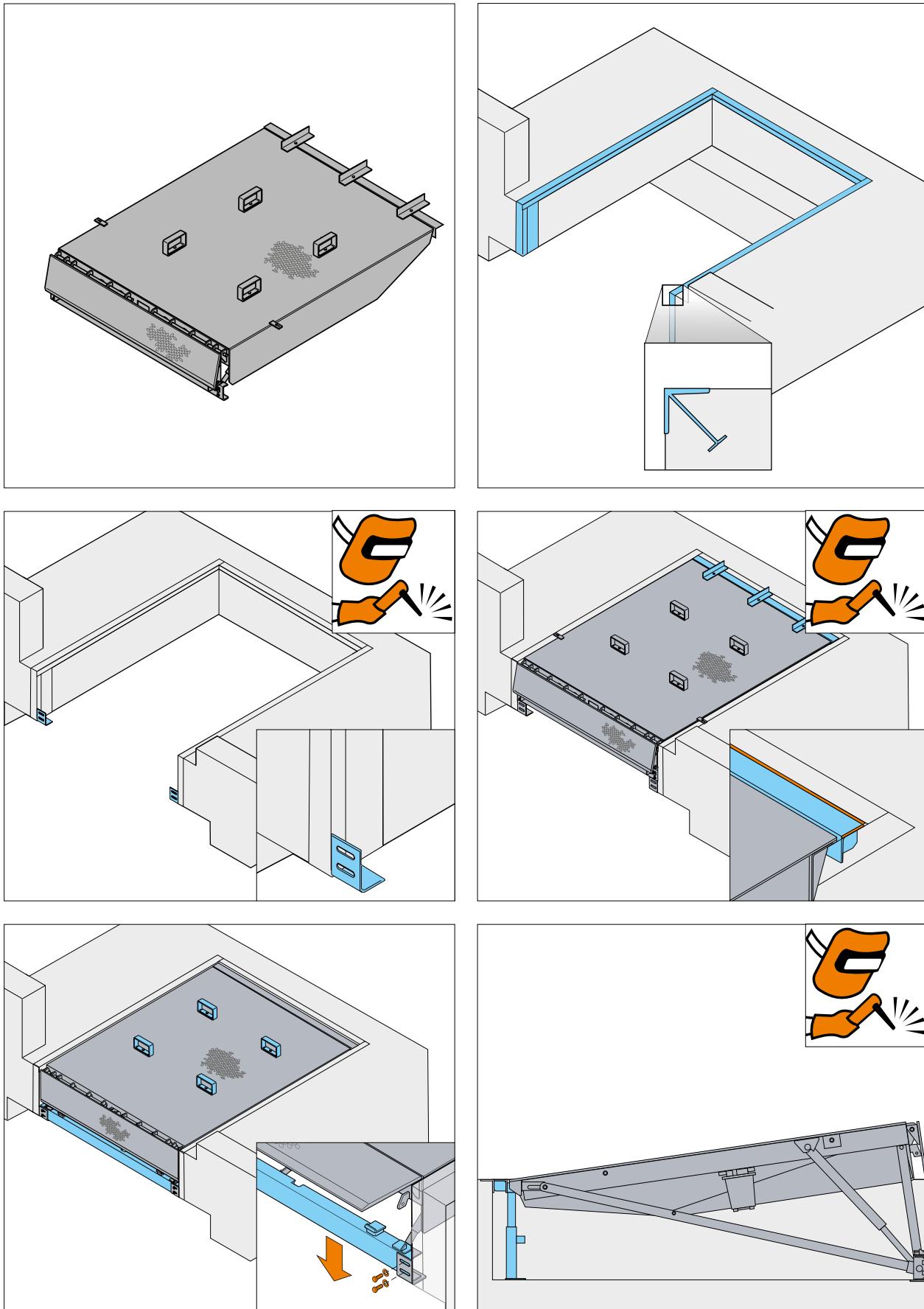
Оптимальная модель платформы подбирается в зависимости от этапа строительных работ и особенностей конкретного объекта. Таблица, расположенная ниже, поможет вам определиться с моделью платформы. Если у вас возникли дополнительные вопросы, обратитесь к официальным представителям ГК «АЛЮТЕХ» за подробной консультацией.

Модель	Время монтажа (этап строительства рампы)	Предварительная подготовка приямка	Монтаж	
			Бетонирование	Сварка
S	После окончания	+	—	+
W	После окончания	+	—	+
C	До заливки окончательного пола	+	+	+
B	При подготовке рампы	—	+	+

* Указанные цвета имеют близкое соответствие шкале RAL.

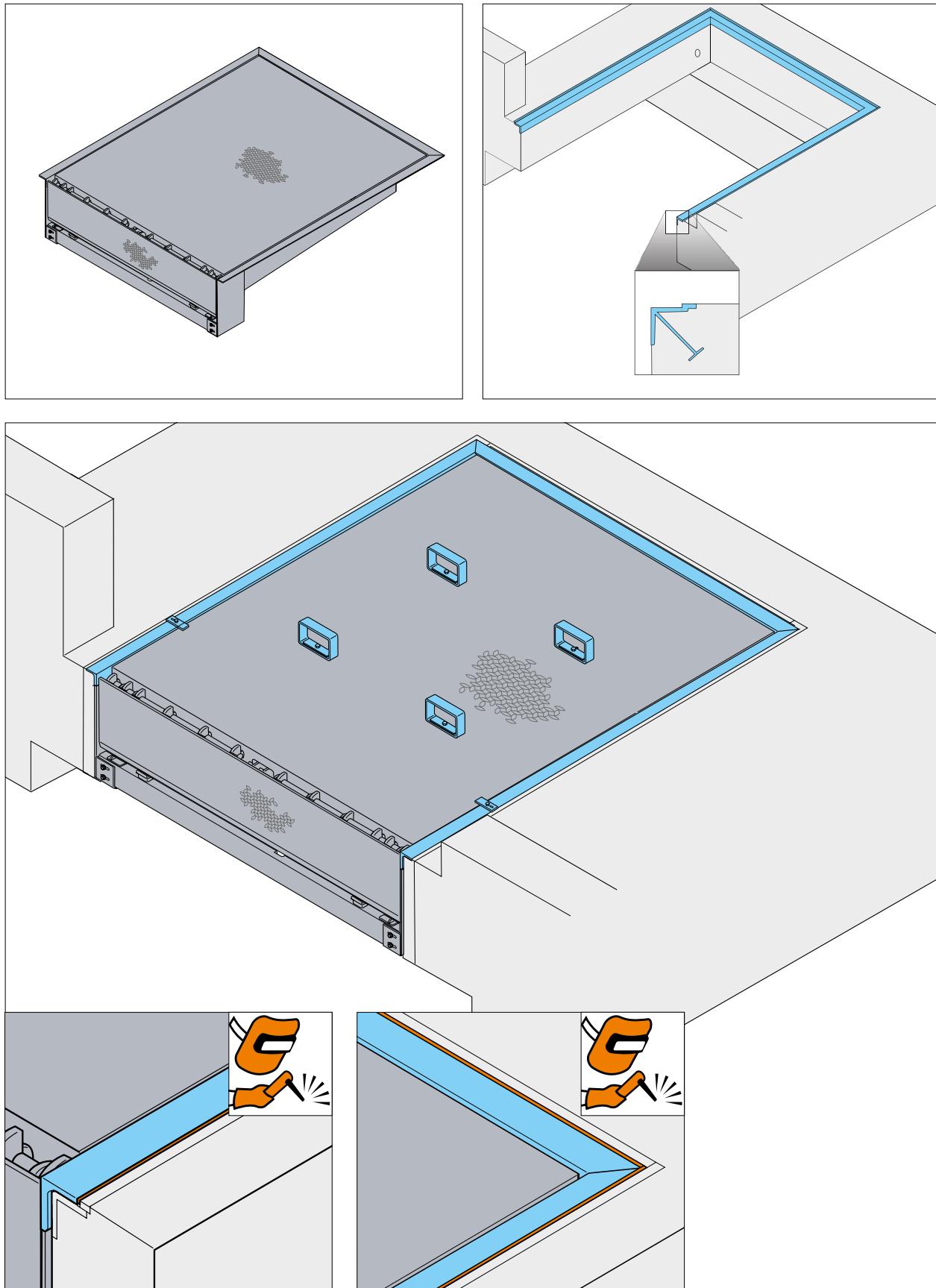
МОДЕЛЬ S

Установка платформы производится после окончания строительства рампы. Монтаж осуществляется сваркой заднего уголка платформы и кронштейнов крепления передней опорной балки с обрамлением приямка.



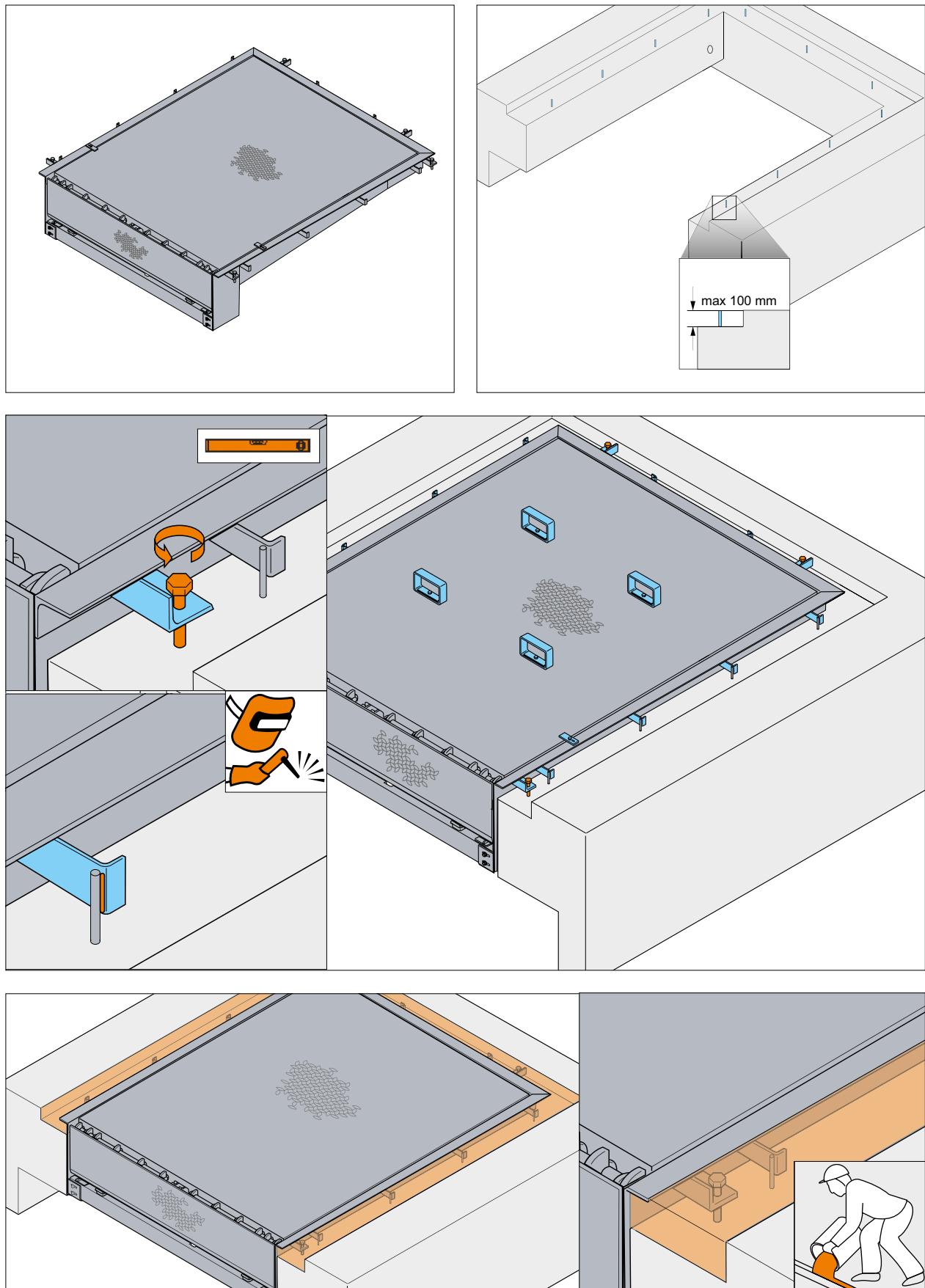
МОДЕЛЬ W

Обеспечивает наиболее быстрый и простой монтаж платформы после подготовки рампы. Платформа имеет самоподдерживающую раму с уголками по бокам и сзади. Уголки платформы располагаются на приямке и привариваются к его металлическому обрамлению. Обрамление приямка утоплено на 10 мм, за счет чего платформа располагается на одном уровне с полом.



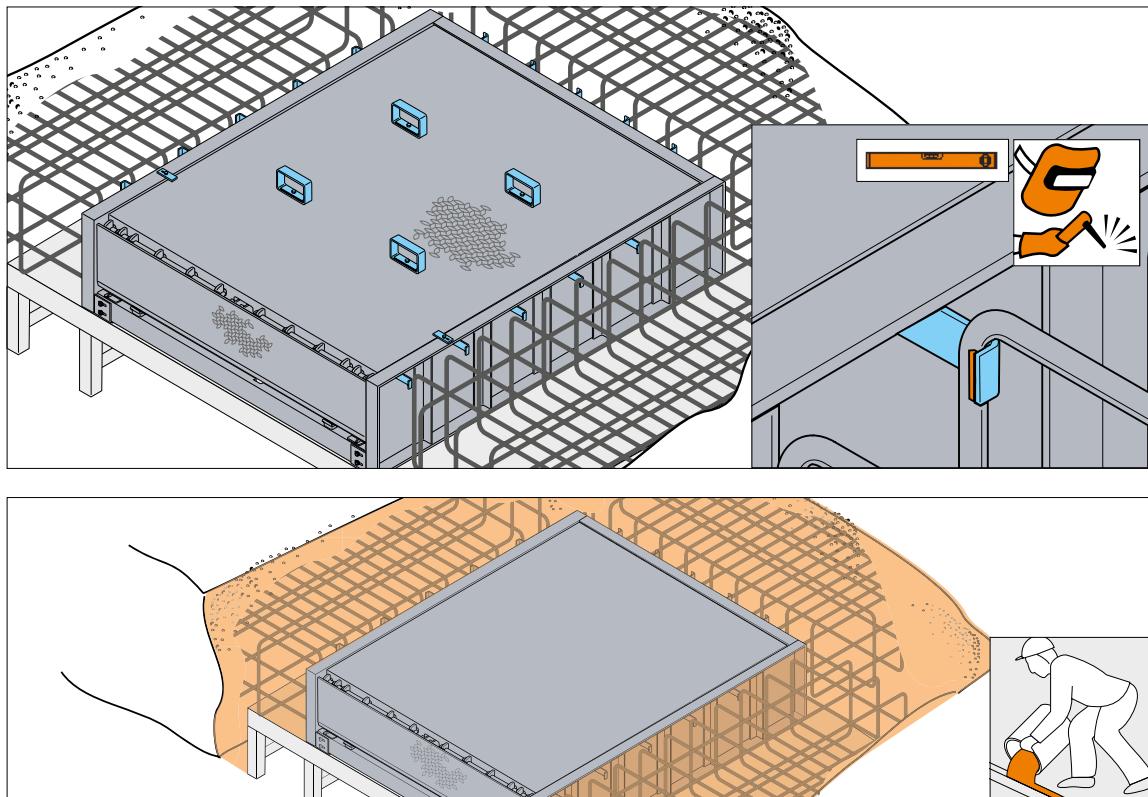
МОДЕЛЬ С

Конструкция платформы аналогична модели **W**. Дополнительно имеет регулировочные болты для установки платформы по уровню и анкеры по периметру для сварки с арматурой приямка. Позволяет осуществить заливку окончательного пола высотой до 100 мм.



МОДЕЛЬ В

Каркас платформы представляет собой металлическую опалубку и позволяет осуществить заливку бетона после установки платформы. По периметру имеются анкеры для крепления к арматуре. Платформа не требует предварительной подготовки приямка и может быть смонтирована на начальном этапе строительства рампы.



4.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение	
	серия SL	серия TL
Допустимая динамическая нагрузка, кН	60 (6000 кг)	60 (6000 кг)
Толщина стали подъемной части, мм	6/8*	8/10*
Толщина стали аппарели, мм	12/14*	12/14*
Марка стали	Ст3сп (ГОСТ 8568-77)	Ст3сп (ГОСТ 8568-77)
Стандартная длина аппарели, мм	400	500
Опциональная длина аппарели, мм	—	1000
Стандартные цвета	RAL 9005, RAL 7016, RAL 5010**	RAL 9005, RAL 7016, RAL 5010**
Диапазон рабочих температур, °C	-25...+40	-25...+40
Блок управления	CUL01	CUL11
Класс защиты блока управления	IP54 (профессиональный монтаж)	IP54 (профессиональный монтаж)
Внешний диаметр подъемных цилиндров, мм	50	60
Внешний диаметр цилиндра аппарели, мм	50	50
Мощность электродвигателя, кВт	0,75	1,5
Электропитание	3~230/400 В, 50 Гц	3~230/400 В, 50 Гц
Длина кабелей питания гидростанции, м	7/10	7/10
Емкость бака гидравлической станции, л	7	7
Рабочее давление гидравлической системы, бар	120	150
Гидравлическое масло	стандартно до -15 °C официально до -40 °C	RENOLIN B HVI ISO VG 22 RENOLIN MR 310 HVLPD 15
		RENOLIN B HVI ISO VG 22 RENOLIN MR 310 HVLPD 15

* Без рифления/с рифлением.

** Указанные цвета имеют близкое соответствие шкале RAL.

4.4. СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- При несанкционированном отъезде грузовика:
 - блокировка подъемных цилиндров предотвращает падение погрузчика;
 - два подъемных цилиндра для защиты от перекоса;
 - специальная тяга снимает нагрузку с опорной балки.
- Автоматическая блокировка гидравлики при отключении электропитания.
- Выключатель сети на блоке управления для блокировки гидравлики в экстренных ситуациях.
- Чечевичное рифление подъемной части и аппараты для надежного сцепления колес погрузчика с поверхностью платформы.
- Боковые шторки для защиты от защемления ног.
- Маркировка черно-желтыми полосами для дополнительного обозначения платформы в положении выше уровня пола.
- Поддерживающая опора для проведения сервисных работ и ремонта.



Платформы ALUTECH соответствуют всем необходимым национальным и международным нормам:

- техническим регламентам Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (TP TC 004/2011);
«О безопасности машин и оборудования» (TP TC 010/2011);
«Электромагнитная совместимость технических средств» (TP TC 020/2011);
- национальным стандартам Украины ДСТУ EN 292-1-2001, ДСТУ EN 292-2-2001, ДСТУ EN 418-2003, ДСТУ EN 1037-2003, ДСТУ EN 60204-1:2004, ДСТУ IEC 61000-6-1:2007, ДСТУ IEC 61000-6-3:2007, ДСТУ EN 982-2003, ДСТУ EN 349:2002;
- директивам Европейского союза 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2006/42/EC и стандартам EN 1398:2009, EN 60204-1:2006+A1:2009, EN 61000-6-1:2007, 61000-6-3-2007+A1:2011, IS012100:2010.

Ознакомиться с соответствующими декларациями можно в разделе «Сертификаты».

4.5. СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Платформы **ALUTECH** имеют широкую сетку стандартных размеров, что позволяет подобрать оптимальное решение для конкретного объекта. По запросу возможно изготовление платформ по индивидуальным размерам заказчика.

ПЛАТФОРМА С ПОВОРОТНОЙ АППАРЕЛЬЮ ALUTECH SL

В таблице приведена сетка стандартных заказных размеров уравнительной платформы **ALUTECH SL**. Данная размерная сетка распространяется на все модели платформы — **S, W, C** и **B**.

Условные обозначения:

NL — заказная длина
NW — заказная ширина
NH — заказная высота
OL — габаритная длина
OW — габаритная ширина
OH — габаритная высота

NL, мм	NW, мм	NH, мм
2000	1750, 2000, 2250	600
2300	1800, 2000	600
2500	1750, 2000, 2250	600
3000	1750, 2000, 2250	700
3500	1750, 2000, 2250	800
4000	1750, 2000, 2250	900
4500	1750, 2000, 2250	900

ПЛАТФОРМА С ВЫДВИЖНОЙ АППАРЕЛЬЮ ALUTECH TL

В таблице ниже приведены стандартные заказные размеры платформы **ALUTECH TL** моделей **S, W, C** и **B**.

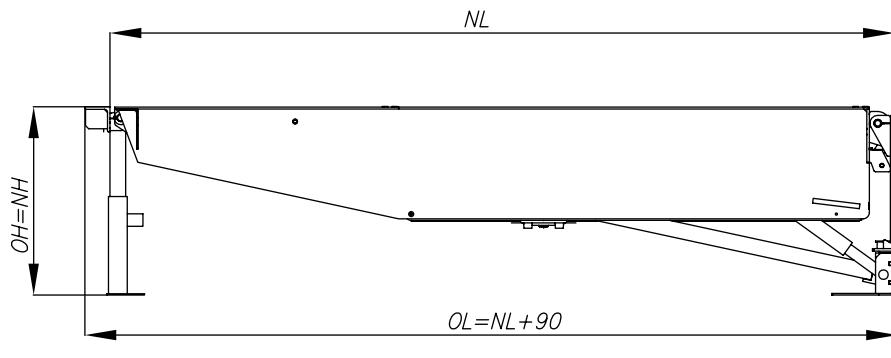
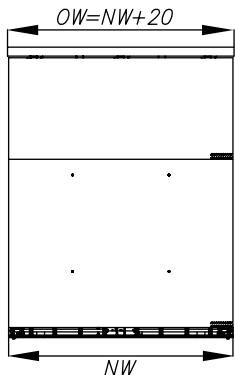
Условные обозначения:

NL — заказная длина
NW — заказная ширина
NH — заказная высота
OL — габаритная длина
OW — габаритная ширина
OH — габаритная высота

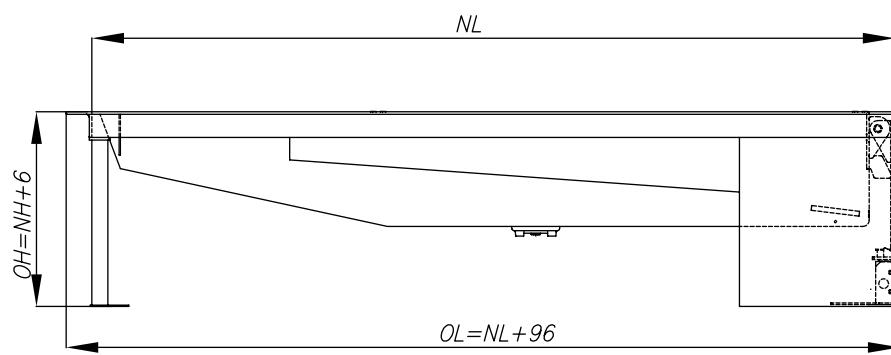
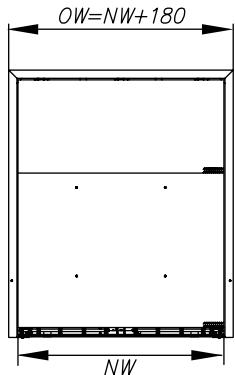
NL, мм	NW, мм	NH, мм
2000	1750, 2000, 2250	600
2500	1750, 2000, 2250	600
3000	1750, 2000, 2250	700
3500	1750, 2000, 2250	800
4000	1750, 2000, 2250	900
4500	1750, 2000, 2250	900

УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА SL

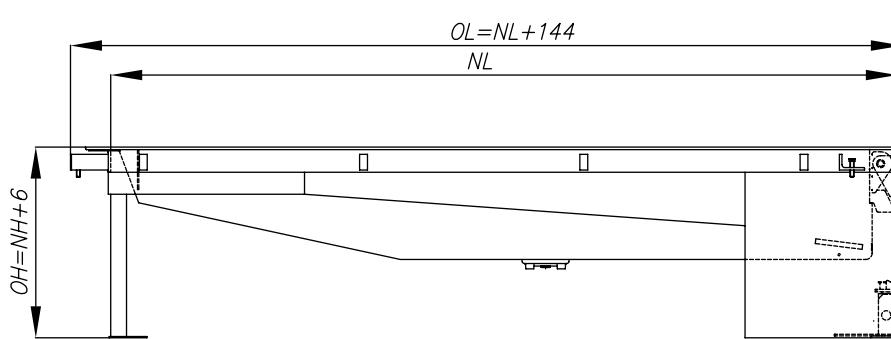
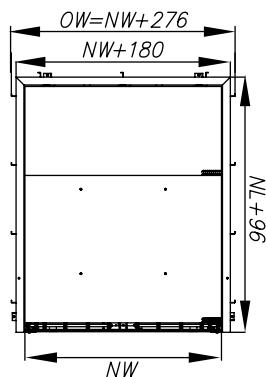
МОДЕЛЬ S



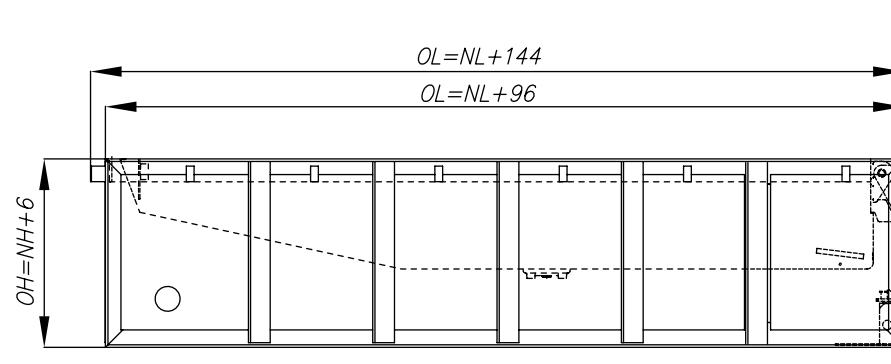
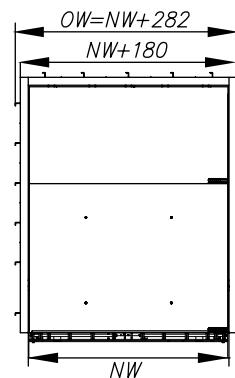
МОДЕЛЬ W



МОДЕЛЬ С

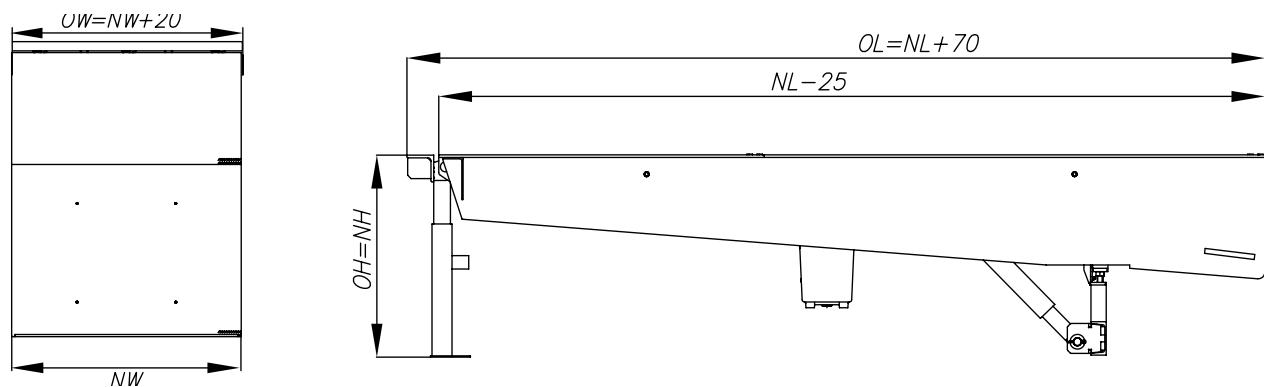


МОДЕЛЬ В

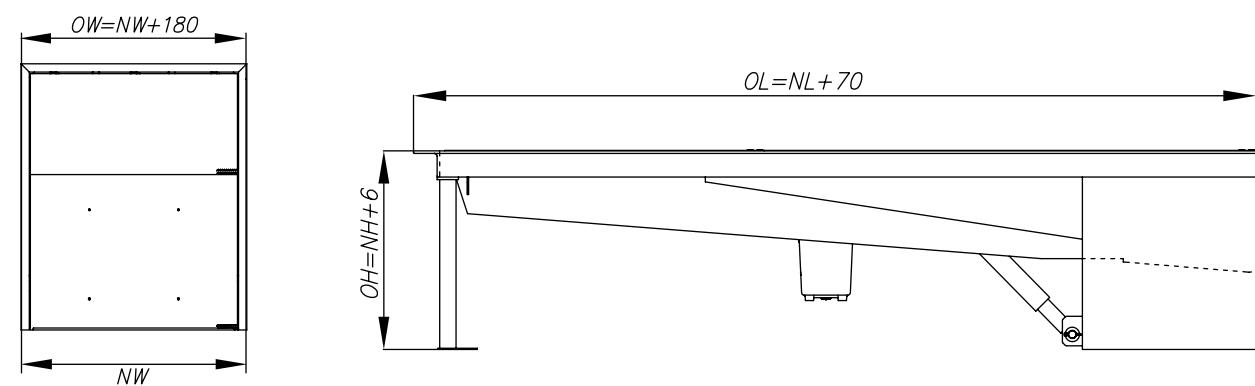


УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА ТЛ

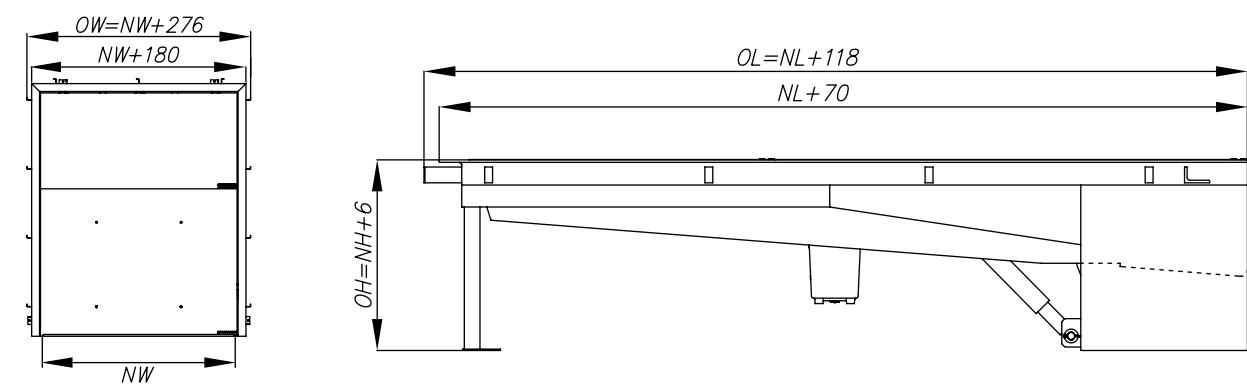
МОДЕЛЬ S



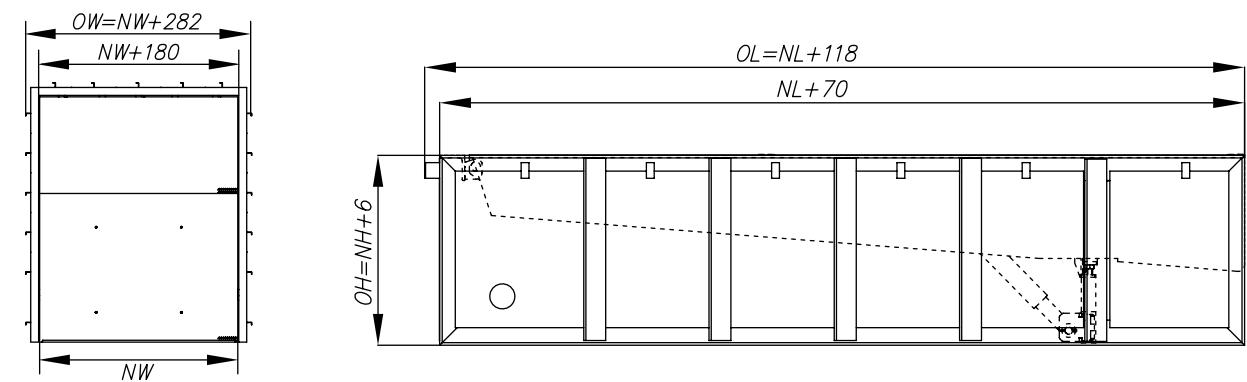
МОДЕЛЬ W



МОДЕЛЬ С



МОДЕЛЬ В



**Дополнительная информация!**

Заказная длина уравнительных платформ ALUTECH не включает длину аппарели. Таким образом, размер изделия в рабочем положении с учетом аппарели длиннее заказного.

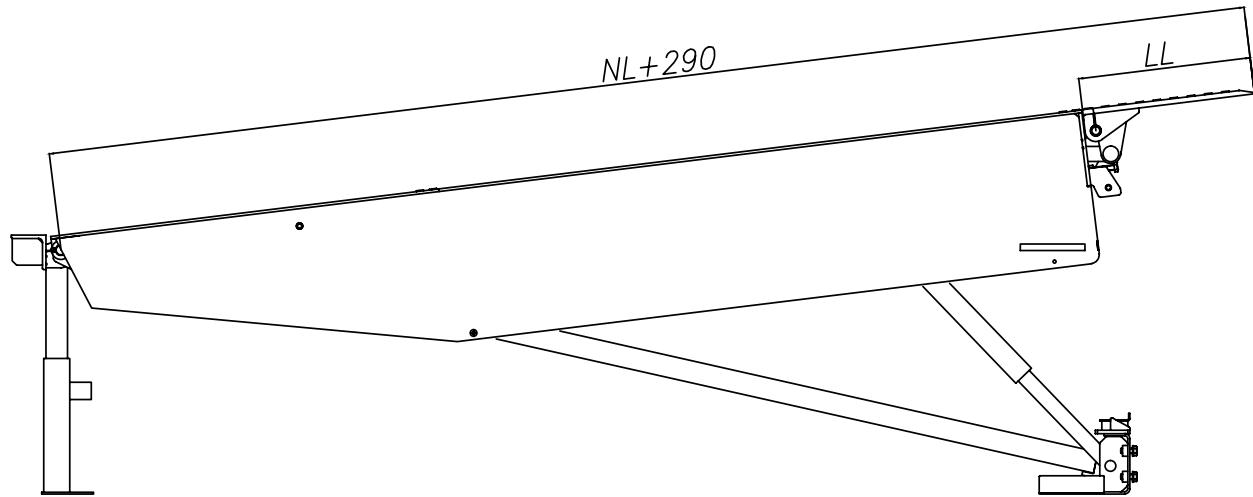
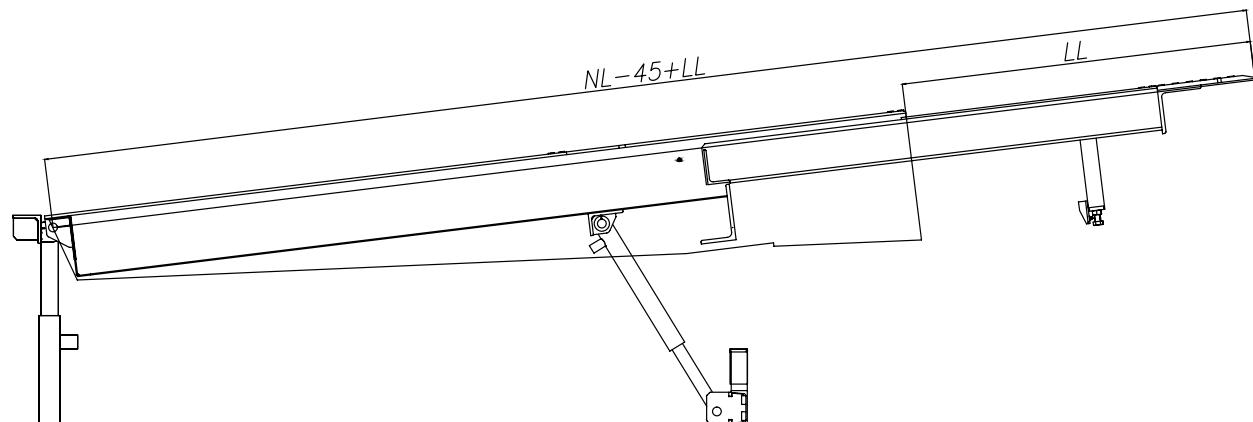
Помните! Чем длиннее уравнительная платформа, тем легче и безопаснее процесс погрузки-разгрузки за счет более полого уклона.

На чертежах отмечено расстояние от оси вращения подъемной части платформы до кромки аппарели.

Условные обозначения:

NL — заказная длина, мм;

LL — длина аппарели, мм.

ALUTECH SL, МОДЕЛЬ S**ALUTECH TL, МОДЕЛЬ S**

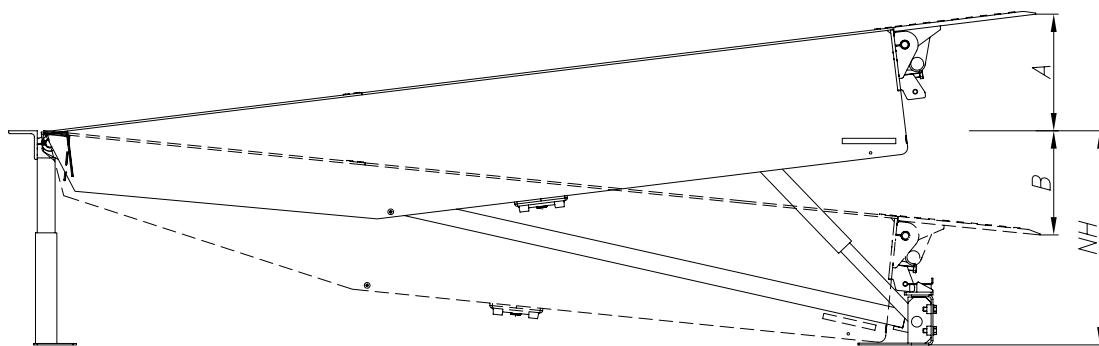
4.6. ДИАПАЗОН УРАВНИВАНИЯ

Продуманная конструкция платформ **ALUTECH** позволяет компенсировать максимальные перепады высот при соблюдении допустимого уклона 12,5% ($\approx 7^\circ$) согласно требованиям европейского стандарта -EN 1398.

Ниже приведены размеры эффективной рабочей зоны платформ **SL** и **TL** в зависимости от заказной длины. Указанные значения распространяются на все модели платформ.

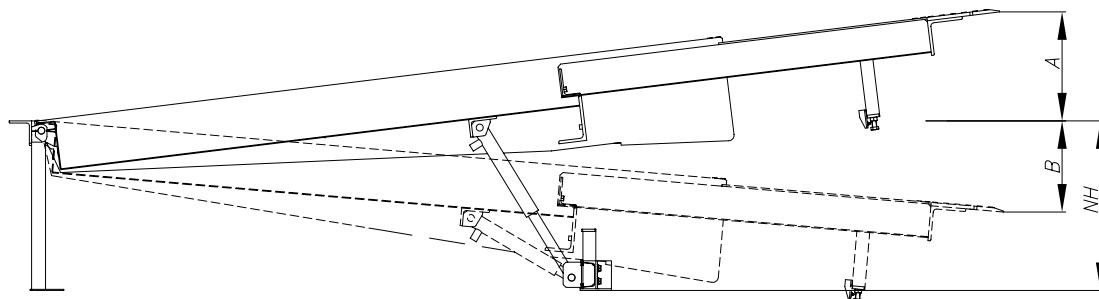
ПЛАТФОРМА С ПОВОРОТНОЙ АППАРЕЛЬЮ ALUTECH SL

Заказная длина, мм	Заказная высота (NH), мм	Размер эффективной рабочей зоны	
		A (вверх), мм	B (вниз), мм
2000	600	265	295
2300	600	290	295
2500	600	325	295
3000	700	390	290
3500	800	450	390
4000	900	510	390
4500	900	570	380



ПЛАТФОРМА С ВЫДВИЖНОЙ АППАРЕЛЬЮ ALUTECH TL

Заказная длина, мм	Заказная высота (NH), мм	Размер эффективной рабочей зоны			
		аппарат 500 мм		аппарат 1000 мм	
		A (вверх), мм	B (вниз), мм	A (вверх), мм	B (вниз), мм
2000	600	270	280	340	330
2500	600	330	270	400	295
3000	700	380	330	460	370
3500	800	455	375	530	420
4000	900	515	435	580	470
4500	900	575	370	650	390



4.7. МАССА

В таблицах приведены массы нетто платформ стандартных заказных размеров без дополнительных опций.

ПЛАТФОРМА С ПОВОРОТНОЙ АППАРЕЛЬЮ ALUTECH SL

Модель S				
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм			
	1750	1800	2000	2250
2000	475	—	544	583
2300	—	540	570	—
2500	535	—	602	667
3000	611	—	692	766
3500	691	—	784	861
4000	770	—	878	960
4500	830	—	943	1040

ПЛАТФОРМА С ВЫДВИЖНОЙ АППАРЕЛЬЮ ALUTECH TL

Модель S				
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм			
	1750	2000	2250	2500
2000	692	757	811	—
2500	774	849	911	—
3000	869	953	1024	—
3500	965	1059	1138	—
4000	1063	1168	1254	—
4500	1158	1273	1367	—

Модель W			
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм		
	1750	2000	2250
2000	542	602	653
2500	613	676	744
3000	708	783	858
3500	793	883	963
4000	898	999	1087
4500	961	1085	1172

Модель W			
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм		
	1750	2000	2250
2000	757	820	876
2500	851	924	988
3000	961	1044	1117
3500	1073	1166	1246
4000	1186	1289	1377
4500	1293	1406	1502

Модель С			
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм		
	1750	2000	2250
2000	550	619	666
2500	620	684	752
3000	712	791	864
3500	814	901	985
4000	900	1004	1096
4500	986	1094	1196

Модель С			
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм		
	1750	2000	2250
2000	767	830	886
2500	861	934	999
3000	972	1055	1128
3500	1085	1178	1259
4000	1199	1301	1390
4500	1307	1419	1517

Модель В			
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм		
	1750	2000	2250
2000	714	787	836
2500	816	884	956
3000	966	1050	1126
3500	1128	1223	1247
4000	1297	1403	1497
4500	1412	1529	1632

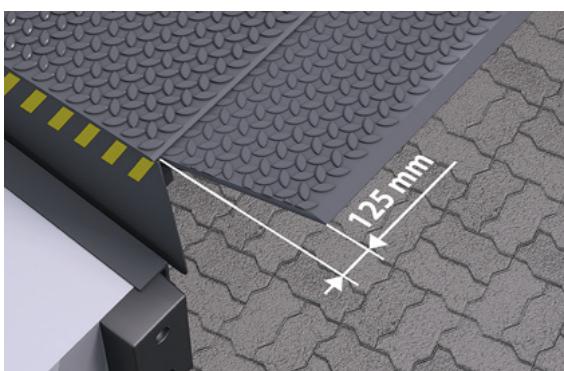
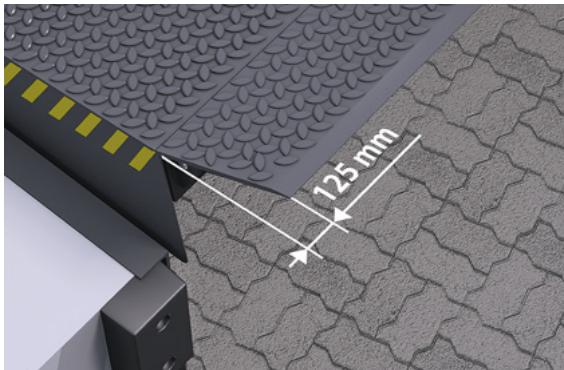
Модель В			
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм		
	1750	2000	2250
2000	931	998	1061
2500	1053	1130	1201
3000	1224	1311	1389
3500	1403	1500	1526
4000	1590	1697	1791
4500	1737	1854	1957

4.8. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

АППАРЕЛЬ СО СКОСАМИ

Позволяет сделать платформу стандартной ширины универсальной для обслуживания транспортных средств с различной шириной кузова.

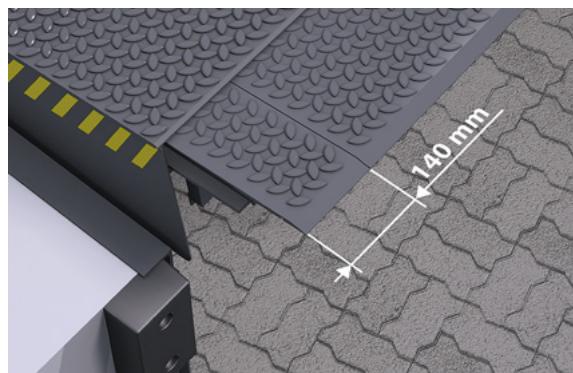
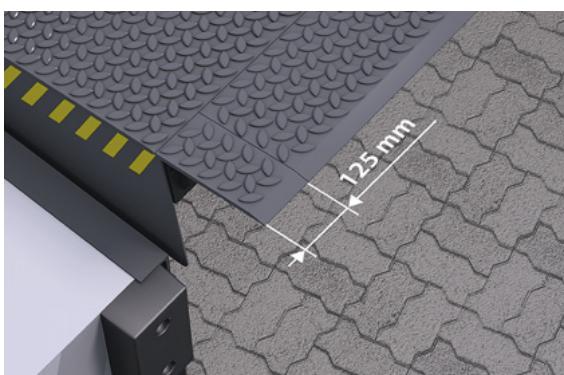
Ширина скоса, мм	
SL	TL
125	125



СЕГМЕНТИРОВАННАЯ АППАРЕЛЬ

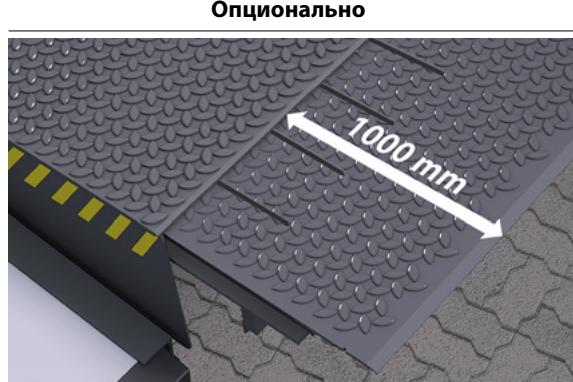
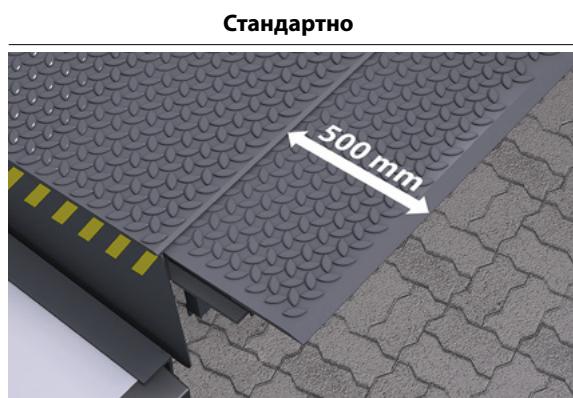
Состоит из основной секции и двух сегментов по бокам. При обслуживании узких транспортных средств сегменты автоматически складываются. В следующем цикле работы сегменты задействуются вместе с основной частью аппарели.

Ширина сегмента, мм	
SL	TL
125	140



УВЕЛИЧЕННАЯ ДЛИНА АППАРЕЛИ

Опционально возможно изготовление выдвижной аппарели увеличенной длины — 1000 мм. Длинная аппарель позволяет установить платформу за воротами, а также обслуживать ж/д составы и транспорт при боковой парковке.



СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦВЕТ

Окраска платформы в нестандартный цвет, имеющий близкое соответствие шкале RAL, позволит выдержать фирменный стиль заказчика.

БОКОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛИ

На платформы, установленные внутри здания рекомендуется крепить уплотнение для герметизации зазоров между стенками приямка и платформой. Это позволяет снизить потери тепла и препятствует возникновению сквозняков, когда платформа находится в нерабочем положении.

5 ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ

Выносные перегрузочные площадки **ALUTECH** предназначены для установки уравнительных платформ за пределами здания. Использование перегрузочной площадки позволяет сэкономить складские площади помещения, а также переоборудовать готовые здания под задачи погрузки и разгрузки транспорта. В зависимости от серии уравнительной платформы поставляется соответствующий тип перегрузочной площадки.

ПЛОЩАДКА ALUTECH PSL ДЛЯ ПЛАТФОРМ С ПОВОРОТНОЙ АППАРЕЛЬЮ

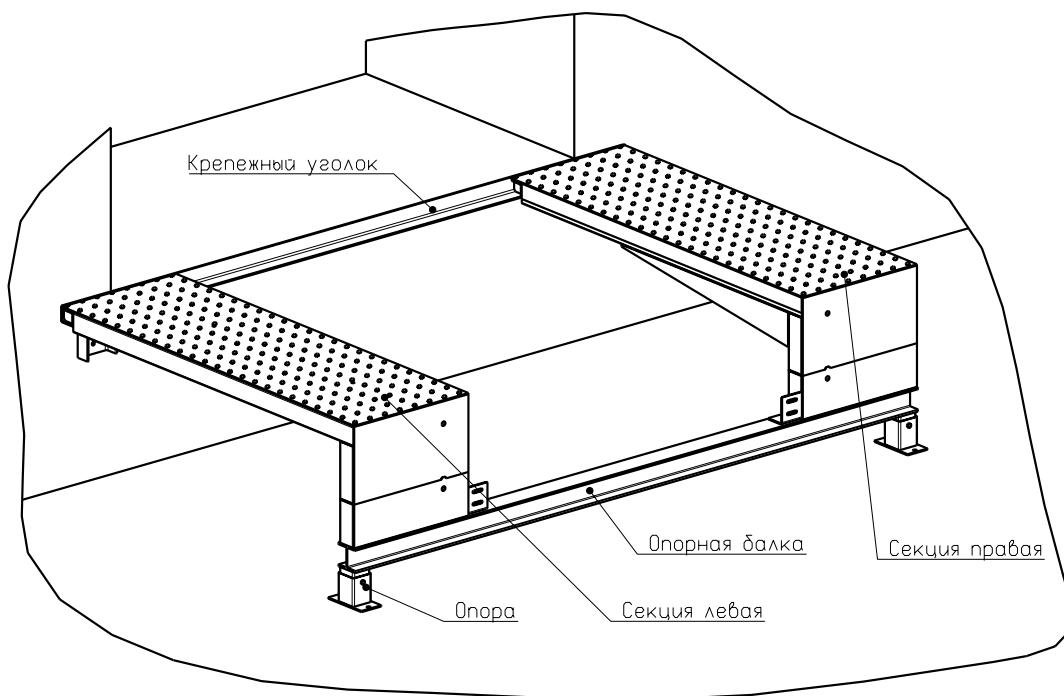


ПЛОЩАДКА ALUTECH PTL ДЛЯ ПЛАТФОРМ С ВЫДВИЖНОЙ АППАРЕЛЬЮ

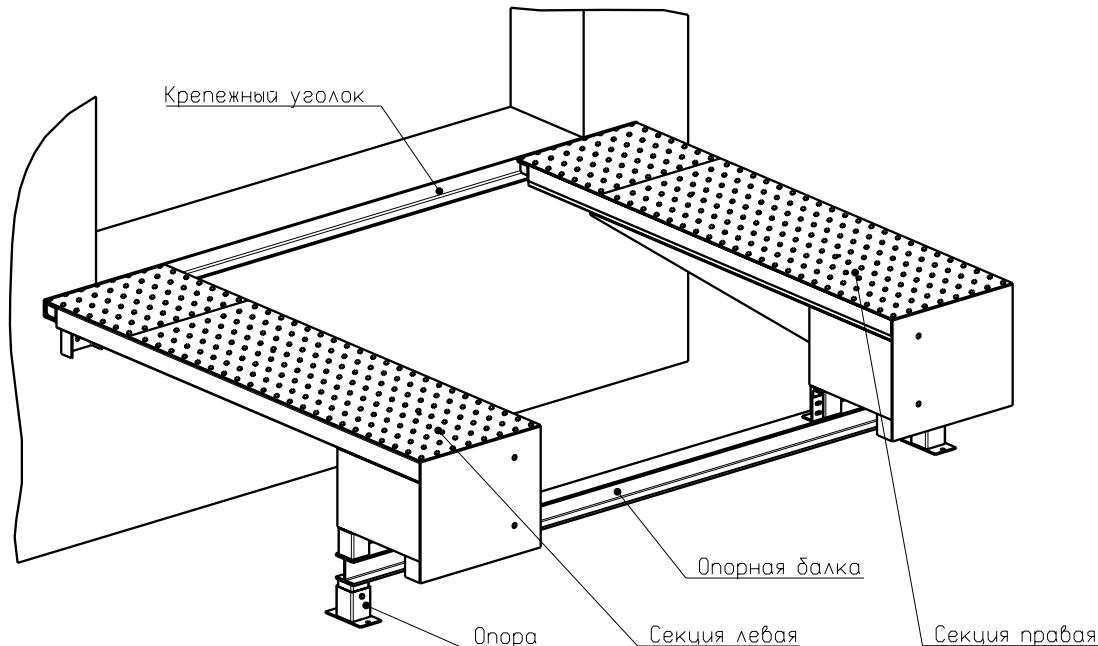


5.1. КОНСТРУКЦИЯ

PSL



PTL



СОСТАВНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Перегрузочная площадка состоит из трех основных элементов — двух боковых секций и опорной балки, что гарантирует удобную транспортировку, а также простой и быстрый монтаж.

БОКОВАЯ СЕКЦИЯ

Боковая секция представляет собой сварную рамную конструкцию из труб 100×100×3 мм с настилом из горячекатаных листов из стали марки Ст3сп с чечевичным рифлением согласно ГОСТ 8568-77 (аналог стали с европейским обозначением S235). Толщина листа боковой секции — 6/8 мм (без рифления/с рифлением) для **PSL** и **PTL**. Для придания боковой секции дополнительной прочности применяется усиливающее ребро 145×40×3 мм.

КРЕПЕЖНЫЙ УГОЛОК

В комплекте с площадкой (**PSL** и **PTL**) поставляется уголок 80×80×8 мм согласно ГОСТ 8509-86, усиленный стальными пластинами для придания дополнительной жесткости. К уголку осуществляется крепление уравнительной платформы и боковых секций площадки.

ОПОРНАЯ БАЛКА

Опорная балка изготавливается из двутавра HEB 120 согласно DIN1025 (**PSL** и **PTL**).

ОПОРА

Опора состоит из двух труб различного сечения и имеет телескопическую конструкцию, что позволяет регулировать высоту площадки при монтаже.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПОРЫ

При заказе уравнительной платформы длиной 3000 мм и более перегрузочная площадка оснащается дополнительными задними опорами, что делает конструкцию более прочной и устойчивой. По желанию заказчика перегрузочные площадки для платформ длиной 2000 и 2500 мм могут также оснащаться дополнительными опорами.



ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ

Для обеспечения длительной защиты от коррозии перегрузочные площадки подвергаются дробеструйной обработке и покрываются двухкомпонентной эмалью, которая обладает высокой бензо- и маслостойкостью.

Стандартные цвета окраски: RAL 9005 (черный), RAL 7016 (серый антрацит), RAL 5010 (синий). Указанные цвета имеют близкое соответствие шкале RAL. По желанию заказчика возможна окраска в нестандартный цвет, имеющий близкое соответствие шкале RAL.

5.2. МОДЕЛИ

ТИПЫ ПЛОЩАДОК

В зависимости от типа уравнительной платформы поставляется соответствующий тип перегрузочной площадки.

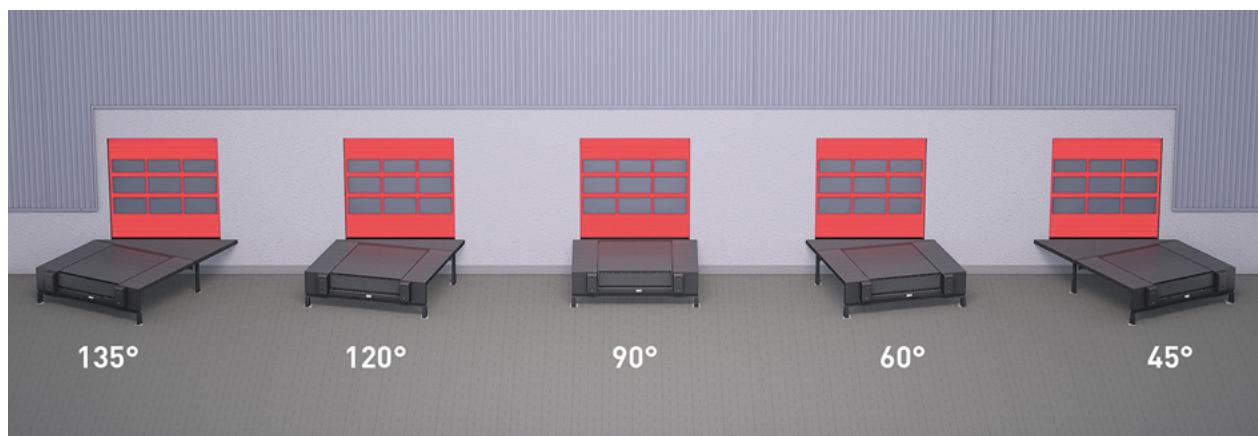
Серия платформы	Тип аппаратели	Серия площадки
SL	поворотная	PSL
TL	выдвижная	PTL

ИСПОЛНЕНИЕ ПОД УГЛОМ

Монтаж площадки под углом к зданию позволяет организовать рабочий процесс, если пространства перед зданием недостаточно для парковки грузовиков под прямым углом. В данном случае совместно с площадкой поставляется угловая секция.

Доступные углы монтажа площадки к фасаду здания: 45, 60, 90, 120° и 135°.

Будьте внимательны при оформлении заказа. Углы рассчитываются на увеличение справа налево при взгляде на здание со стороны проезжей части.



5.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение	
	PSL	PTL
Допустимая динамическая нагрузка, кН	60 (6000 кг)	60 (6000 кг)
Толщина стали боковой секции, мм	6/8*	6/8*
Заказная ширина площадки, мм	3400	3400
Заказная высота площадки, мм	900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400	900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400
Заказная длина платформы, мм	2000, 2500, 3000, 3500, 4000, 4500	2000, 2500, 3000, 3500, 4000, 4500
Заказная ширина платформы, мм	1750, 2000, 2250	1750, 2000, 2250
Стандартные цвета	RAL 9005, RAL 7016, RAL 5010**	RAL 9005, RAL 7016, RAL 5010**
Угол монтажа к зданию, °	45, 60, 90, 120, 135	45, 60, 90, 120, 135

* Без рифления/с рифлением.

** Указанные цвета имеют близкое соответствие шкале RAL.

5.4. СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ

В площадки ALUTECH возможна установка уравнительных платформ SL и TL любого из стандартных размеров.



В перегрузочные площадки встраиваются уравнительные платформы модели S. Будьте внимательны при заказе оборудования.

Заказная ширина площадки фиксированная — 3400 мм. Заказная высота площадки варьируется в зависимости от заказной длины платформы. Высота площадки соответствует высоте рампы и подбирается исходя из типа используемых автомобилей (подробнее в разделе «Подбор оборудования»).

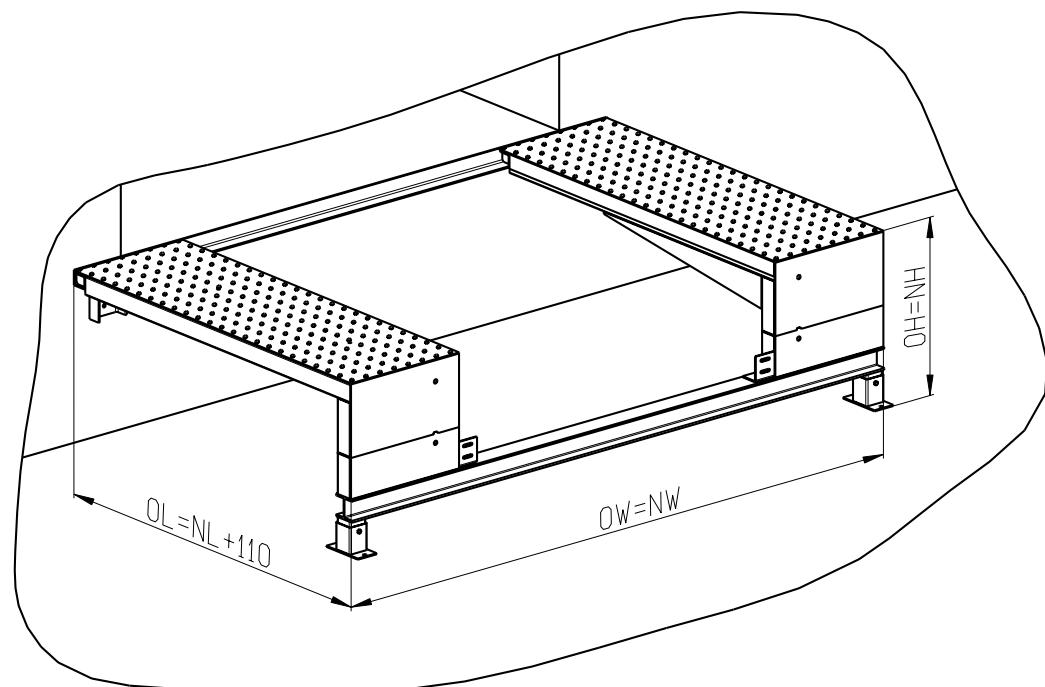
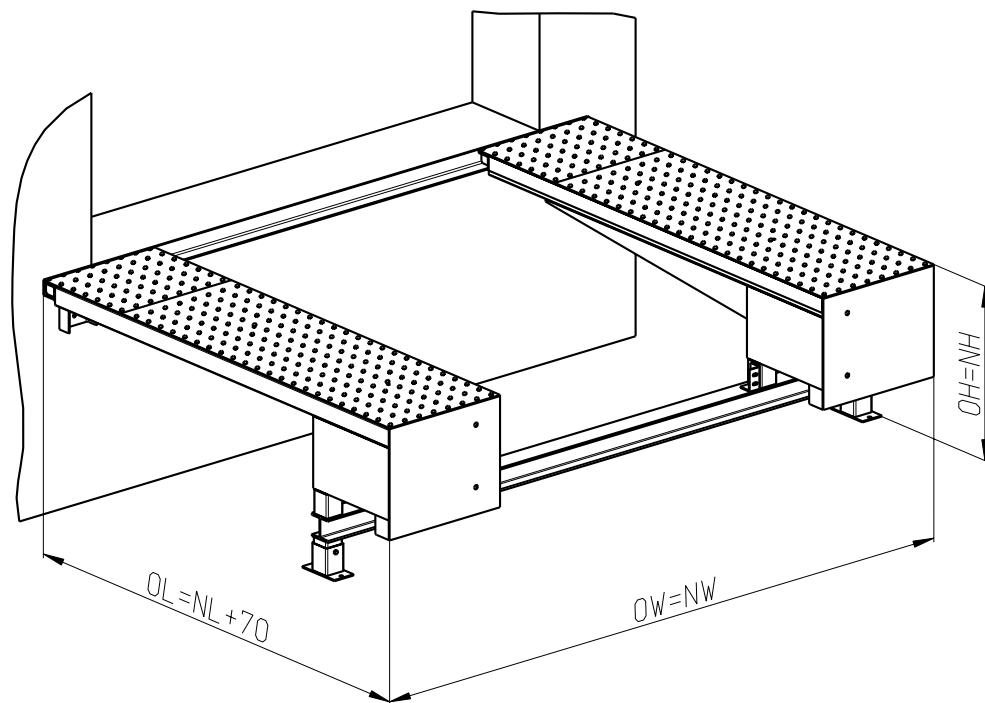
Условные обозначения:

NL — заказная длина платформы;

NW — заказная ширина площадки;

NH — заказная высота площадки.

NL, мм	NW, мм	NH, мм
2000	3400	900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400
2500		900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400
3000		1000, 1100, 1200, 1300, 1400
3500		1100, 1200, 1300, 1400
4000		1200, 1300, 1400
4500		1200, 1300, 1400

ПЛОЩАДКА PSL**ПЛОЩАДКА PTL**

Условные обозначения:

NL — заказная длина, мм;
OL — габаритная длина, мм;

NW — заказная ширина, мм;
OW — габаритная ширина, мм;

NH — заказная высота, мм;
OH — габаритная высота, мм.

5.5. МАССА

В таблице приведены массы перегрузочных площадок, рассчитанных на установку уравнительных платформ стандартных размеров. Условные обозначения: NL — заказная длина платформы; NW — заказная ширина платформы.

Площадка PSL			
NL, мм	NW, мм		
	1750	2000	2250
2000	508	471	437
2500	572	529	488
3000	671	621	574
3500	757	700	645
4000	832	770	706
4500	897	828	759

Площадка PTL			
NL, мм	NW, мм		
	1750	2000	2250
2000	508	471	437
2500	572	529	488
3000	671	621	574
3500	757	700	645
4000	832	770	706
4500	897	828	759

Угловая секция	
45/135°	60/120°
677	471

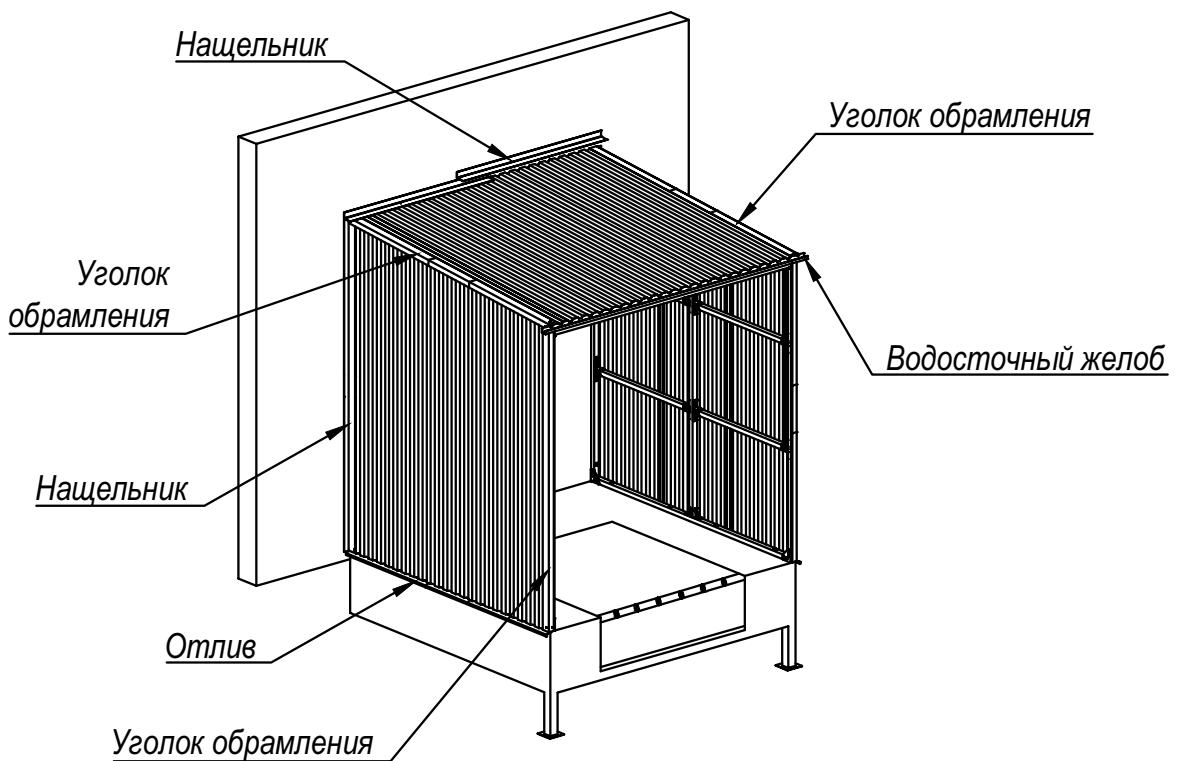
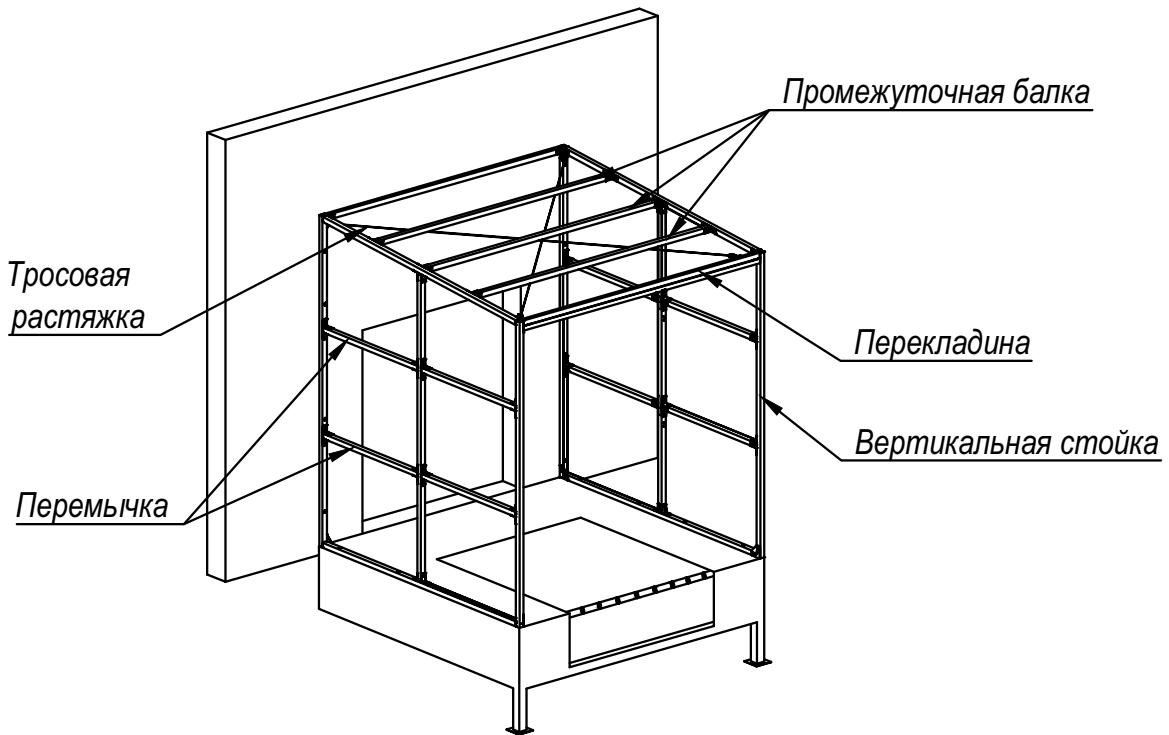
Угловая секция	
45/135°	60/120°
677	471

6 ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ ТАМБУР

Перегрузочный тамбур ALUTECH DH представляет собой сборную металлическую конструкцию, предназначенную для установки на перегрузочную площадку. Тамбур обеспечивает защиту грузов и персонала склада от климатических воздействий (ветер, атмосферные осадки) во время проведения погрузочно-разгрузочных работ.



6.1. КОНСТРУКЦИЯ



PAMA

Все элементы рамы тамбура изготавливаются из труб 60×60×2 мм. Благодаря большому количеству промежуточных балок и перемычек и промежуточной вертикальной стойке конструкция тамбура обладает высокой прочностью и легко выдерживает ветровые, снеговые и ударные нагрузки при парковке грузовика.

Количество промежуточных балок крыши зависит от заказной длины тамбура.

Заказная длина тамбура, мм	Количество промежуточных балок, шт.
2000, 2500	2
3000–4500	3

Перемычки стен располагаются в один или два яруса в зависимости от типа обшивки тамбура.

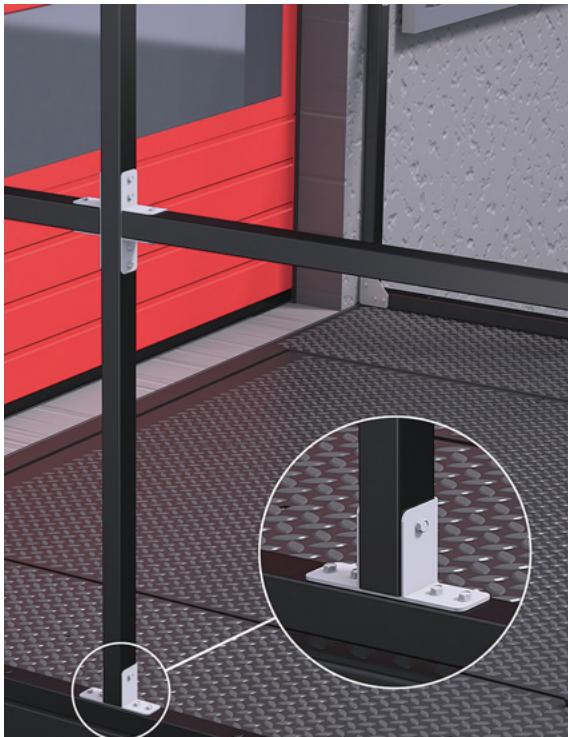
Тип обшивки	Количество ярусов перемычек, шт.
сэндвич-панель	1
профлист	2

СБОРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Рама тамбура имеет сборно-разборную конструкцию, что удобно при монтаже, а также при замене поврежденных частей.

В комплекте с тамбуром поставляется набор оцинкованных кронштейнов и соединительных саморезов.

Сборочные отверстия в элементах каркаса изготавливаются в заводских условиях, что гарантирует точное позиционирование частей рамы при монтаже.

**ТРОСОВЫЕ РАСТЯЖКИ**

Две диагональные тросовые растяжки в верхней части тамбура придают конструкции дополнительную жесткость и устойчивость.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ**

При заказе тамбура с обшивкой в стандартный комплект поставки входят нащельники примыкания к стене, отливы по бокам площадки и уголки обрамления стыков крыши и стен. Данные элементы окрашиваются в цвет обшивки.

В комплект поставки тамбура вне зависимости от модели входит водосточный желоб, окрашенный в цвет рамы тамбура, — черный).

При заказе тамбура с обшивкой профилированный лист и сэндвич-панели поставляются под размеры конкретного изделия. Подгонка обшивки при монтаже не требуется. Это повышает удобство и скорость работ по сборке.

СТОК ОСАДКОВ

Наклон крыши вперед под углом 5° и водосточный желоб обеспечивают отвод осадков.

ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ

Для обеспечения длительной защиты от коррозии рама тамбура подвергается дробеструйной обработке и покрывается двухкомпонентной эмалью, которая обладает высокой бензо- и маслостойкостью.

Стандартный цвет* окраски рамы тамбура — RAL 9005 (черный), RAL 7016 (серый антрацит), RAL 5010 (горячавково-синий)».

* Цвет имеет близкое соответствие шкале RAL.

6.2. МОДЕЛИ

БЕЗ ОБШИВКИ

При заказе тамбура без обшивки поставляется сборно-разборная рама. Заказчик имеет возможность обшить собственным материалом.



Для обшивки применяются сэндвич-панели толщиной 45 мм типа Микроволна или S-гофр с тиснением Woodgrain.



МИКРОВОЛНА



S-ГОФР

Цвет внутренней стороны панелей — RAL 9002 (белосерый).

RAL 1014	RAL 3005	RAL 5005	RAL 7024
RAL 1015	RAL 3009	RAL 5021	RAL 8017
RAL 1018	RAL 3011	RAL 6002	RAL 9002
RAL 1035	RAL 3020	RAL 6005	RAL 9003
RAL 2004	RAL 4006	RAL 7004	RAL 9006
RAL 3003	RAL 5002	RAL 7005	RAL 9010

RAL 9016	RAL 8014	RAL 9006	RAL 8017
RAL 7016	RAL 6005	RAL 5010	RAL 3004
RAL 1015		ADS703	

6.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Рисунок сэндвич-панелей	Микроволна, S-гофр
Толщина сэндвич-панелей, мм	45
Наклон крыши	5° вперед
Угол монтажа к зданию, °	45, 60, 90, 120, 135
Материал рамы, мм	Труба 60×60×2

6.4. СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Перегрузочный тамбур **ALUTECH DH** подходит для монтажа на площадки **PSL** и **PTL** всех стандартных размеров. Габаритная длина тамбура зависит от типа перегрузочной площадки.

Тамбур **DH** оптимально подходит для установки герметизатора **ALUTECH DSF** стандартного размера шириной 3400 мм и высотой 3400 мм. По запросу возможно изготовление тамбура по индивидуальным размерам заказчика.

ОБШИВКА СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЯМИ*

Тамбур с обшивкой сэндвич-панелями обеспечивает отличную теплоизоляцию и позволяет поддерживать оптимальную температуру при перегрузке товаров.

Крыша тамбура дополнительно покрывается профлистом поверх сэндвич-панелей. При обшивке стен соблюдаются горизонтальнаястыковка сэндвич-панелей.

* Указанные цвета имеют близкое соответствие шкале RAL.

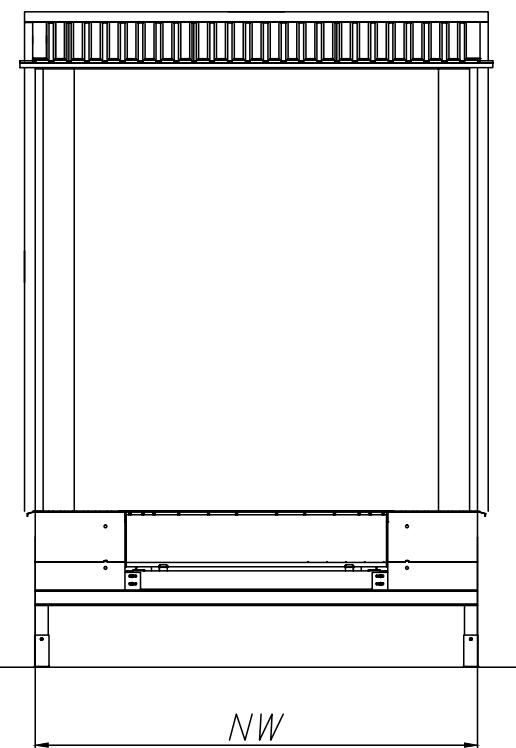
Условные обозначения:

NW — заказная ширина тамбура, мм;
NH — заказная высота тамбура, мм;
NL — заказная длина тамбура, мм;
OL — габаритная длина тамбура, мм.

X — фиксированное значение, которое зависит от типа перегрузочной площадки:

X=110 мм для **PSL** и X=70 мм для **PTL**.

NL, мм	NW, мм	NH, мм
2000	стандартно — 3400	стандартно — 3400
2500	стандартно — 3400	стандартно — 3400
3000	стандартно — 3400	стандартно — 3400
3500	стандартно — 3400	стандартно — 3400
4000	стандартно — 3400	стандартно — 3400
4500	стандартно — 3400	стандартно — 3400
	опционально: min 3300, max 3500	опционально: min 3200, max 3600



Из-за уклона крыши высота тамбура со стороны примыкания к фасаду здания больше заказной. Вы можете самостоятельно рассчитать высоту проема тамбура в свету в месте примыкания к стене по формуле:

$$H = NH + OL \cdot 0.0875 - 45$$

(модель с обшивкой сэндвич-панелями)

$$H = NH + OL \cdot 0.0875$$

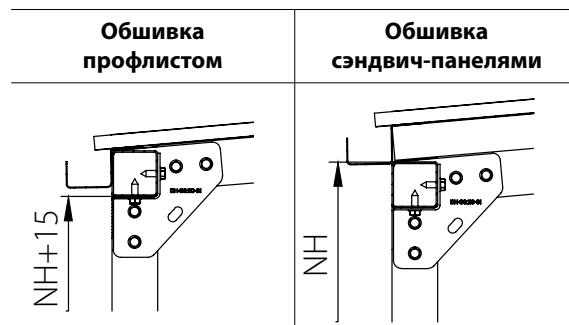
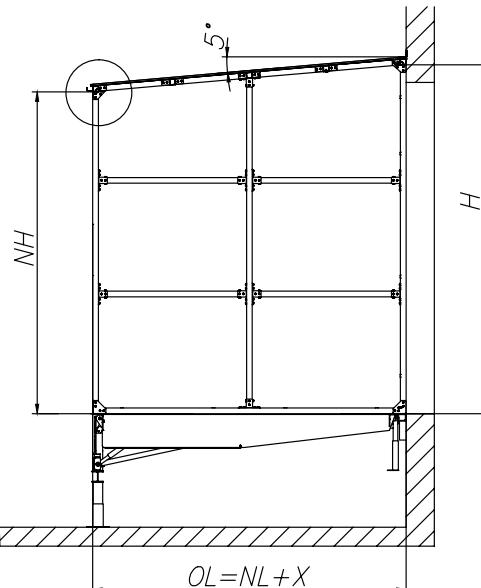
(модель с обшивкой профлистом), где

H — высота проема тамбура в свету
в месте примыкания к стене, мм

NH — заказная высота тамбура, мм

OL — габаритная длина тамбура, мм

Данная формула применима для тамбуров с углом примыкания к зданию 90°.



6.5. МАССА

В таблице приведены массы нетто тамбуров для всех стандартных заказных длин. Массы рассчитаны для изделий с заказной шириной 3400 мм и заказной высотой 3400 мм. Массы незначительно варьируются в зависимости от того, с каким типом перегрузочной площадки осуществляется поставка тамбура.

Масса тамбура, кг			
Заказная длина тамбура, мм	Без обшивки	С обшивкой профлистом	С обшивкой сэндвич-панелями
2000	219	354	495
2500	234	397	573
3000	262	452	664
3500	276	495	742
4000	291	542	824
4500	306	586	912

Угловая секция			
	Без обшивки	С обшивкой профлистом	С обшивкой сэндвич-панелями
45/135°	119	240	374
60/120°	88	163	239

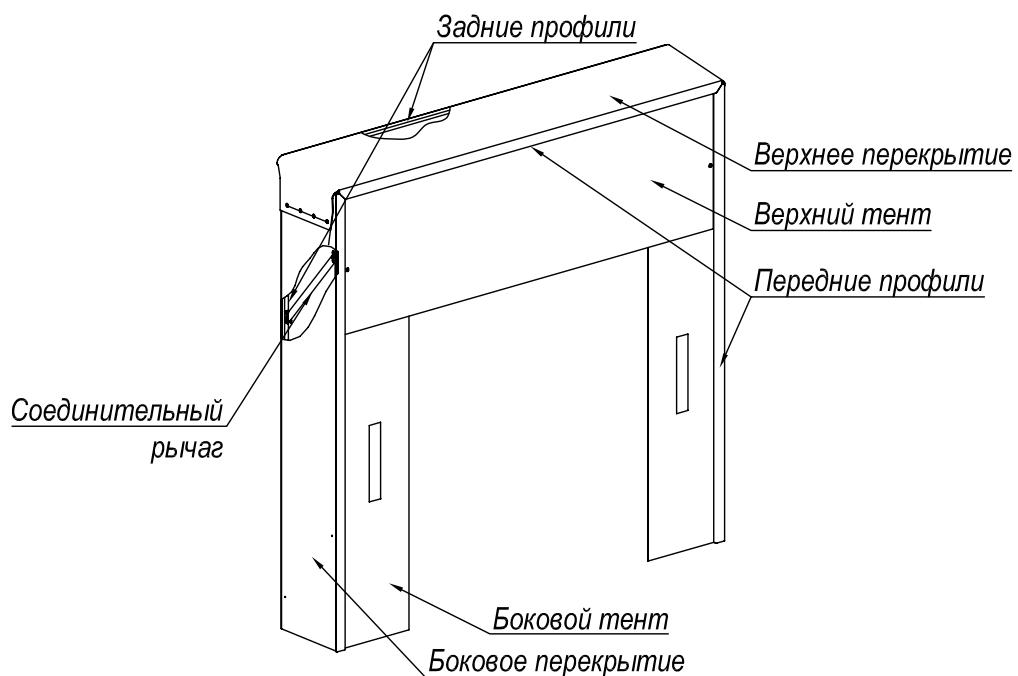
7 ГЕРМЕТИЗАТОР ПРОЕМА

Универсальность и оптимальная цена делают герметизаторы проема занавесочного типа наиболее востребованными и обуславливают их широкое применение на объектах с различными условиями.

ALUTECH DSF обеспечивает эффективную герметизацию проема и защищает груз и персонал от неблагоприятных погодных условий.



7.1. КОНСТРУКЦИЯ



РАМА

Рама герметизатора состоит из передних и задних алюминиевых профилей с анодированным покрытием, что гарантирует высокую устойчивость каркаса к коррозии.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РЫЧАГИ

Соединительные рычаги изготовлены из стальной трубы с защитным покрытием, выполненным методом горячего цинкования. Количество рычагов — по 2 шт. с каждой стороны герметизатора.



Благодаря подвижным рычагам передняя часть рамы герметизатора складывается при неправильной парковке грузовика, что защищает конструкцию от поломки.

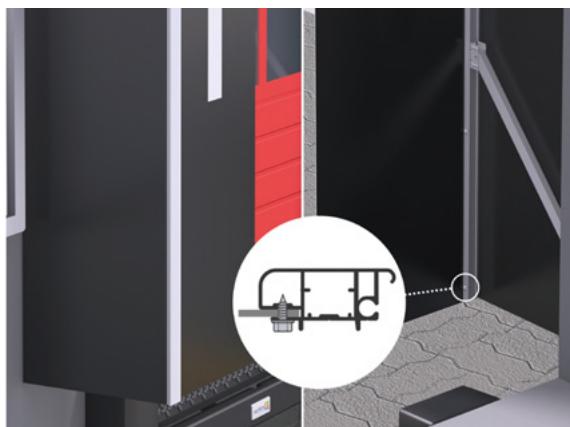


ФРОНТАЛЬНЫЕ ТЕНТЫ

Верхний и боковые тенты изготавливаются из армированного ПВХ толщиной 3 мм. На боковые тенты нанесены парковочные полосы белого цвета, которые помогают водителю ориентироваться при парковке.



Фронтальные тенты герметизатора крепятся саморезами с внутренней стороны профилей. При данном решении места креплений не подвержены прямому воздействию осадков, что минимизирует риск возникновения коррозии. Помимо этого, лицевая сторона герметизатора выглядит аккуратно и эстетично.



Параметр	Значение
Плотность ПВХ, г/м ²	3500
Предел прочности на разрыв, Н/мм	180
Рабочая температура, °C	-40...+90
Класс воспламеняемости	Б1 (тяжело воспламеняется)

ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

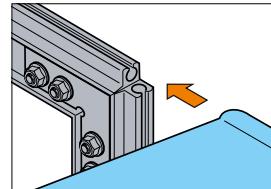
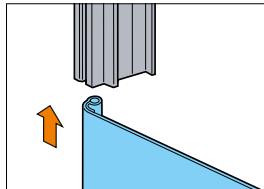
Верхнее и боковые перекрытия изготавливаются из ПВХ толщиной 0,5 мм и плотностью 630 г/м². Боковые и верхний сегменты перекрытия соединяются жгутами длиной 400 мм.



Составная конструкция перекрытия значительно упрощает замену поврежденного сегмента и снижает стоимость ремонта.

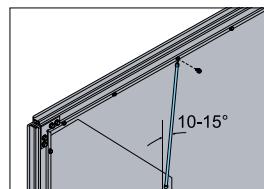


Полотно перекрытия имеет вшитые жгуты по бокам, которые заводятся в пазы профилей рамы идерживают его на месте.

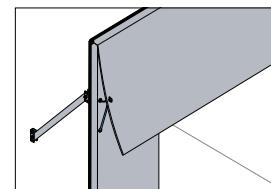


КРЕПЕЖНЫЕ ЖГУТЫ

Для удержания фронтальных тентов в правильном положении при сильном ветре применяются резиновые жгуты.



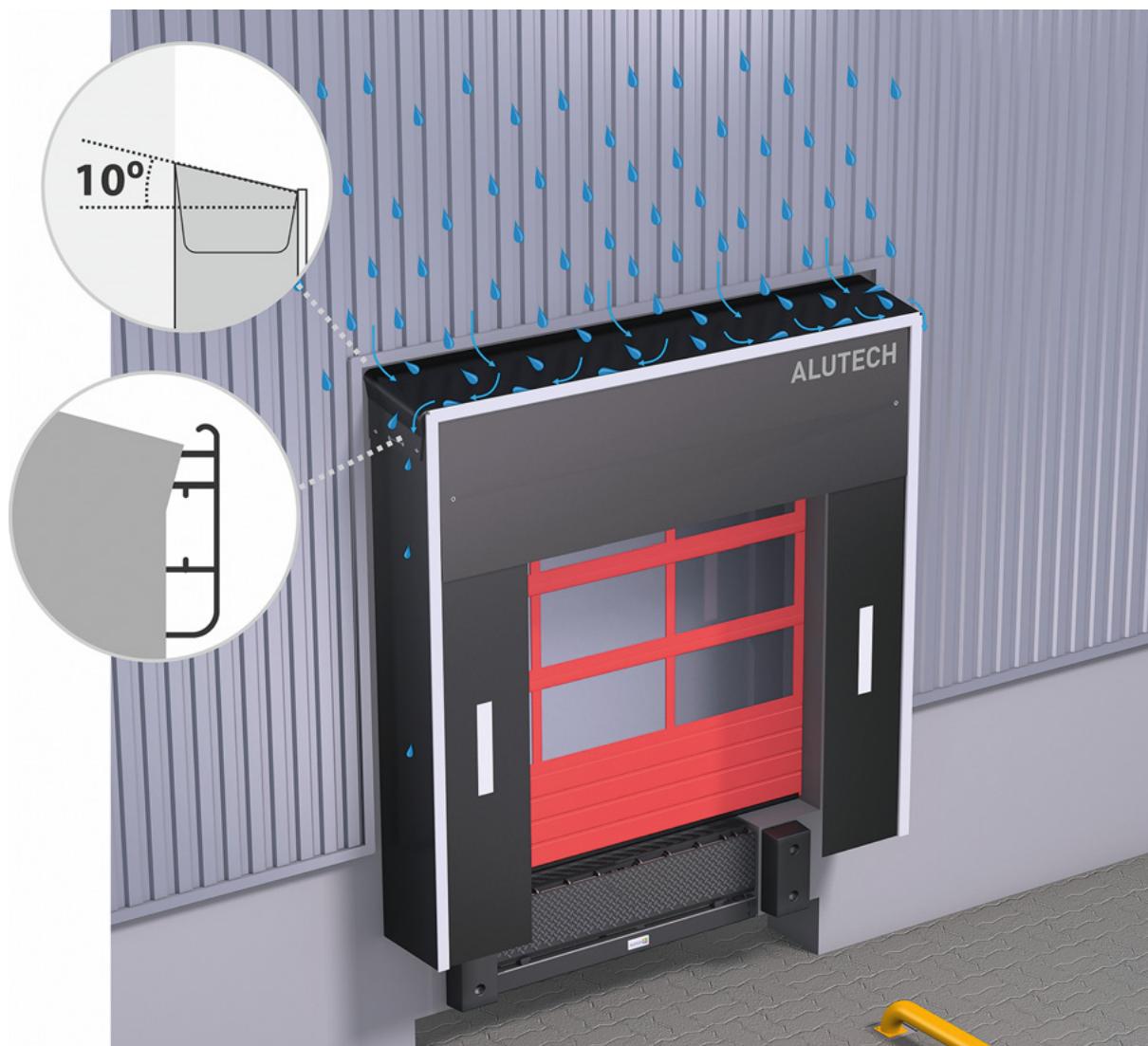
L=500 мм



L=250 мм

СТОК ОСАДКОВ

Уклон верхнего перекрытия герметизатора под углом 10° вперед предотвращает скапливание осадков, а передние профили с выступающими желобами обеспечивают отвод воды по бокам конструкции.



7.2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фронтальные тенты	
Толщина, мм	3
Плотность, г/м ²	3500
Предел прочности на разрыв, Н/мм	180
Рабочая температура, °С	-40...+90
Класс воспламеняемости	Б1 (тяжело воспламеняется)
Цвет ПВХ	черный
Цвет парковочных полос	белый

Элементы перекрытия	
Толщина, мм	0,5
Плотность, г/м ²	630
Цвет	черный

7.3. СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Герметизатор стандартного размера рассчитан на обслуживание еврофур и обеспечивает оптимальный нахлест тентов на кузов грузовика.

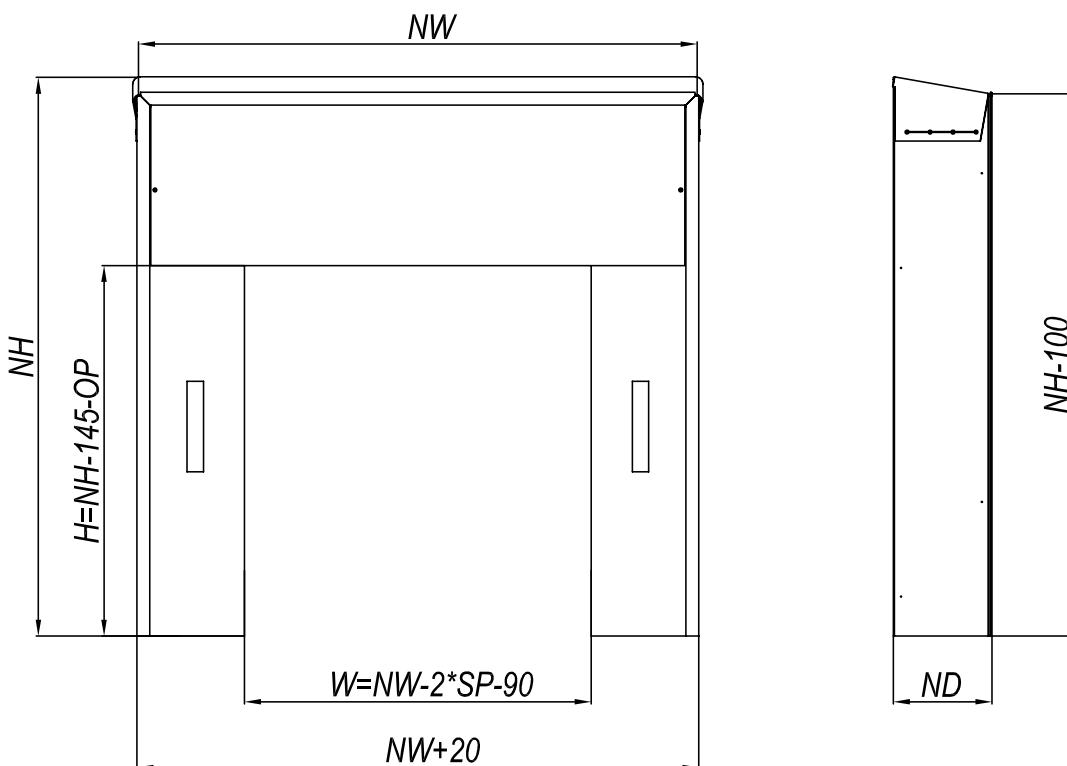
Условные обозначения:

NH — заказная высота, мм;
NW — заказная ширина, мм;
ND — заказная глубина, мм;
OP — заказная высота верхнего тента, мм;
SP — заказная ширина боковых тентов, мм;
W — ширина негерметизируемого проема, мм;
H — высота негерметизируемого проема, мм.

Стандартный размер				
NH, мм	NW, мм	ND, мм	OP, мм	SP, мм
3400	3400	600	1000	600

По заказу возможно изготовление герметизатора любого размера от 2000 до 4500 мм по ширине и высоте. Также возможно изготовление герметизатора с боковыми тентами шириной 700 мм.

Заказные размеры				
NH, мм	NW, мм	ND, мм	OP, мм	SP, мм
min 2000	min 2000	600	1000	700
max 4500	max 4500			



Подробную информацию о расчете размеров герметизатора Вы можете найти в разделе «Подбор оборудования».

7.4. МАССА

В таблице приведены массы герметизаторов наиболее популярных размеров. Масса рассчитана для изделий со стандартными характеристиками.

Заказной размер NW×NH, мм	Масса нетто, кг	Заказной размер NW×NH, мм	Масса нетто, кг
2800×2800	50,8	3200×3200	57,0
2800×3000	52,8	3200×3400	59,0
3000×2800	52,0	3200×4500	69,7
3000×3000	53,9	3400×3000	56,2
3000×3400	57,8	3400×3200	58,2
3000×4500	68,5	3400×3400	60,1
3200×3000	55,1	3400×4500	70,8

7.5. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

ШИРОКИЕ БОКОВЫЕ ТЕНТЫ

Боковые тенты с увеличенной шириной 700 мм позволяют добиться эффективной герметизации при обслуживании транспортных средств с различной шириной кузова и тем самым организовать универсальный перегрузочный пост.

ВЕРХНИЙ ТЕНТ С РАЗРЕЗАМИ

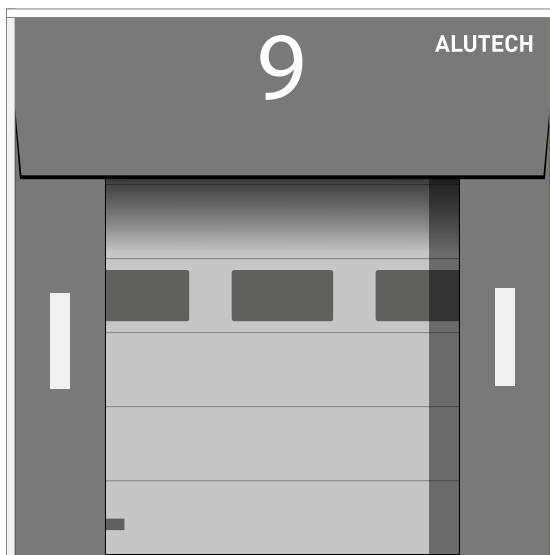
Верхний тент с разрезами имеет 3 сегмента — широкий центральный и два боковых с фиксированной шириной по 450 мм каждый. Высота разрезов составляет 680 мм. Разрезы снимают дополнительную нагрузку с верхнего тента при парковке высоких грузовиков, и обеспечивают лучшее примыкание к кузову.

ВЕРХНИЙ ТЕНТ ДЛИНОЙ 1200 И 1500 ММ

Стандартная длина верхнего тента составляет 1000 мм, что позволяет подобрать герметизатор оптимального размера только для одного типа транспортных средств. Верхний тент длиной 1200 и 1500 мм дает возможность обслуживать грузовые автомобили с различной высотой кузова, что расширяет его возможности.

НУМЕРАЦИЯ

Цифры на верхнем тенте позволяют обозначить перегрузочные посты. Данная опция особенно востребована на больших складских комплексах и логистических центрах. Цвет цифр — белый, высота символа — 400 мм.

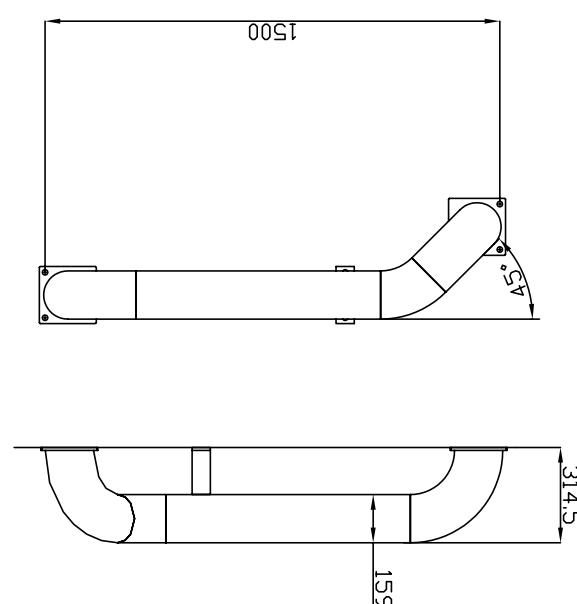


ПАРКОВОЧНЫЕ ПОЛОСЫ СО СВЕТООТРАЖАЮЩИМ ЭФФЕКТОМ

Стандартные полосы герметизатора окрашены в яркий белый цвет, что делает их хорошо заметными в дневное время. Для лучшей видимости в темное время суток на боковые тенты герметизатора наносятся полосы сигнально-желтого цвета с флуоресцентным эффектом. Эффект выражается в легком подсвечивании в свете УФ-лучей и галогенового света.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Артикул	WG
Длина, мм	1500
Высота, мм	314,5
Диаметр, мм	159
Толщина, мм	4
Угол отвода, °	45
Цвет	RAL 1021 (ярко-желтый*)
Монтаж	Анкерами к бетону
Масса пары нетто, кг	73



Направляющие для колес окрашиваются в ярко-желтый цвет, что обеспечивает их хорошую видимость в темное время суток, а также при плохой погоде.

МОНТАЖ

Крепление направляющих для колес осуществляется анкерами к предварительно подготовленным бетонным фундаментам. Анкеры для крепления не входят в комплект поставки.

Чертеж подготовки проезжей части для монтажа направляющих можно найти в разделе «Чертежи».

8 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

8.1. НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЛЯ КОЛЕС

Мы настоятельно рекомендуем оборудовать подъезд к перегрузочному посту направляющими для колес. Минимальные затраты на дополнительное оборудование позволят защитить перегрузочную технику и транспортное средство от повреждений из-за ошибок водителя.

* Указанный цвет имеет близкое соответствие шкале RAL.

8.2. БАМПЕР РЕЗИНОВЫЙ

Амортизирующие бамперы являются неотъемлемой частью перегрузочного терминала. Наиболее востребованными являются резиновые бамперы, которые обладают высокой демпфирующей способностью.

Бампер DB502010 изготавливается из высокопрочной износостойчивой резины. Размер — 500×250×100 мм. Масса — 12,5 кг.



МОНТАЖ

Монтаж бамперов осуществляется анкерами непосредственно к фасаду здания, на заранее забетонированные резьбовые оси либо с помощью монтажных пластин.

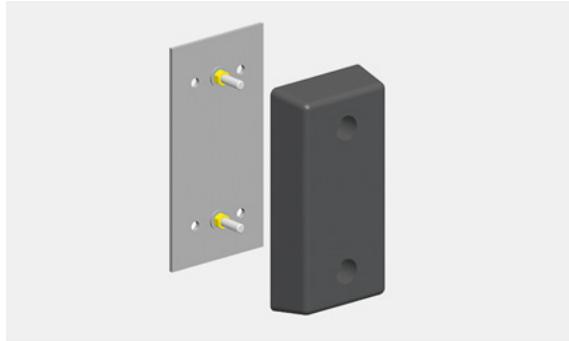
Следует отметить, что установка бамперов с помощью монтажных пластин является наиболее оптимальным вариантом с точки зрения простоты, прочности и надежности крепления. Анкеры для крепления бампера не входят в комплект поставки.

Чертеж подготавки места для монтажа бампера DB502010 можно найти в разделе «Чертежи».

8.3. ПЛАСТИНА МОНТАЖНАЯ

Монтажные пластины обеспечивают надежное крепление резиновых бамперов DB502010. Также монтажные пластины могут быть использованы в случае замены бамперов при значительном повреждении мест крепления.

Крепление пластины к фасаду здания осуществляется четырьмя анкерами, а сам бампер устанавливается на резьбовые оси пластины. Для большей прочности крепления пластина может быть приварена к обрамлению приемника. Размер — 500×250×10 мм. Масса — 10,3 кг.

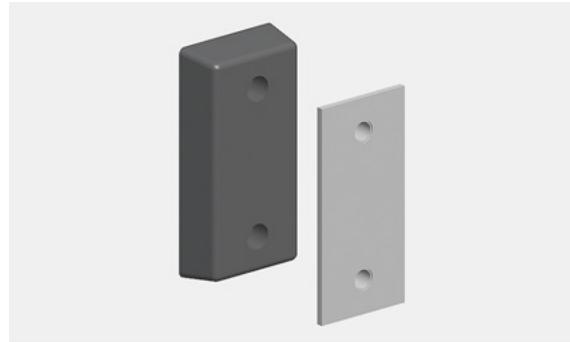


⚠️ Анкеры для крепления не входят в комплект поставки.

8.4. ПЛАСТИНА ЗАЩИТНАЯ

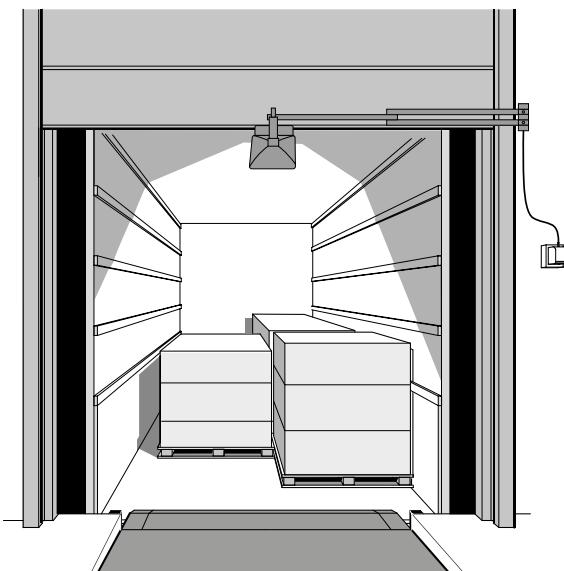
Резиновый бампер подвергается истиранию при вертикальном движении кузова во время погрузочно-разгрузочных работ. Защитная пластина предотвращает истирание бампера и значительно продлевает срок его службы.

Размер — 470×220×15 мм. Масса — 12,2 кг. Пластины имеют стойкое к коррозии цинковое покрытие.



8.5. СВЕТОДИОДНЫЙ ПРОЖЕКТОР

Светодиодный прожектор LED-DL предназначен для освещения пространства внутри кузова транспортного средства, что обеспечивает хорошую видимость и значительно повышает скорость и безопасность перегрузочных работ.



В прожекторе применяется экономичная светодиодная лампа с потребляемой мощностью 30 Вт, что обеспечивает низкий уровень потребления электроэнергии при световом потоке 2700 лм.

⚠️ Для создания аналогичного светового потока потребуется лампа накаливания с потребляемой мощностью 200 Вт. Сеть питания — 230 В, 50 Гц.

Кронштейн с двумя поворотными осями и подвижным креплением лампы позволяет точно позиционировать положение прожектора и добиться максимальной освещенности.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Мощность LED-лампы, Вт	30
Световой поток, лм	2700
Степень защиты	IP65
Сеть питания	220 В/50 Гц
Длина кабеля питания, м	1,5

8.6. ДАТЧИК ПОЛОЖЕНИЯ СЕКЦИОННЫХ ВОРОТ ALUTECH SDP

Фотоэлектрический датчик отслеживает положение полотна и автоматически блокирует движение платформы при закрытых воротах.



Фотоэлектрический датчик подключается к блоку управления уравнительной платформы и устанавливается в вертикальную направляющую секционных ворот.

Использование аксессуара исключает возможность повреждения секционных ворот по причине невнимательности или спешки персонала.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Напряжение	10—30 В постоянного тока
Максимальная дальность действия (заводская настройка), мм	150
Температурный диапазон, °C	–15...+55
Вес, кг	0,25
Степень защиты	IP67
Класс защиты	III
Источник света	Инфракрасный (880 нм)



9 СЕРТИФИКАТЫ

9.1. УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА ALUTECH SL



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Алютех Воротные Системы»
Свидетельство о государственной регистрации коммерческой организации зарегистрировано в
Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей от
17 августа 2007, регистрационный № 808001246,

юридический адрес: Республика Беларусь, 220075, Минская область, Минский район,
Свободная экономическая зона «Минск», улица Селицкого, дом 10, комната 508;

фактический адрес: Республика Беларусь, 223016, Минская область, Минский район,
Новодворский сельсовет, дом 62, район деревни Королищевичи

телефон: +375 17 330 11 00, факс: +375 17 330 11 01, e-mail: info@alutech-doors.by

в лице и.о. директора Сухарко Александра Григорьевича, действующего на основании
доверенности № 55 от 20.06.2016

заявляет, что платформа уравнительная электрогидравлическая с поворотной аппарелью серии
SL,

выпускаемая по ТУ BY 808001246.004-2016

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Алютех Воротные Системы»,
юридический адрес: 220075, Минская область, Минский район, Свободная экономическая зона

«Минск», улица Селицкого, дом 10, комната 508, Республика Беларусь;

адрес производства: 220024, г. Минск, ул. Бабушкина, 21, Республика Беларусь

код ТН ВЭД ЕАЭС: 8479 89 970 8

серийный выпуск

соответствует требованиям Технических регламентов Таможенного союза: «О безопасности
низковольтного оборудования» (TP TC 004/2011); «О безопасности машин и оборудования» (TP
TC 010/2011); «Электромагнитная совместимость технических средств» (TP TC 020/2011).

Декларация о соответствии принята на основании:

- протокола испытаний № 057 ПБ/7-2016ИЦ от 18.04.2016 испытательного центра
государственного учреждения «Белорусская машиноиспытательная станция», аттестат
аккредитации № BY/112 02.1.0.0037, Республика Беларусь;
- протокола испытаний № 5354 от 22.04.2016 испытательного центра «БелГИСС», аттестат
аккредитации № BY/112 02.1.0.0085, Республика Беларусь;
- сертификата ISO 9001:2008 рег. № 01 100 1321808 TUV Rheinland Cert GMBH;

Дополнительная информация:

Технические требования, требования безопасности, указания по эксплуатации и хранению
указаны в ТУ BY 808001246.004-2016 и эксплуатационной документации.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 15.06.2021
включительно**



А.Г.Сухарко
инициалы, фамилия руководителя организации

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС BY/112 11.01. ТР004 003 17595

Дата регистрации декларации о соответствии: 28.06.2016

**CE DECLARATION OF CONFORMITY****№SL/2016**

We, Alutech Door System LLC (Republic of Belarus) declare that

Electrohydraulic dock leveler with swing lip SL series*

*Authorised representative in EU: Alutech Systems s.r.o., CTPark Bor, Nova Hospoda 19

Is in conformity with the following European Directives:

DIRECTIVE 2014/35/EU

DIRECTIVE 2014/30/EU

MACHINERY DIRECTIVE 2006/42/EC

The following reference standards were applied to assess the conformity with respective of the above mentioned European Directives:

EN 1398:2009

EN 60204-1:2006+A1:2009

EN 61000-6-1:2007

EN 61000-6-3:2007+A1:2011

ISO 12100:2010

Sergey Kogolenok – Director of Alutech Door System LLC

(name and function)

Minsk, 01/08/2016

(place and date of issue)



**ДЕКЛАРАЦІЯ
про відповідність**

Технічного регламенту безпеки машин;
Технічного регламенту з електромагнітної сумісності обладнання;
Технічного регламенту низьковольтного електричного обладнання

(назва Технічного регламенту)

**Товариство з обмеженою відповідальністю «Алютех Воротные Системы», Республіка Білорусь,
220075, Мінська область, Мінський район, СЭЗ «Мінск», вул. Селицкого, 10-508**

(повне найменування суб'єкта господарювання (виробника або уповноваженого представника, який декларує
відповідність продукції) та його місцезнаходження)

підтверджує, що: **платформа зрівняльна електрогідралічна з поворотною апареллю серії SL**

(повна назва апаратури, тип, партія, серійний номер та будь-яка інша

що виготовлена по ТУ BY 808001246.004-2016, код УКТ ЗЕД 8428 90 900 0

серійне виробництво

інформація, що надає можливість ідентифікувати апаратуру)

яка виготовляється (виготовлена): **Товариство з обмеженою відповідальністю «Алютех
Воротные Системы», Республіка Білорусь, 220075, Мінська область, Мінський район, СЭЗ
«Мінск», вул. Селицкого, 10-508**

(найменування та місцезнаходження виробника)

відповідає вимогам **ДСТУ EN 292-1-2001, ДСТУ EN 292-2-2001, ДСТУ EN 418-2003, ДСТУ**

(означення нормативних документів з роками їх затвердження,

ЕН 1037-2003, ДСТУ EN 60204-1:2004, ДСТУ IEC 61000-6-1:2007, ДСТУ IEC 61000-6-3:2007,

що застосовані під час оцінювання електромагнітної сумісності, та/або інших рішень,

ДСТУ EN 982-2003, ДСТУ EN 349:2002

прийнятих для забезпечення виконання вимог Технічного регламенту)

Уповноважений представник в Україні:

**Товариство з обмеженою відповідальністю «Алютех-К»,
Україна, Київська область, м. Бровари, вул. Кутузова, д. 61**

Декларацію складено під цілковиту відповідальність **виробника** або
увовноваженого представника.

(підпис)

С.М.Коголенок

(ініціали та прізвище)

Модуль А (внутрішній
контроль виробництва)



9.2. УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА ALUTECH TL



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Алютех Воротные Системы», зарегистрирован в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 808001246,

место нахождения: Республика Беларусь, 220075, Минская область, Минский район, Свободная экономическая зона «Минск», улица Селицкого, дом 10, комната 508;

адрес места осуществления деятельности: Республика Беларусь, 223016, Минская область, Минский район, Новодворский сельсовет, дом 62, район деревни Королищевичи,

телефон: +375 17 330 11 00, **адрес электронной почты:** info@alutech-doors.by,

в лице директора Коголенка Сергея Михайловича

заявляет, что платформа уравнительная электрогидравлическая с выдвижной аппарелью серии TL.XXX.XXXX-XXX х XXX, где обозначения модели (согласно приложению 2 на 1 (одном) листе),

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Алютех Воротные Системы»

место нахождения: Республика Беларусь, 220075, Минская область, Минский район, Свободная экономическая зона «Минск», улица Селицкого, дом 10, комната 508;

адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Республика Беларусь, 220024, г. Минск, ул. Бабушкина, 21

выпускается по «Платформы уравнительные электрогидравлические» ТУ BY 808001246.004-2016 код ТН ВЭД ЕАЭС: 8479 89 970 8

серийный выпуск

соответствует требованиям технических регламентов Таможенного союза: «О безопасности низковольтного оборудования» (TP TC 004/2011); «О безопасности машин и оборудования» (TP TC 010/2011); «Электромагнитная совместимость технических средств» (TP TC 020/2011)

Декларация о соответствии принята на основании:

- протокола испытаний № 021 ПБ/7-2017ИЦ от 14.03.2017 испытательного центра государственного учреждения «Белорусская машиноиспытательная станция», аттестат аккредитации № BY/112 02.1.0.0037;
- протоколов испытаний №№ 6074 от 24.03.2017, 6058 от 28.03.2017 испытательного центра «Белорусского государственного института стандартизации и сертификации», аттестат аккредитации № BY/112 02.1.0.0085;
- протоколов испытаний №№ 01/Э/17 от 14.02.2017, 04/Г/17 от 27.03.2017 испытательного участка Общества с ограниченной ответственностью «Алютех Воротные Системы», Республика Беларусь; схема декларирования соответствия 1Д.

Дополнительная информация:

примененные стандарты согласно приложению 1 на 1 (одном) листе.

Платформы должны храниться в помещении или под навесом. Срок хранения – 1 год.

Срок службы – 10 лет. Гарантийный срок службы – 2 года.

Технические требования, требования безопасности, указания по эксплуатации и хранению указаны в ТУ BY 808001246.004-2016 и эксплуатационной документации.

Обоснование безопасности (анализ и оценка рисков) платформ уравнительных электрогидравлических, изготавливаемых Обществом с ограниченной ответственностью «Алютех Воротные Системы».

Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям ISO9001:2008 рег. № 31 100 1411808 от 26.06.2015, срок действия до 25.06.2018, выдан TUV Rheinland Cert GMBH.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 10.04.2022 включительно.



Коголенок Сергей Михайлович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № BY/112 11.01. ТР004 003 21474
Дата регистрации декларации о соответствии 12.04.2017



CE DECLARATION OF CONFORMITY

№TL/2017

We, Alutech Door System LLC (Republic of Belarus) declare that

Electrohydraulic leveller with telescopic lip TL series*

*Authorised representative in EU: Alutech Systems s.r.o., CTPark Bor, Nova Hospoda 19

Is in conformity with the following European Directives:

DIRECTIVE 2014/35/EU
DIRECTIVE 2014/30/EU
MACHINERY DIRECTIVE 2006/42/EC

The following reference standards were applied to assess the conformity with respective of the above mentioned European Directives:

EN 1398:2009
EN 60204-1:2006+A1:2009
EN 61000-6-1:2007
EN 61000-6-3:2007+A1:2011
ISO 12100:2010

Sergey Kogolenok – Director of Alutech Door System LLC

(name and function)

Minsk, 01/06/2017

(place and date of issue)



ДЕКЛАРАЦІЯ**про відповідність****Технічного регламенту безпеки машин;****Технічного регламенту з електромагнітної сумісності обладнання;****Технічного регламенту низьковольтного електричного обладнання**

(назва Технічного регламенту)

**Товариство з обмеженою відповідальністю «Алютех Воротные Системы», Республіка Білорусь,
220075, Мінська область, Мінський район, СЭЗ «Мінск», вул. Селицкого, 10-508**

(повне найменування суб'єкта господарювання (виробника або уповноваженого представника, який декларує відповідність продукції) та його місцезнаходження)

підтверджує, що: платформа зрівняльна електрогідравлічна з висувною апареллю серії

(повна назва апаратури, тип, партія, серійний номер та будь-яка інша

**TL.XXX.XXXX-XXX х XXX, де позначення моделі (згідно з додатком 2 на 1 (одному) аркуші),
що виготовлена по ТУ BY 808001246.004-2016, код УКТ ЗЕД 8428 90 900 0****серійне виробництво**

інформація, що надає можливість ідентифікувати апаратуру)

**яка виготовляється (виготовлена): Товариство з обмеженою відповідальністю «Алютех
Воротные Системы», Республіка Білорусь, 220075, Мінська область, Мінський район, СЭЗ
«Мінск», вул. Селицкого, 10-508**

(найменування та місцезнаходження виробника)

відповідає вимогам ДСТУ EN 1398:2014, ДСТУ EN ISO 12100:2014, ДСТУ EN 60204-1:2015,
(позначення нормативних документів з роками їх затвердження,**ДСТУ IEC 61000-6-1:2007, ДСТУ IEC 61000-6-3:2007**

що застосовані під час оцінювання електромагнітної сумісності, та/або інших рішень,

прийнятих для забезпечення виконання вимог Технічного регламенту)

Уповноважений представник в Україні:

Товариство з обмеженою відповідальністю «Алютех-К»,
Україна, Київська область, м. Бровари, вул. Кутузова, д. 61Декларацію складено під цілковиту відповідальність **виробника** або
уповноваженого представника.**Директор ТОВ «Алютех
Воротные Системы»**
(посада)

М.П.

15.05.2017
(дата)**С.М.Коголенок**
(ініціали та прізвище)Модуль А (внутрішній
контроль виробництва)



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Алютех Воротные Системы», уполномоченный представитель компании Shanghai Baolu Technology Co., Ltd, Китай по дополнительному соглашению №9 от 16.10.2013 к контракту № BA-704 от 20.11.2009
Свидетельство о государственной регистрации коммерческой организации зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей от 17 августа 2007, регистрационный № 808001246,
юридический адрес: Республика Беларусь, 220075, Минская область, Минский район, Свободная экономическая зона «Минск», улица Селицкого, дом 10, комната 508;
фактический адрес: Республика Беларусь, 223016, Минская область, Минский район, Новодворский сельсовет, дом 62, район деревни Королищевичи
телефон: +375 17 330 11 00, **факс:** +375 17 330 11 01, **e-mail:** info@alutech-doors.by
в лице директора Коголенка Сергея Михайловича

заявляет, что блок управления серии CUL

изготовитель: Shanghai Baolu Technology Co., Ltd,
юридический адрес: 8/F, Xianglu Industry Park, No.3009 Gudai Road, 201100 Shanghai, Китай,
адрес производства: Jiaxing Industry Park, Zhejiang, Logistics department: 8/F, Xianglu Industry Park, Китай;
код ТН ВЭД ЕАЭС: 8538 90 910 0,

серийный выпуск

соответствует требованиям технических регламентов Таможенного союза:
«О безопасности низковольтного оборудования» (TP TC 004/2011); «Электромагнитная совместимость технических средств» (TP TC 020/2011);

Декларация о соответствии принята на основании:

- протоколов испытаний № 26618 ЭМС от 21.06.2016, № 26621 ЭБ от 30.06.2016, № 26625 ЭБ от 30.06.2016 испытательного центра «БелГИСС», аттестат аккредитации № BY/112 02.1.0.0085, Республика Беларусь;
- письма Shanghai Baolu Technology Co., Ltd в адрес Alutech Doors Systems LLC от 12.04.2016

Дополнительная информация:

технические требования, требования безопасности, указания по эксплуатации и хранению указаны в эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 08.07.2021
включительно



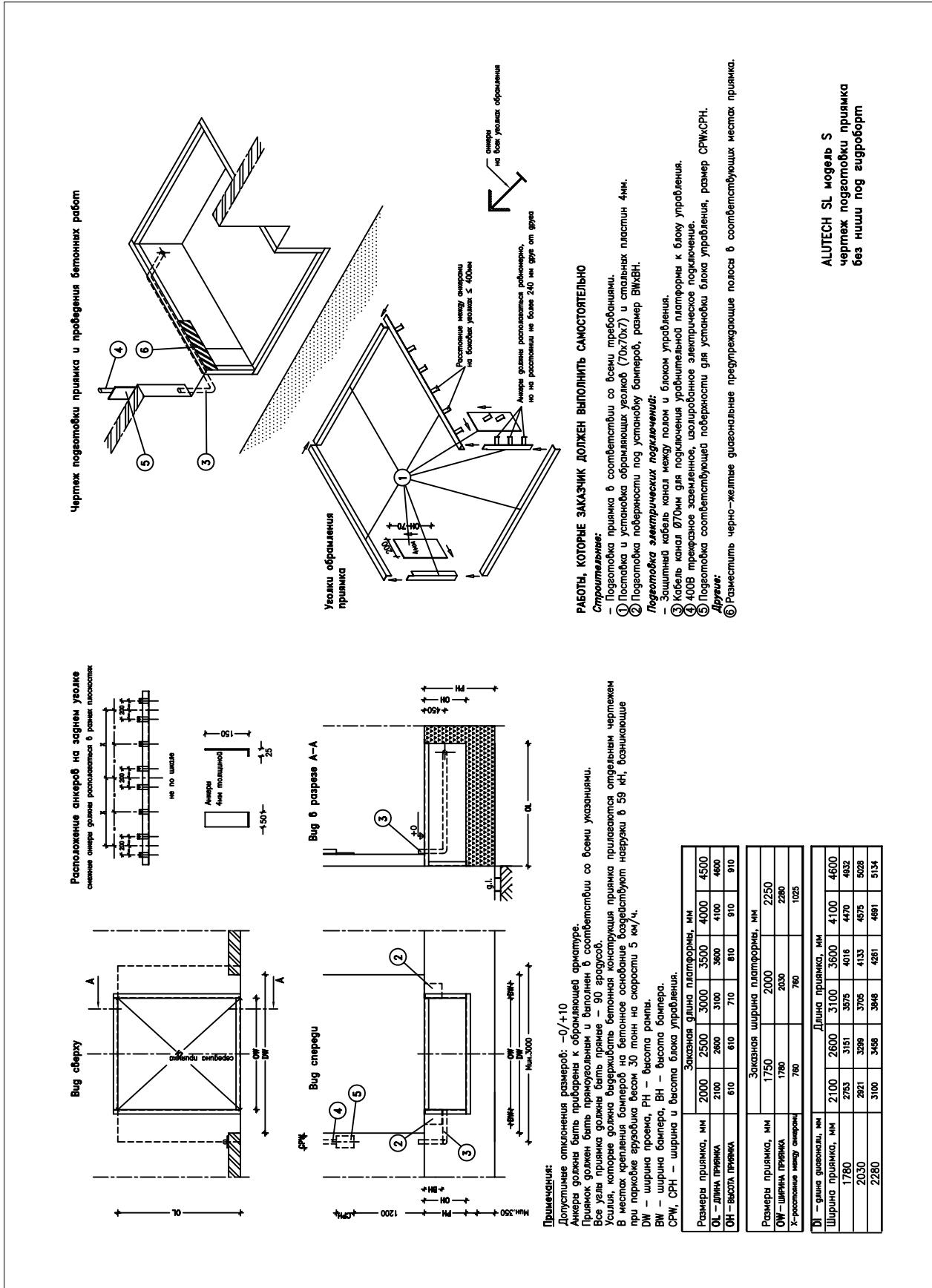
С.М.Коголенок
Инициалы, фамилия руководителя организации

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии № ТС BY/112 11.01. TP004 003 17756
Дата регистрации декларации о соответствии 12.07.2016

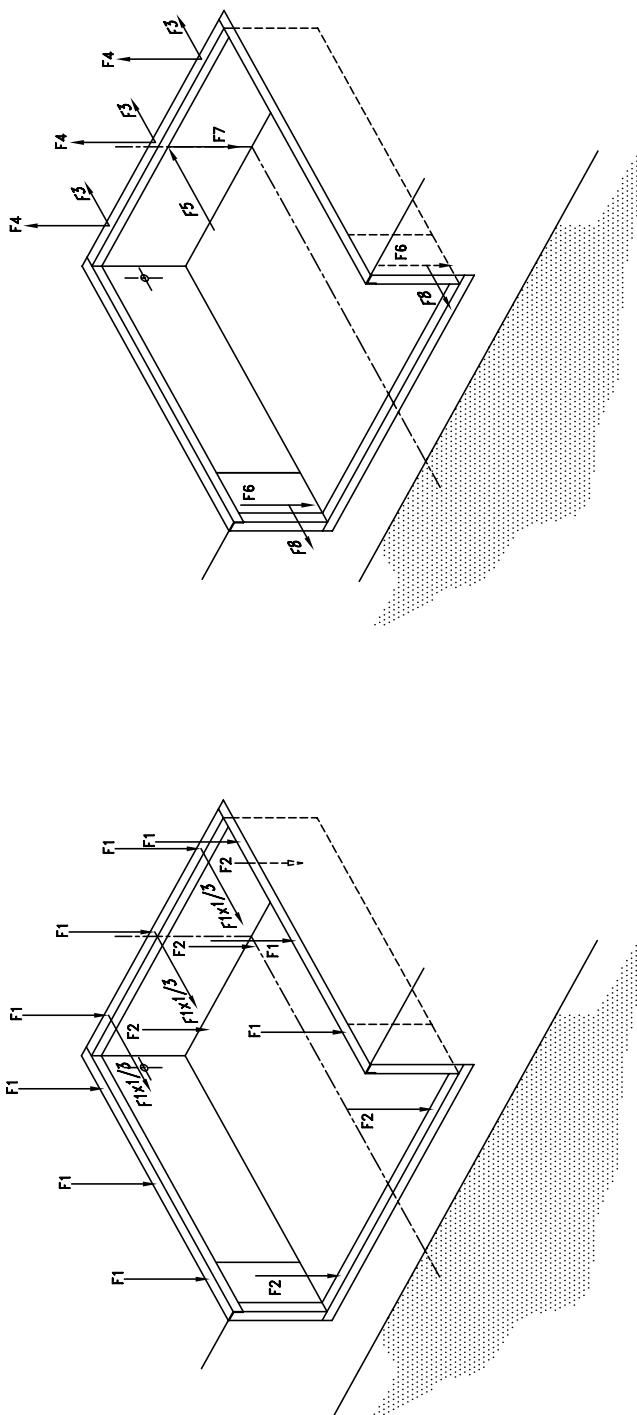
10 ЧЕРТЕЖИ

10.1. УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА ALUTECH SL МОДЕЛЬ S



НАГРУЗКИ, ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

НАГРУЗКИ, ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКЕ

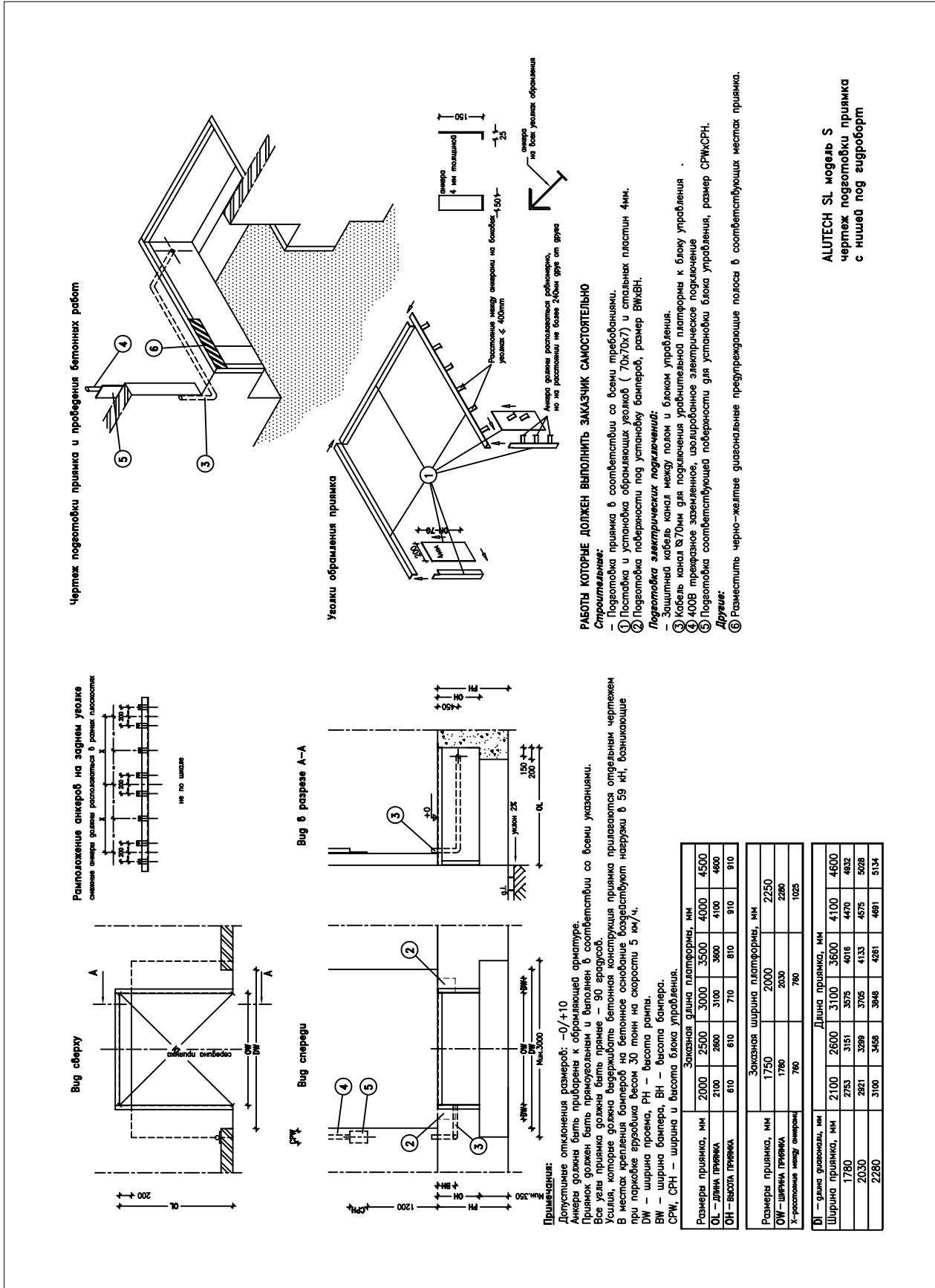


F1 – Нагрузка на забетонированной по периметру уголок
F2 – Нагрузки, возникающие, когда платформа находится в стационарном положении, при движении
по ней подъемника
F3 – Горизонтальная нагрузка в местах соединения
F4 – Вертикальная нагрузка в местах соединения
F5 – Горизонтальная нагрузка, возникающая при аварийной блокировке шлангов
F6 – Вертикальная нагрузка в местах скобки
F7 – Вертикальная нагрузка на заднюю часть рамы
F8 – Горизонтальная нагрузка в передней части рамы

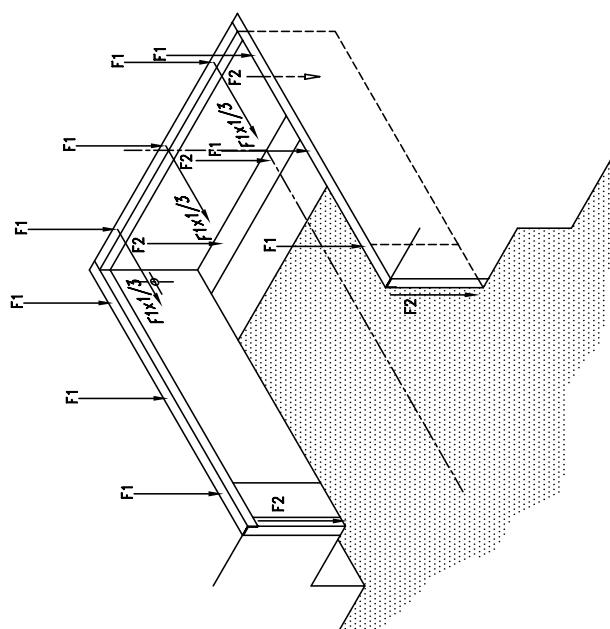
ДЛИНА, м	Нагрузка для платформ с допустимой нагрузкой 60кН						
	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7
2000	42	60	20	12	60	55	2
2500	42	65	16	13	54	52	2
3000	42	67	17	29	51	2	27
3500	42	70	17	41	53	2	26
4000	42	71	17	67	53	2	26
4500	42	72	17	70	50	2	26

F1 – Нагрузка на забетонированной по периметру уголок
F2 – Нагрузки, возникающие, когда платформа находится в стационарном положении, при движении
по ней подъемника
F3 – Горизонтальная нагрузка в местах соединения
F4 – Вертикальная нагрузка в местах соединения
F5 – Горизонтальная нагрузка, возникающая при аварийной блокировке шлангов
F6 – Вертикальная нагрузка в местах скобки
F7 – Вертикальная нагрузка на заднюю часть рамы
F8 – Горизонтальная нагрузка в передней части рамы

Чертеж нагрузок на платформу
без ниши под гидроборт
для платформы
ALUTECH SL модель S

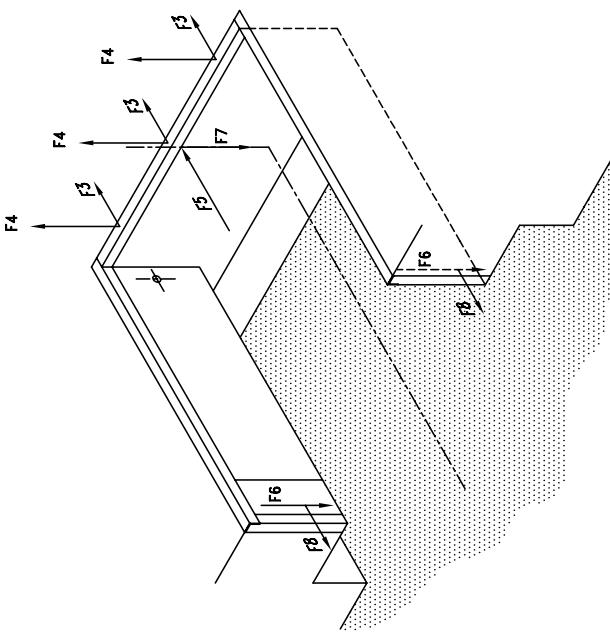


НАГРУЗКИ ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ



ДЛИНА В км	Нагрузка для платформ с допустимой нагрузкой 60 кН						
	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7
2000	42	60	20	12	60	55	2
2500	42	65	18	13	54	50	2
3000	42	67	17	20	52	51	2
3500	42	70	17	41	52	50	2
4000	42	71	17	67	52	50	2
4500	42	72	17	70	52	50	2

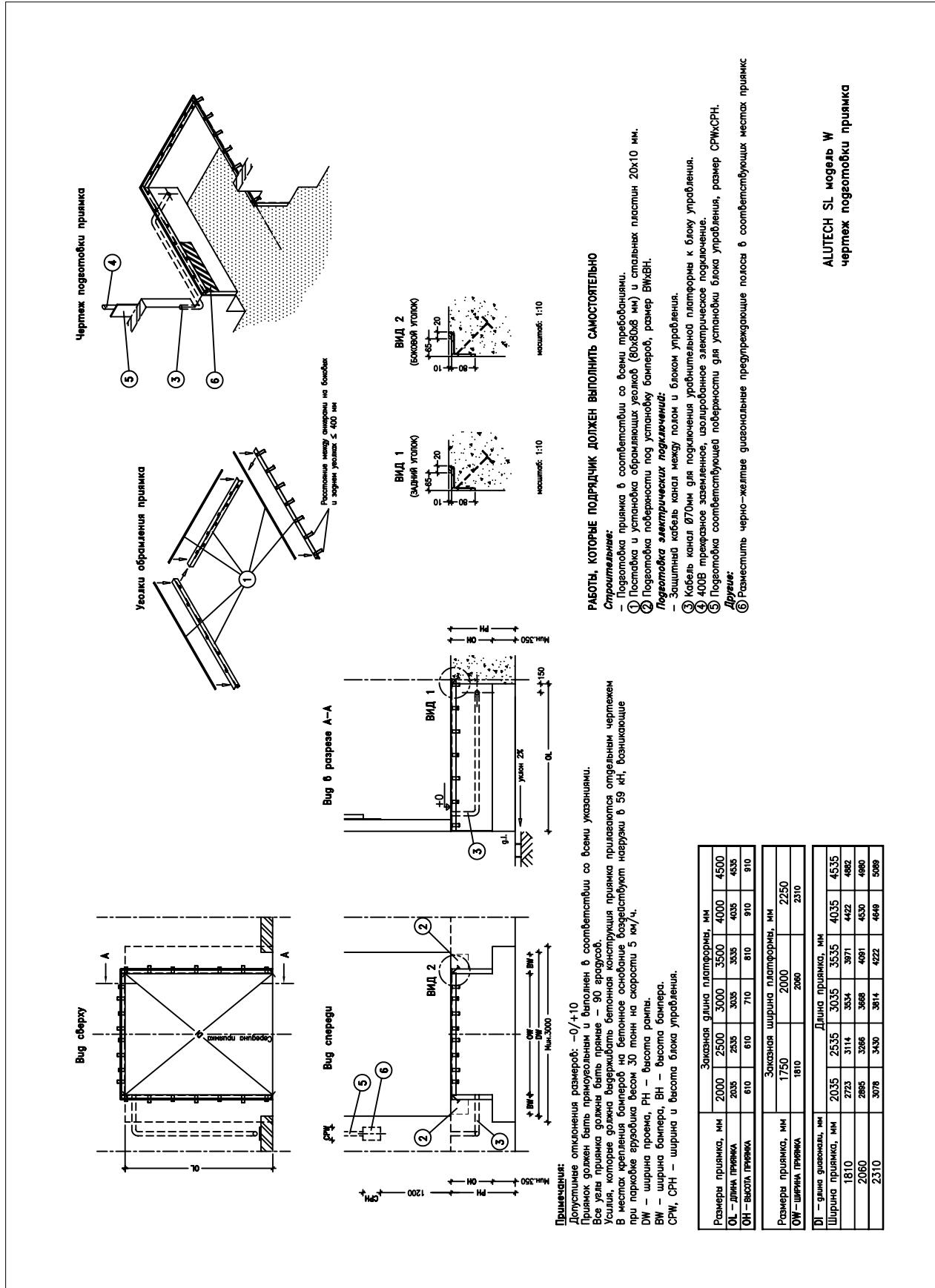
НАГРУЗКИ ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКЕ



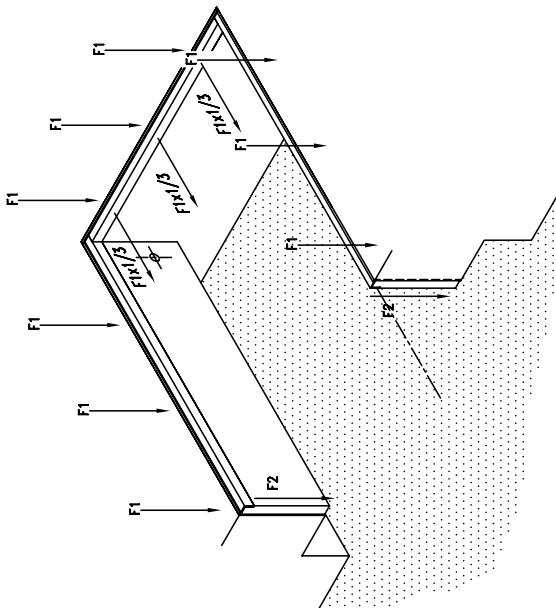
F1—нарвак на зевообразованной по периметру узелок
F2—нарваки, возникающие, когда пилотирка находится в стационарном положении, при движении
по ней подвижно
F3—горизонтального нарвака в местах соединения
F4—вертикального нарвака в местах соединения
F5—горизонтального нарвака в местах соединения
F6—вертикального нарвака в местах скрытия
F7—горизонтального нарвака на зеркале чистой руки
F8—горизонтального нарвака в передней части руки

чертеж нагрузок на приямок с нишей под гидроборт для платформы ALUTECH SL модель S

МОДЕЛЬ W

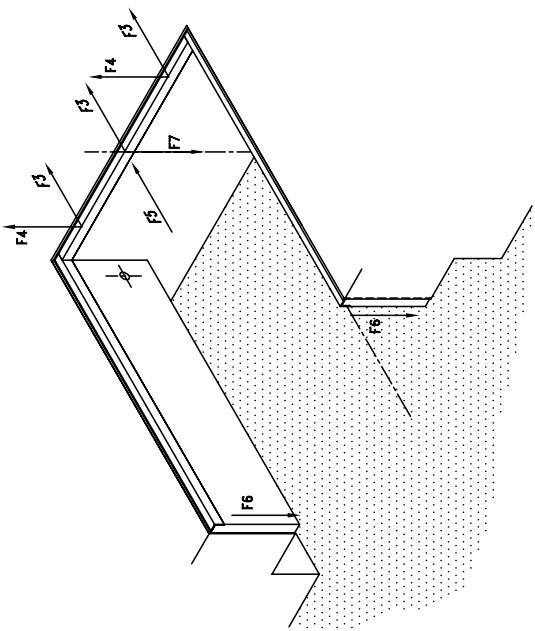


НАГРУЗКИ ВОЗНИКАЮЩИЕ, ПРИ НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ



ДЛЯ ПЛАСТИРЫ С ДРОПСТИЛОЙ	НАГРУЗКА, кН	Нагрузка, для пластиры с дросстистой					
		F1	F2	F3	F4	F5	F6
2000	42	60	12	60	55	2	30
2500	42	65	18	13	54	52	27
3000	42	67	17	29	52	51	26
3500	42	70	17	41	52	50	26
4000	42	71	17	67	52	54	26
4500	42	71	17	67	52	54	26

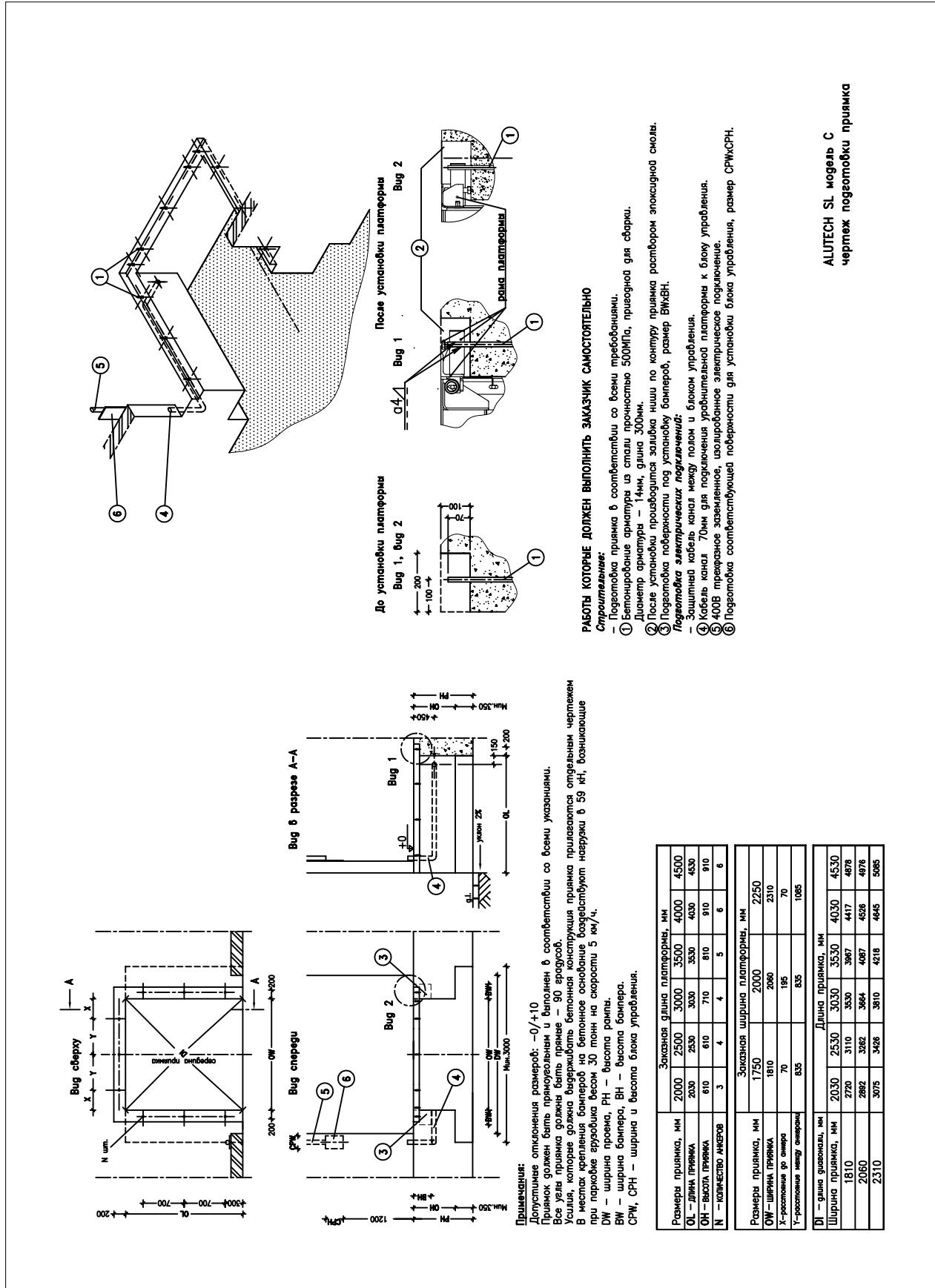
НАГРУЗКИ ВОЗНИКАЮЩИЕ, ПРИ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКЕ



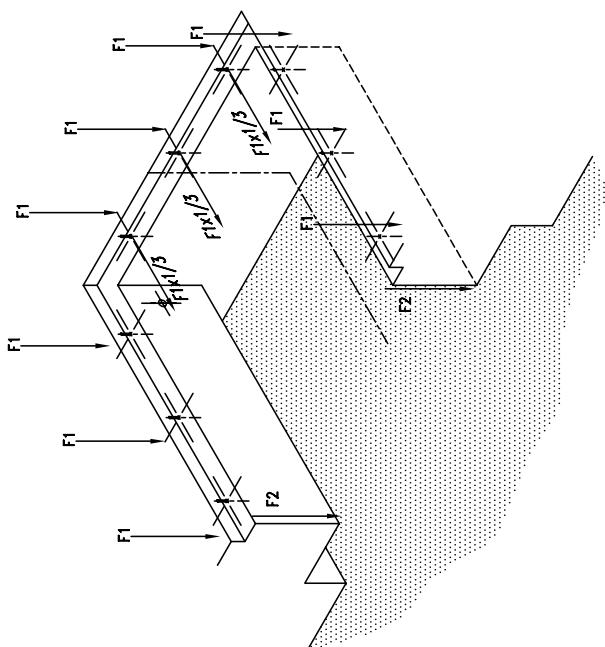
F1 = Нагрузка на забетонированной по периметру узелок
F2 = нагрузка, возникающая, когда патронра наклонится в стационарном положении, при движении
F3 = по нед. наружу
F4 = горизонтальная нагрузка в местах соединения
F5 = вертикальная нагрузка в местах соединения
F6 = горизонтальная нагрузка возникающая при добавочной блокировке шинндроф
F7 = горизонтальная нагрузка на заднюю часть рамы
F8 = горизонтальная нагрузка в передней части рамы

чертеж нагрузок на приямок
для платформы
ALUTECH SL модель W

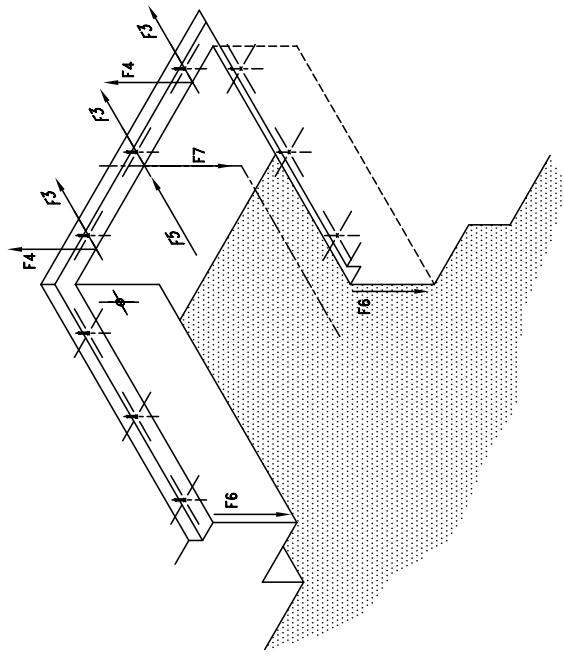
МОДЕЛЬ С



НАГРУЗКИ, ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ



НАГРУЗКИ, ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКЕ

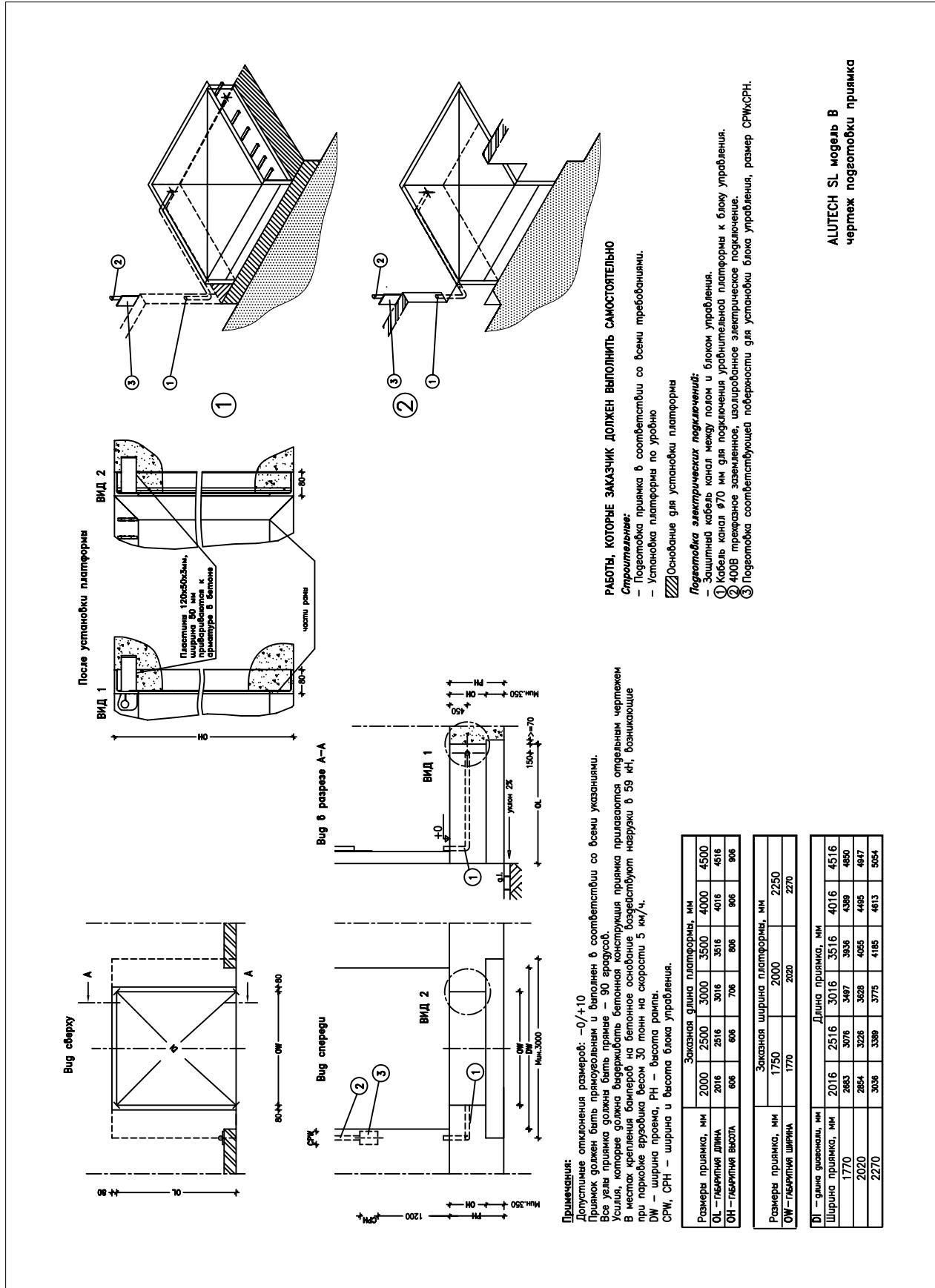


F1 – Нагрузка на стальную ограждающую, заслонку при движении по периметру приямка
 F2 – Нагрузки, возникающие, когда платформа находится в стационарном положении, при движении по неу поверхности
 F3 – Горизонтальная нагрузка в местах соединения
 F4 – Горизонтальная нагрузка в местах соединения
 F5 – Горизонтальная нагрузка, возникающая при аварийной остановке шинный
 F6 – Вертикальная нагрузка в местах соединения
 F7 – Вертикальная нагрузка на здание часть рамы

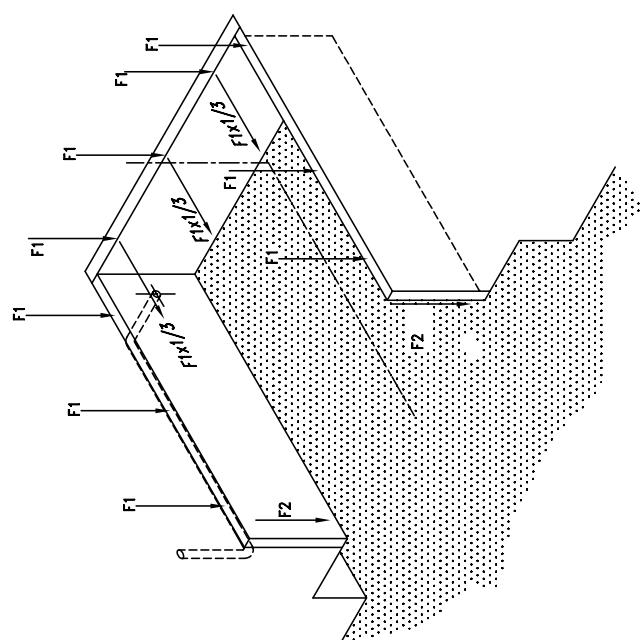
Чертеж нагрузок на приямок
для платформы
ALUTECH SL модель С

ДЛИНА, м	Для платформ с допустимой нагрузкой 60 кН						
	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7
2000	42	60	20	-12	60	28	2
2500	42	65	18	13	54	32	2
3000	42	67	18	23	54	34	2
3500	42	70	17	41	51	36	2
4000	42	71	17	67	51	38	2
4500	42	71	17	67	51	38	2
5000	42	71	17	67	51	38	2
5500	42	71	17	67	51	38	2
6000	42	71	17	67	51	38	2
6500	42	71	17	67	51	38	2
7000	42	71	17	67	51	38	2
7500	42	71	17	67	51	38	2
8000	42	71	17	67	51	38	2
8500	42	71	17	67	51	38	2
9000	42	71	17	67	51	38	2
9500	42	71	17	67	51	38	2
10000	42	71	17	67	51	38	2

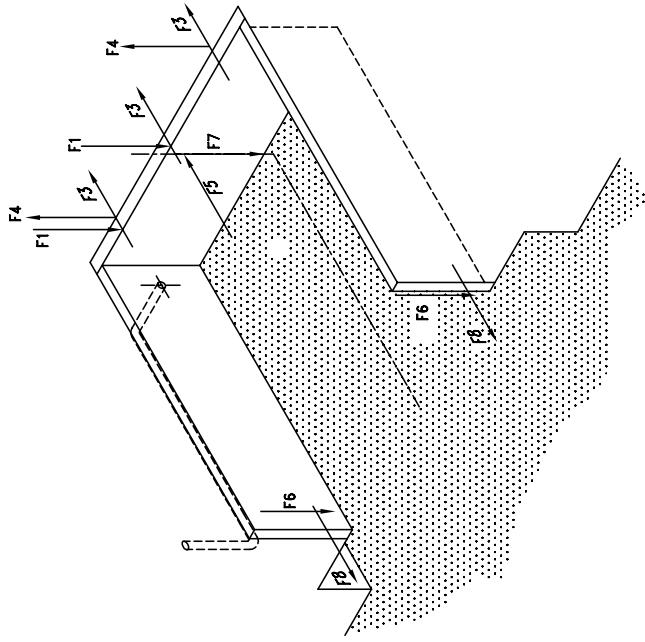
МОДЕЛЬ В



НАГРУЗКИ, ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ



НАГРУЗКИ, ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКЕ

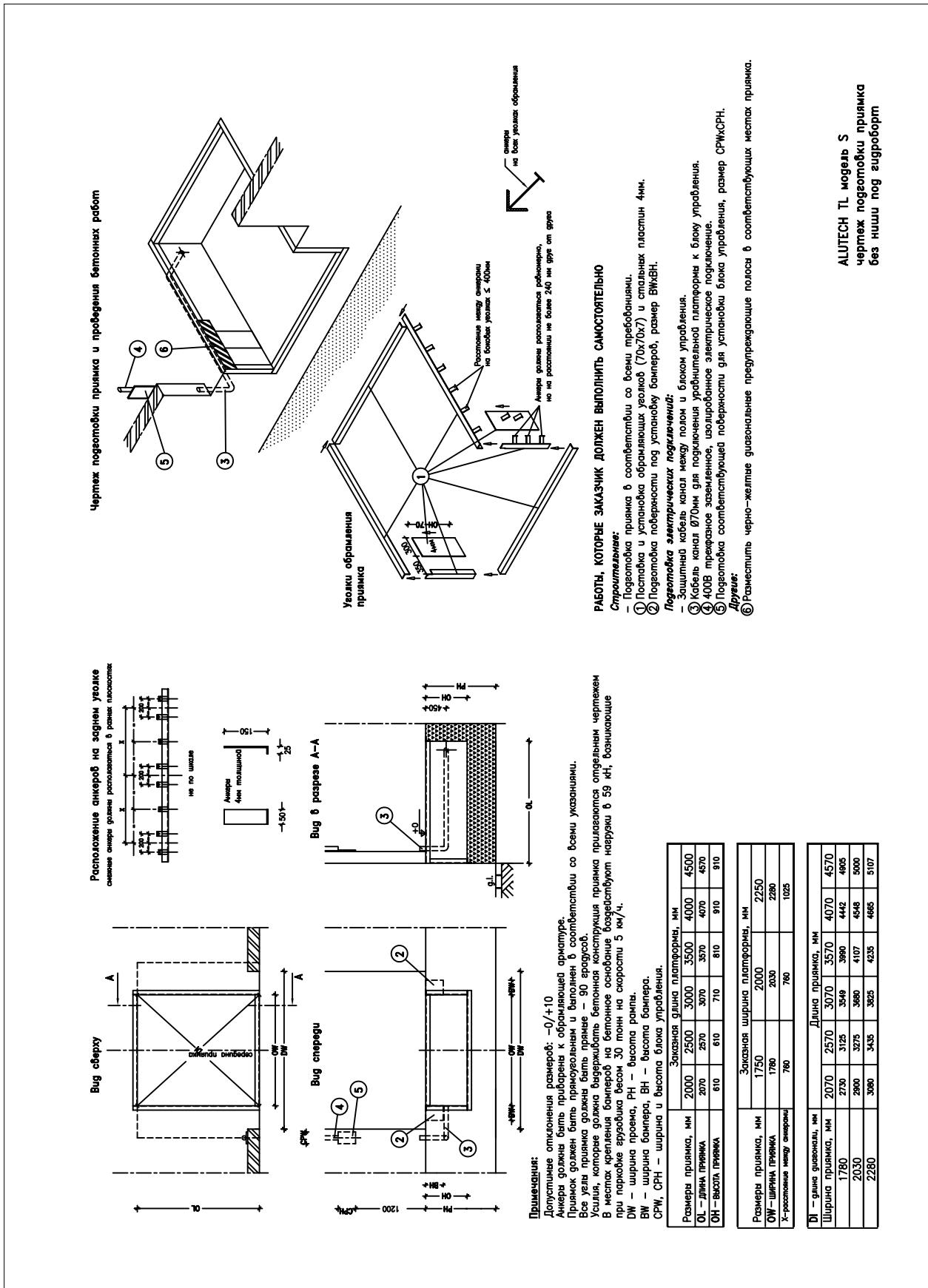


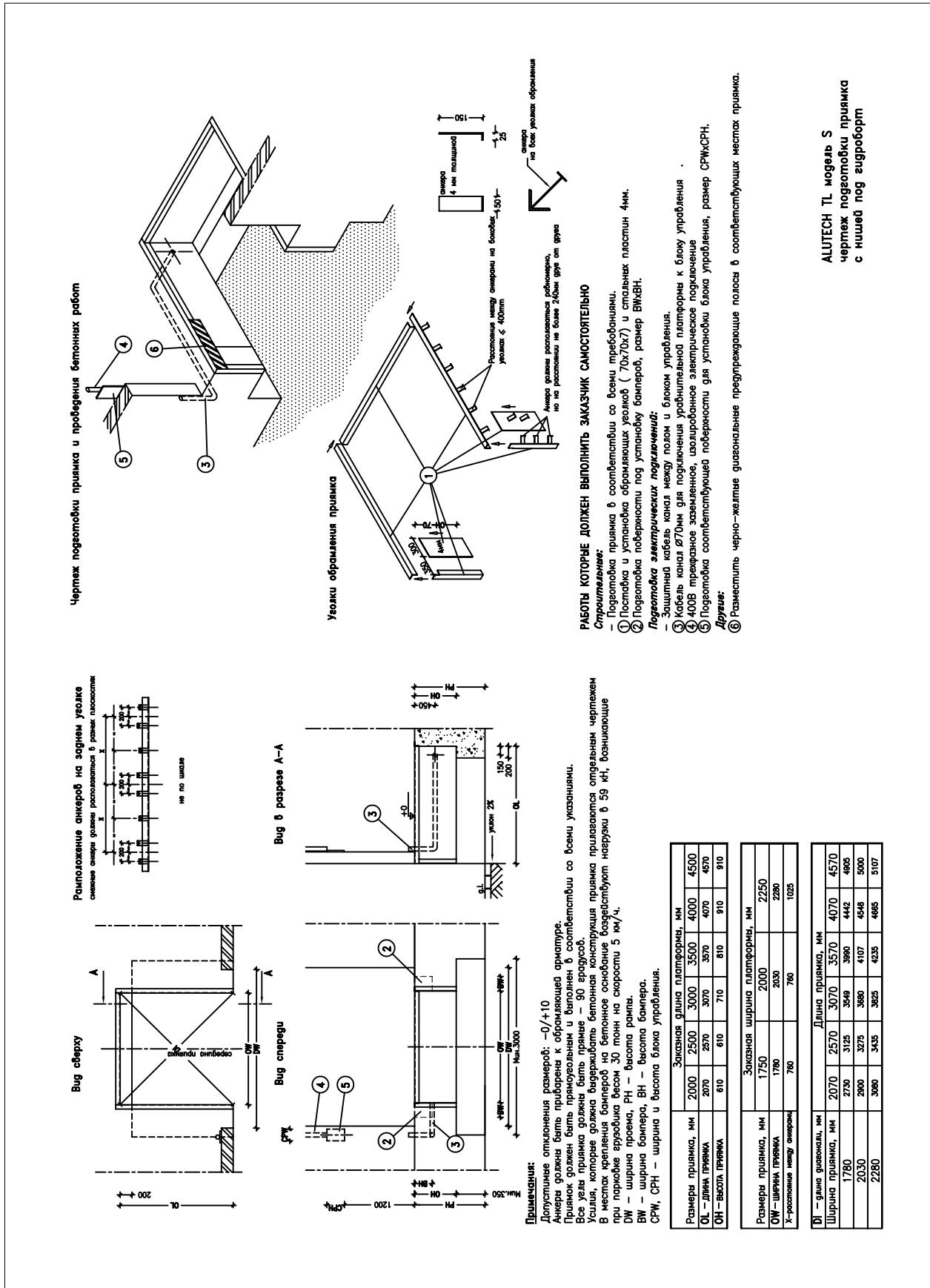
F1 – Нагрузка на уголок, расположенный по периметру бокса платформы
 F2 – Нагрузки, возникающие, когда платформа находится в стационарном положении, при движении по ней погрузчика
 F3 – Горизонтальная нагрузка в местах соединения
 F4 – Вертикальная нагрузка в местах соединения
 F5 – Горизонтальная нагрузка в местах сопротивления, возникающая при аварийной блокировке шинного робота
 F6 – Вертикальная нагрузка в местах сопротивления
 F7 – Вертикальная нагрузка на заднюю часть рамы
 F8 – Горизонтальная нагрузка в передней части рамы

Чертеж нагрузок на приемник
для платформы
ALUTECH SL модель В

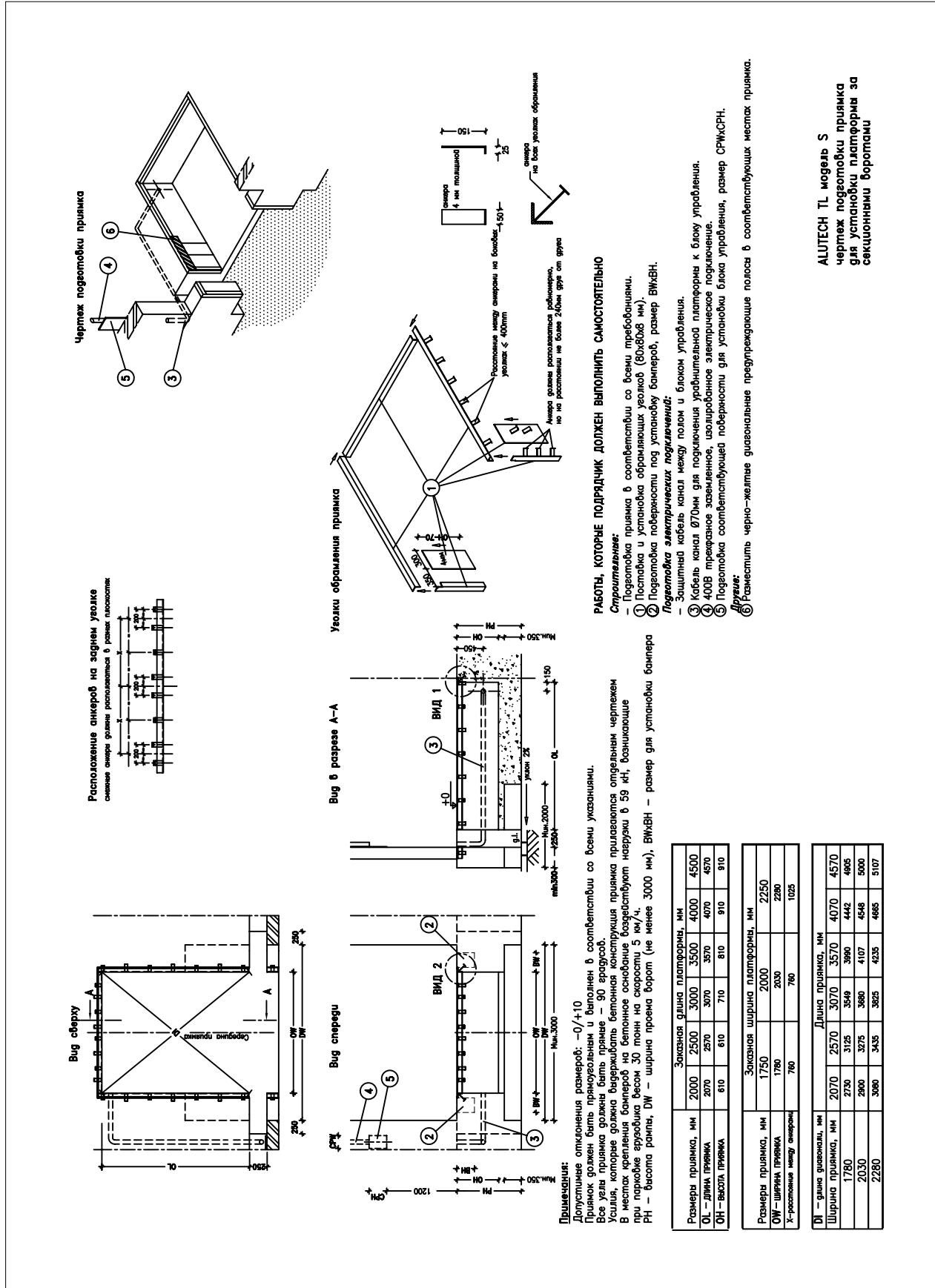
ДЛИНА, м	Для платформ с допустимой нагрузкой 60 кН							
	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8
2000	42	60	20	12	60	55	2	30
2400	42	65	18	13	54	52	2	27
2800	42	67	17	13	52	51	2	26
3200	42	70	17	14	52	50	2	26
3600	42	71	17	17	52	50	2	26
4000	42	72	17	17	52	50	2	26
4500	42	72	17	17	52	50	2	26

10.2. УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА ALUTECH TL МОДЕЛЬ S

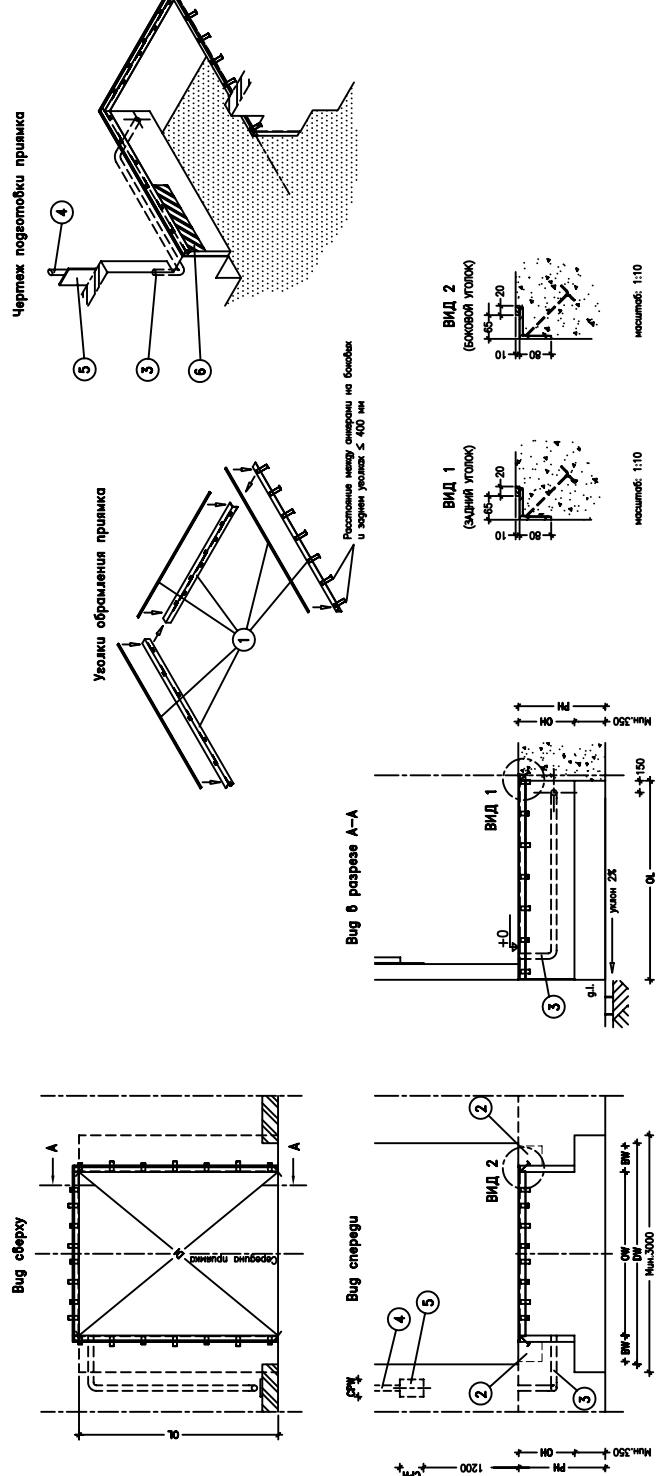




МОДЕЛЬ S (МОНТАЖ ЗА СЕКЦИОННЫМИ ВОРОТАМИ)



МОДЕЛЬ W



РАБОТЫ, КОТОРЫЕ ПОДРАДЧИК ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО

Строительство:

- Подготовка приямка в соответствии со всеми требованиями.
- ① Поставка и установка обрамляющих уголков (боковых и) и стальных пластин 20x10 мм.
- ② Подготовка поверхности под установку болтов, размер ВМКН.

Подготовка электронных подключений:

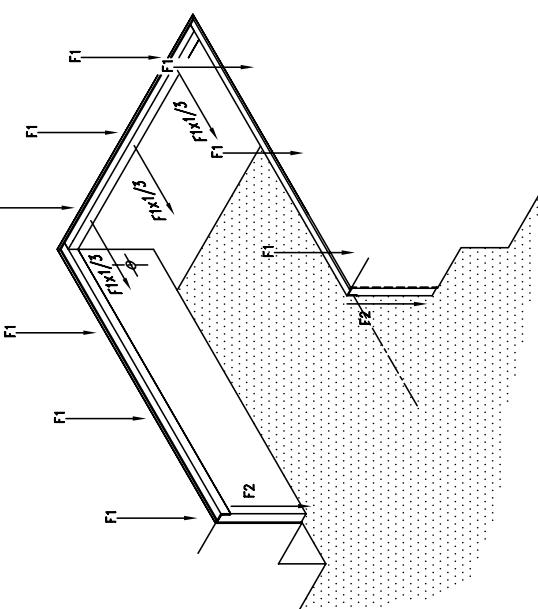
- Заделка кабельных каналов между полом и блоком управления.
- ③ Кабель канала Ø70мм для подключения платформы к блоку управления.
- ④ 400В трехфазное заземление изолированное электрическое подключение.
- ⑤ Подготовка соответствующих поверхностей для установки блока управления, размер СРМиСРН.

Примечание:

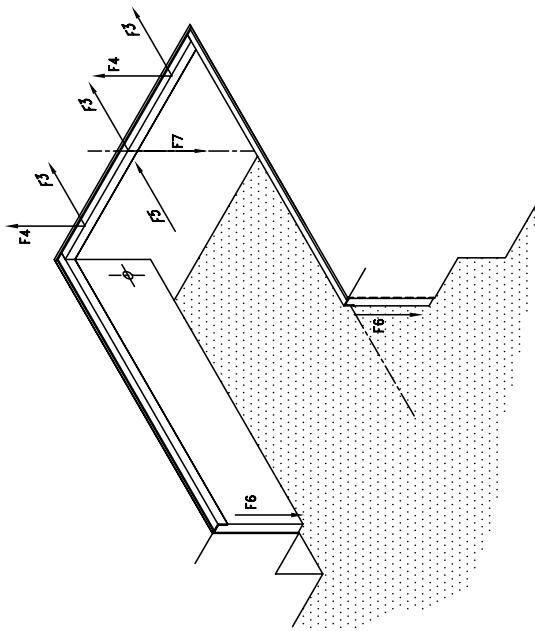
⑥ Рекомендуется черно-желтые цветоизделия предупреждающие полосы в соответствующих местах приямка.

ALUTECH TL модель W
Чертеж подготавки приямка

НАГРУЗКИ ВОЗНИКАЮЩИЕ, ПРИ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКЕ



НАГРУЗКИ ВОЗНИКАЮЩИЕ, ПРИ НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ



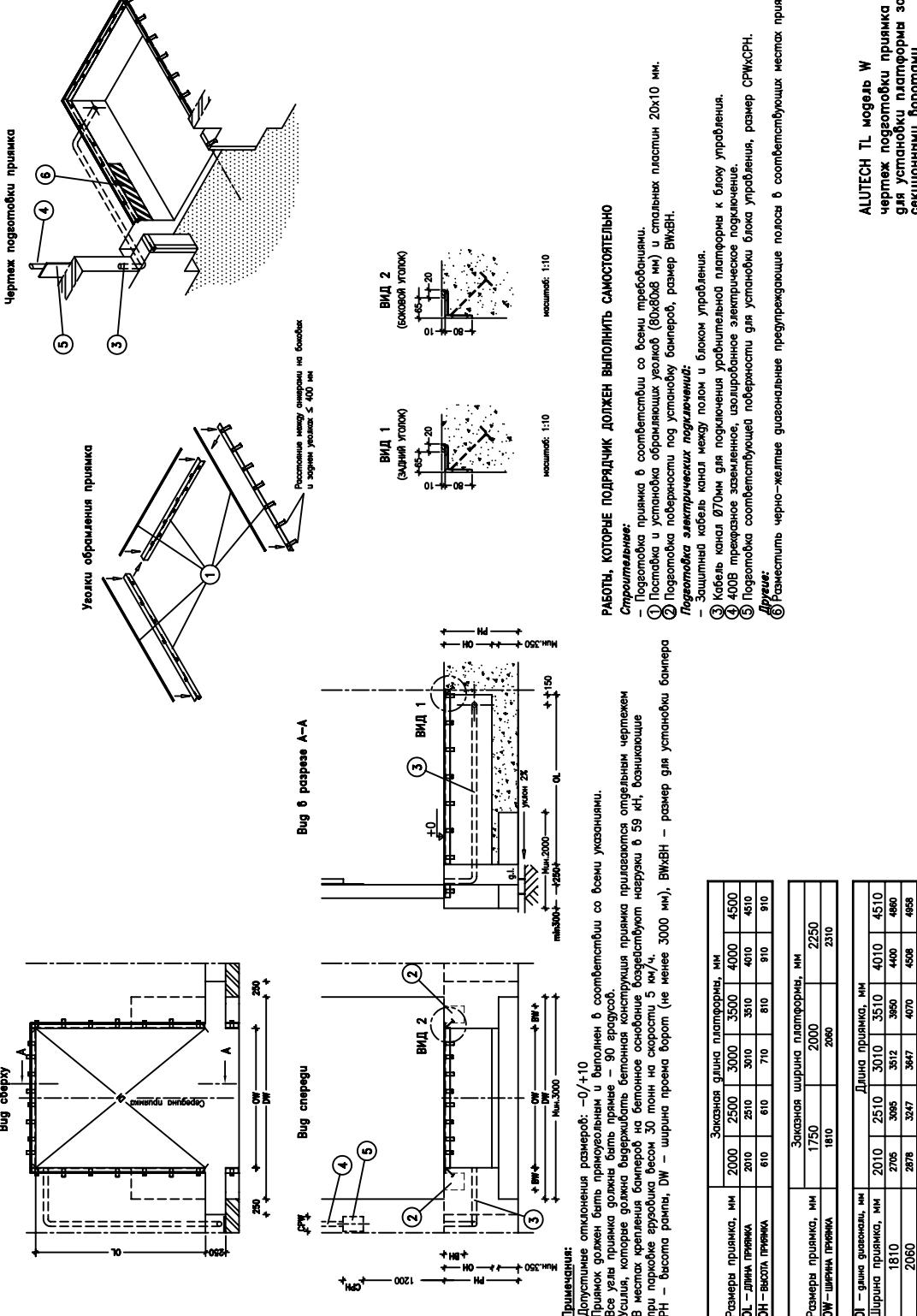
НАГРУЗКИ ВОЗНИКАЮЩИЕ, ПРИ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКЕ

F1 = Иструка на заднемоторный по периметру узелок
F2 = Порты, вакуумные, когда пилотира находятся в стационарном положении, при движении
 по ней подачи
F3 = Герметикомонтажная наружка в местах соединения
F5 = Герметикомонтажная наружка в местах соединения
F6 = Герметикомонтажная наружка в местах скрепки
F8 = Герметикомонтажная наружка на заднюю часть рамы
F9 = Герметикомонтажная наружка в передней части рамы

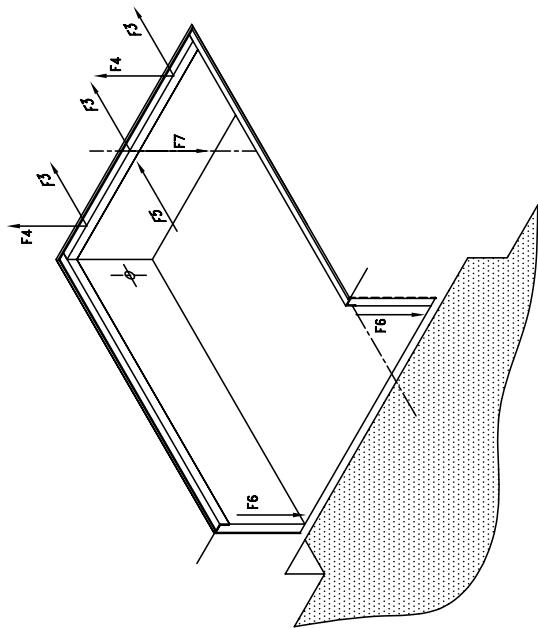
чертеж нагрузок на приямок
для платформы
ALUTECH TL модель W

Нагрузка, кН	Для пластиформ с допустимой нагрузкой 60кН						
	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7
2000	42	60	20	12	50	55	2
2500	42	65	18	13	52	2	30
3000	42	67	17	29	52	51	2
3500	42	70	17	41	52	50	2
4000	42	71	17	67	52	54	2
4500	42	71	17	67	52	54	2

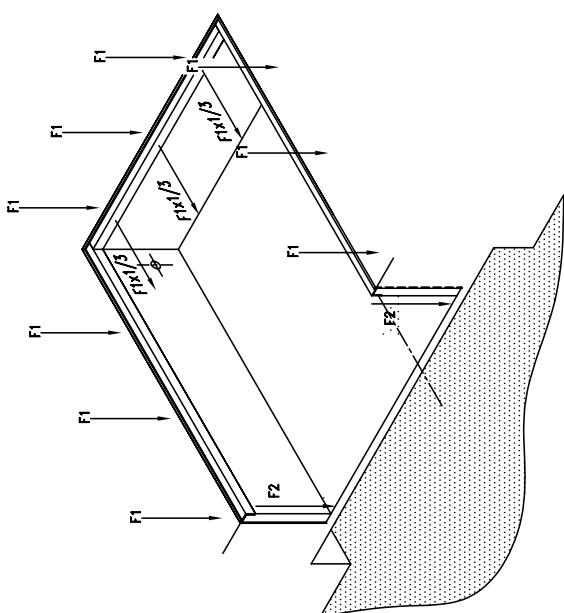
МОДЕЛЬ W (МОНТАЖ ЗА СЕКЦИОННЫМИ ВОРОТАМИ)



НАГРУЗКИ ВОЗНИКАЮЩИЕ, ПРИ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКЕ



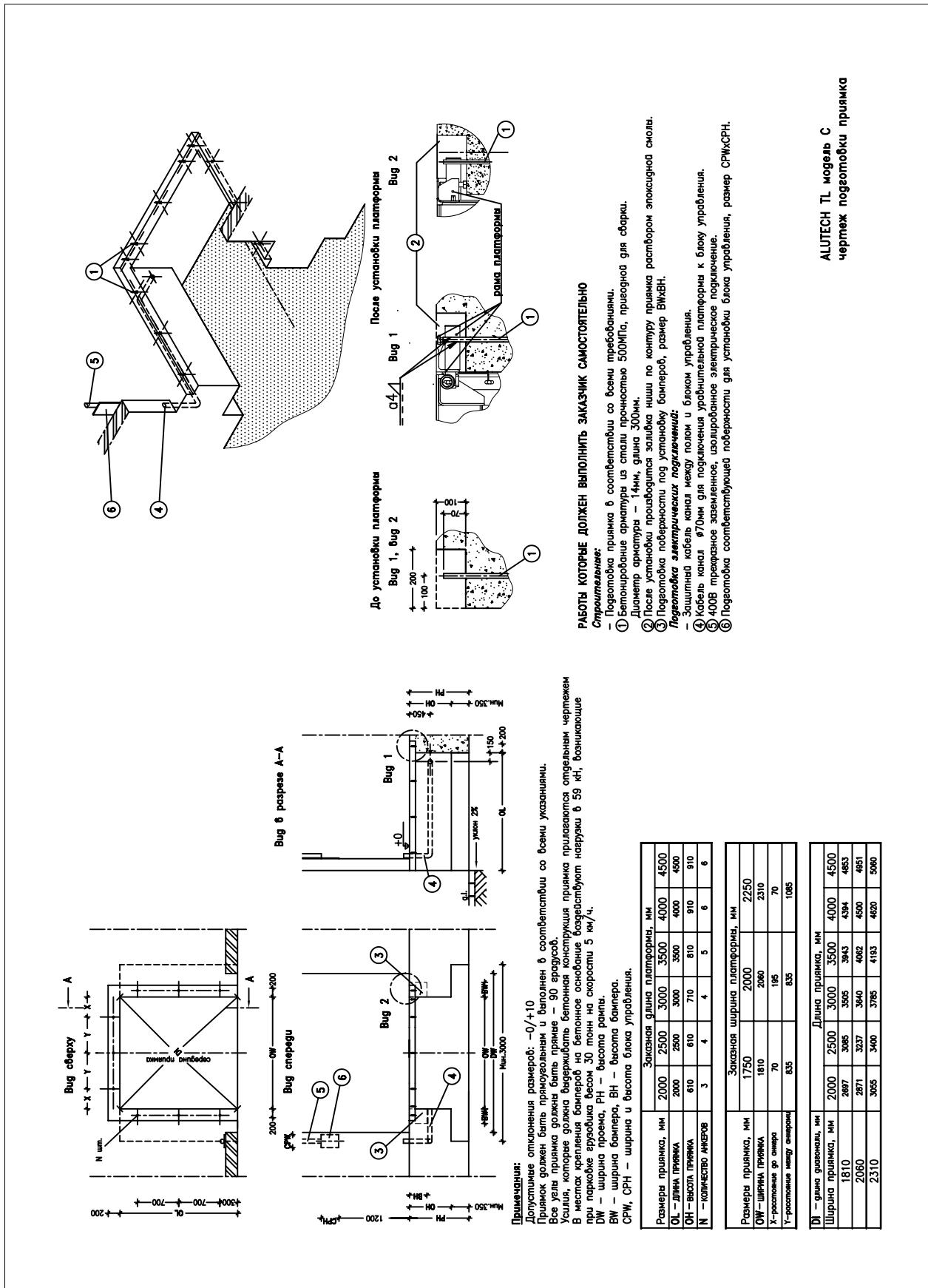
НАГРУЗКИ ВОЗНИКАЮЩИЕ, ПРИ НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ



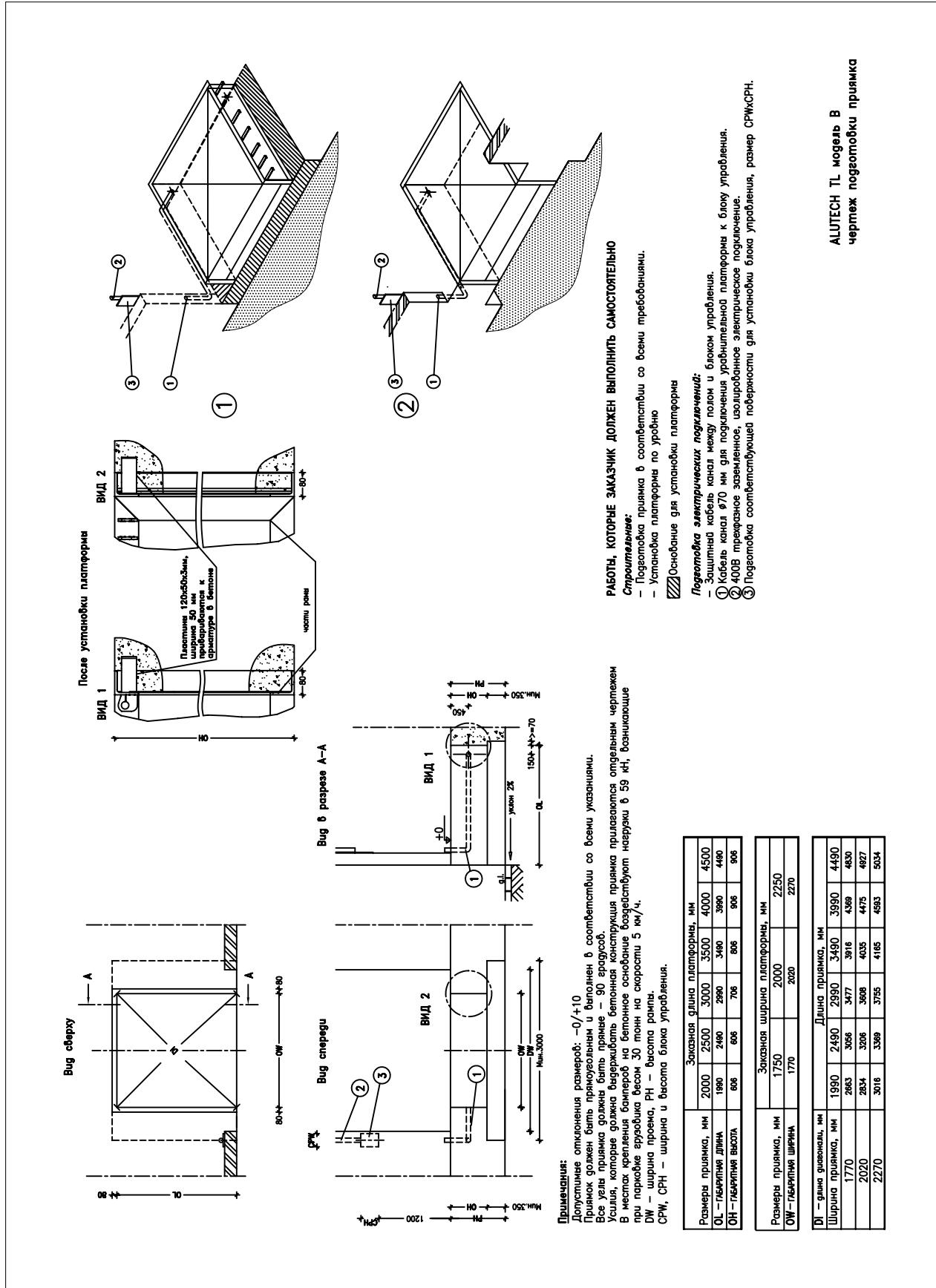
НАПРЯЖКА, кН	Для пластиформ с допустимой нагрузкой 60кН						
	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7
2000	42	60	12	60	55	2	30
2500	42	65	18	13	54	2	27
3000	42	67	17	29	52	51	2
3500	42	70	17	41	52	50	2
4000	42	71	17	67	52	54	2
4500	42	71	17	67	52	54	2

чертеж нагрузок на приямок
для платформы
ALUTECH TL модель W

МОДЕЛЬ С



МОДЕЛЬ В



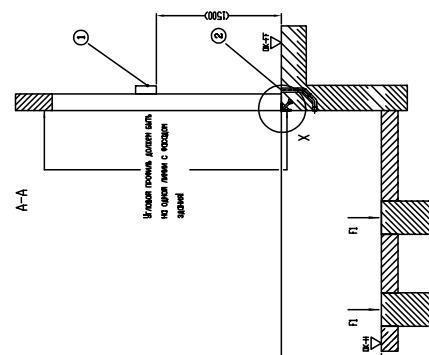
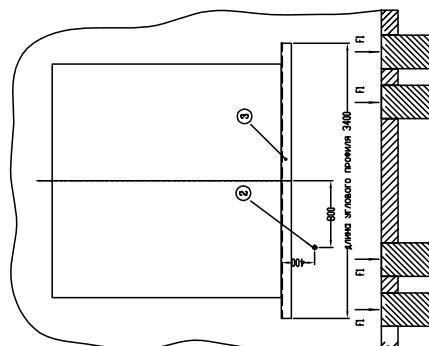
10.3. ПЕРЕГРУЗОЧНАЯ ПЛОЩАДКА ALUTECH PSL

УГОЛ 90°

	Заданная длина платформы, мм				
L1, мм	2000	2500	3000	3500	4000
L2, мм	2550	3050	3550	4050	4550
L3, мм	260*	710*	1250	1190	1250
L4, мм	1550	1550	1550	1550	1550

	Заданная ширина платформы, мм				
	2000	2500	3000	3500	4000
L1, мм	1750	2000	2250	2380	2650
L2, мм	1850	2130	2300	2450	2650
L3, мм	1550	1550	1550	1550	1550
L4, мм	1550	1550	1550	1550	1550

*При компактном базовом исполнении



Преобразовательная подставка

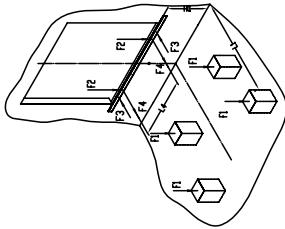
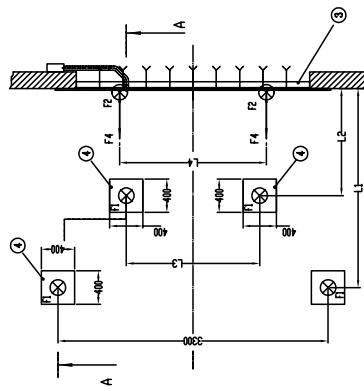
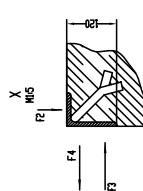
Допустимые отклонения размеров: $-5/+5$
Анкера должны быть приобретены к обратившемуся франчайзу.
Франчайз должен быть выполнен в соответствии со всеми указаниями.
Все узлы должны быть прямые – 90 градусов.
Установка углового профиля, подогревающего фланговенного и электрических подставок осуществляется с помощью зажима.

- ① Электрическое подключение
- ② Кабельный канал для подключения, минимум 10мм² внутренний диаметр 70мм, угол <45 градусов (не входит в комплект)
- ③ Угловой профиль 120x60x12, длина 3400мм (не входит в комплект)
- ④ Бетонный фундамент для установки опор

F1 – Напряжение на фундамент, F1=72кН
F2 – Напряжение, возникающее при движении балансного устройства, F2=42кН

F3 – Упорная настройка от транспортного средства, F3=00кН
F4 – Напряжение, возникающее при движении балансного устройства, F4=10кН
Напряжения F2 и F4 воздействуют на угловой профиль через заднюю часть платформы

- Упорные настройки F3 воздействуют на фасад здания
- L1 – Расстояние от центральной оси передней фундамента до фасада здания (углового профиля)
- L2 – Расстояние от центральной оси фундамента для дополнительных опор до фасада здания (углового профиля)
- L3 – Расстояние между центральными осами фундамента для дополнительных опор относительно центральной оси проекции F2, F4
- L4 – Расстояние между точками нагрузки на узел подставки



ALUTECH PSL
Подготовка фундамента для установки
платформы перевозочной с углом примыкания
к фасаду здания 90 градусов

ПРОЧИЕ УГЛЫ (45°, 60°, 120°, 135°)

Подготовка фундамента для установки плюцодок с углами приямка 45, 60 градусов

Угол приямка
DA = 45, 60

Угол приямка DA = 45, 60	Заказная длина плюцодок, мм
2000	2000
3780	2500
L1, мм	3780
L2, мм	4780
L3, мм	1970*
L4, мм	1680
L5, мм	3000
L6, мм	2900
L7, мм	3000
L8, мм	420
L9, мм	110
L10, мм	790

Угол приямка
DA = 60, 120

Угол приямка DA = 60, 120	Заказная длина плюцодок, мм
2000	2000
3130	2500
L1, мм	3130
L2, мм	4780
L3, мм	1350*
L4, мм	1800*
L5, мм	2380
L6, мм	2280
L7, мм	1090
L8, мм	280
L9, мм	110
L10, мм	800

*При комплектации плюцодок промежуточными опорами

Подготовка фундамента для установки плюцодок с углами приямка 120, 135 градусов

Угол приямка DA = 120, 135	Заказная длина плюцодок, мм
2000	2000
1880	2250
L1, мм	2000
L2, мм	1880
L3, мм	1550
L4, мм	1550
L5, мм	2380
L6, мм	2380

Допустимые отклонения размеров: $-5/+5$
Анкер должны быть прикреплены к облицовывающей арматуре.
Фундамент должен быть заполнен в соответствии со всеми указаниями.
Все узлы должны быть прикреплены – 90 градусов.
Установка углового профиля, подъемного фундамента и электрические подключения осуществляются сидами экспедиции.

Предварительная подготовка

① Электрическое подключение

② Кабель канал для подключения, минимумный выемочный
шансепр 70мм, угол <45°, фрагмент (неходит в комплект)

③ Узлы фрагмент 1200x12, (не входит в комплект)
Диам 400мм, для плюцодок с углом приямка 60, 120° ерг.;
Диам 480мм, для плюцодок с углом приямка 45, 135° ерг.

④ Бенонный фрагмент для установки опоры

F1 – Нагрузка на фундамент, F1=72кН
F2 – Нагрузка, возникающая при движении баллонного подъемника, F2=4кН
F3 – Гидравлическая нагрузка от транспортного средства, F3=100кН
F4 – Нагрузка, возникающая при поклонении баллонного подъемника, F4=10кН
Нагрузки F2 и F4 воздействуют на узлы через профиль через зажимную чисть плюцодка F3 воздействует на фасад здания
Угловой плюцодок F3 воздействует на фасад здания

ALUTECH PSL
Подготовка фундамента для установки
плюцодок перевозочной с углами приямка
к фасаду здания 45, 60, 120, 135 градусов

10.4. ПЕРЕГРУЗОЧНАЯ ПЛОЩАДКА ALUTECH PTL

УГОЛ 90°

	Заказная длина платформы, мм			
L1, мм	2000	2500	3000	4000
L2, мм	1560	2060	2560	3560
L3, мм	240*	670*	1020	1320
L4, мм	1550	1550	1550	1820

*При комплектовании площадки промежуточными опорами

	Заказная ширина платформы, мм			
	1750	2000	2250	2380
L3, мм	1880	2130		
L4, мм	1550	1550	2050	

Допустимые отклонения размеров: $-5/+5$
 Анкер должен быть приданен к обрамляющей арматуре.
 Фундамент должен быть выполнен в соответствии со всеми указанными.
 Все узлы должны быть привинчены – 90 градусов.
 Установка углобес профиля, погодостойким и электрические
 подключения осуществляются силами заказчика.

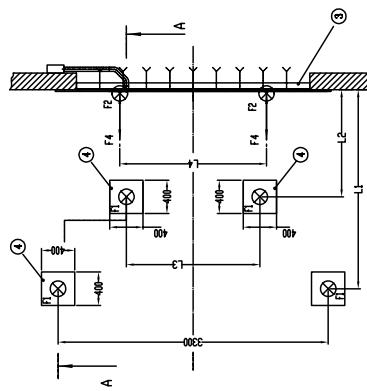
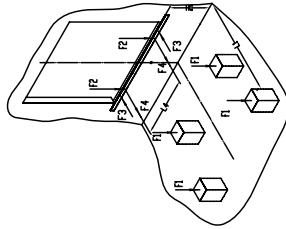
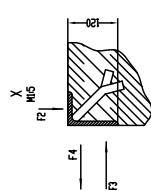
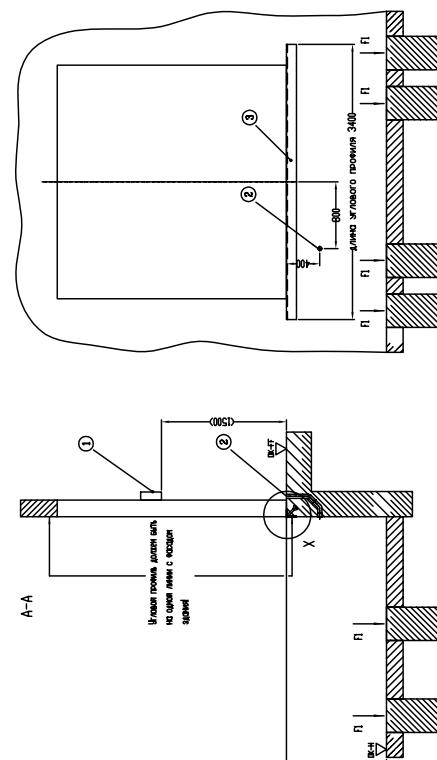
Предварительная подготовка

- ① Электрическое подключение
- ② Кабель канала для подключения миниатюрных внутренних
диаметром 70мм, угол <45° разрезан (не входит в комплект)
- ③ Углобес профиль 120х6х12, длина 3400мм (не входит в комплект)
- ④ Баллонный фундамент для установки опор

F1 – Наварка на фундамент, F1=72кН
 F2 – Наварка, фиксирующая при движении баллонного разреза, F2=42кН
 F3 – Ударная наварка от транспортного средства, F3=100кН
 Наварки F2 и F4 воздействуют на углобес профиль через зондную
часть платформы

Ударная наварка F3 воздействует на фасад здания
 L1 – Растояние от центральной оси первого фундамента
 до фасада здания (углобес профиль)
 L2 – Растояние от центральной оси фундамента для дополнительных опор
 по фасаду здания (углобес профиль)
 L3 – Растояние между центральными осьми фундамента для дополнительных
 опор относительно центральной оси проекции F2, F4
 L4 – Растояние между точками нагрузки на углобес профиль для F2, F4

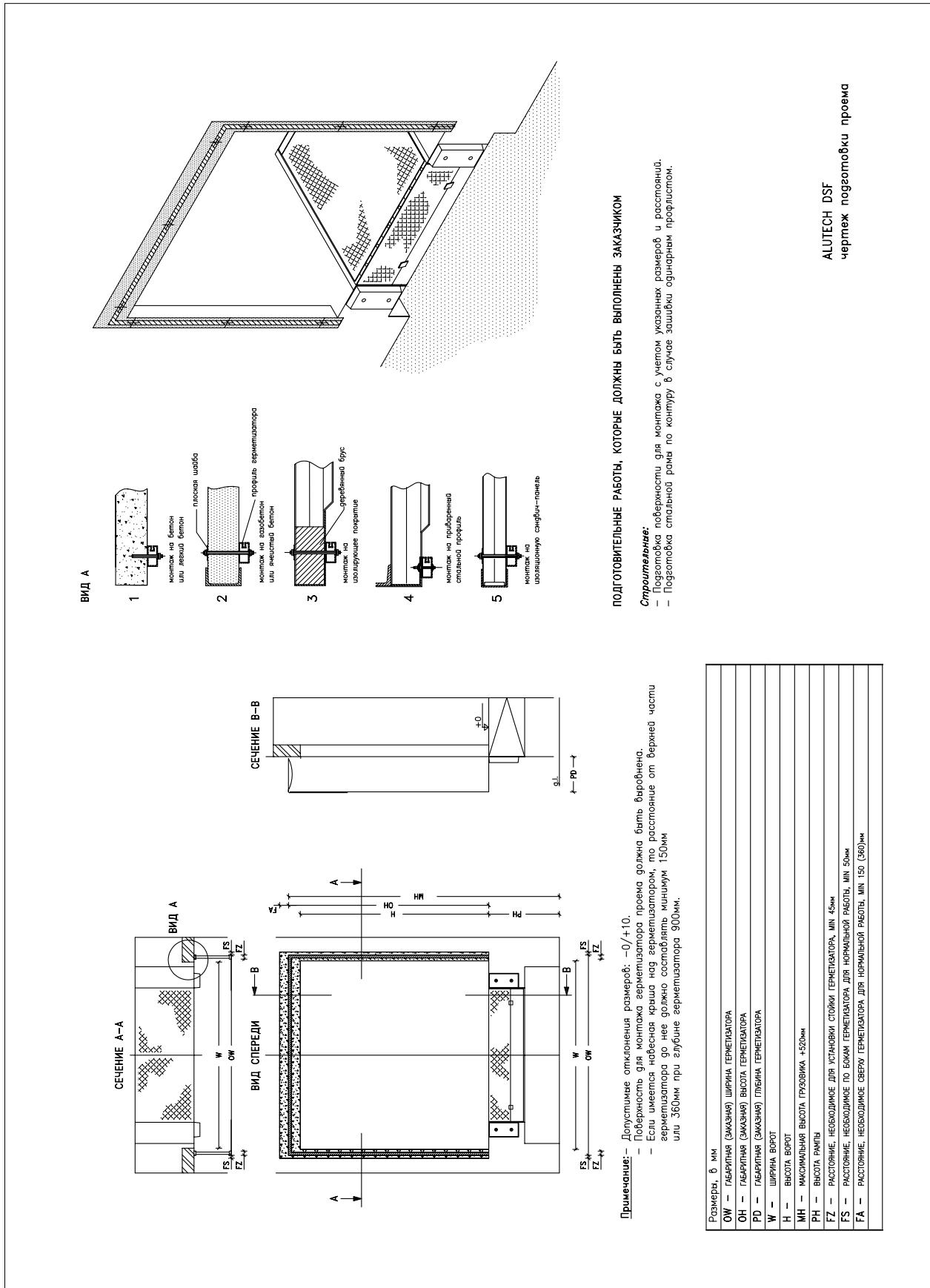
ALUTECH PTL
Приложение к
погодостойкой перегрузочной площадке
с углом наклона 90 градусов
к фасаду здания



ПРОЧИЕ УГЛЫ (45° , 60° , 120° , 135°)

Угол применения DA = 45, 135	Заказная длина пантографии, мм				
	2000	3000	3500	4000	4500
L1, мм	3270	4270	4770	5270	5770
L2, мм					
L3, мм	1935*	2380*	2730	3030	3330
L4, мм					
L5, мм					
L6, мм					
L7, мм					
L8, мм					
L9, мм					
L10, мм					
L11, мм					
L12, мм					
L13, мм					
L14, мм					
L15, мм					
L16, мм					
L17, мм					
L18, мм					
L19, мм					
L20, мм					
L21, мм					
L22, мм					
L23, мм					
L24, мм					
L25, мм					
L26, мм					
L27, мм					
L28, мм					
L29, мм					
L30, мм					
L31, мм					
L32, мм					
L33, мм					
L34, мм					
L35, мм					
L36, мм					
L37, мм					
L38, мм					
L39, мм					
L40, мм					
L41, мм					
L42, мм					
L43, мм					
L44, мм					
L45, мм					
L46, мм					
L47, мм					
L48, мм					
L49, мм					
L50, мм					
L51, мм					
L52, мм					
L53, мм					
L54, мм					
L55, мм					
L56, мм					
L57, мм					
L58, мм					
L59, мм					
L60, мм					
L61, мм					
L62, мм					
L63, мм					
L64, мм					
L65, мм					
L66, мм					
L67, мм					
L68, мм					
L69, мм					
L70, мм					
L71, мм					
L72, мм					
L73, мм					
L74, мм					
L75, мм					
L76, мм					
L77, мм					
L78, мм					
L79, мм					
L80, мм					
L81, мм					
L82, мм					
L83, мм					
L84, мм					
L85, мм					
L86, мм					
L87, мм					
L88, мм					
L89, мм					
L90, мм					
L91, мм					
L92, мм					
L93, мм					
L94, мм					
L95, мм					
L96, мм					
L97, мм					
L98, мм					
L99, мм					
L100, мм					
L101, мм					
L102, мм					
L103, мм					
L104, мм					
L105, мм					
L106, мм					
L107, мм					
L108, мм					
L109, мм					
L110, мм					
L111, мм					
L112, мм					
L113, мм					
L114, мм					
L115, мм					
L116, мм					
L117, мм					
L118, мм					
L119, мм					
L120, мм					
L121, мм					
L122, мм					
L123, мм					
L124, мм					
L125, мм					
L126, мм					
L127, мм					
L128, мм					
L129, мм					
L130, мм					
L131, мм					
L132, мм					
L133, мм					
L134, мм					
L135, мм					
L136, мм					
L137, мм					
L138, мм					
L139, мм					
L140, мм					
L141, мм					
L142, мм					
L143, мм					
L144, мм					
L145, мм					
L146, мм					
L147, мм					
L148, мм					
L149, мм					
L150, мм					
L151, мм					
L152, мм					
L153, мм					
L154, мм					
L155, мм					
L156, мм					
L157, мм					
L158, мм					
L159, мм					
L160, мм					
L161, мм					
L162, мм					
L163, мм					
L164, мм					
L165, мм					
L166, мм					
L167, мм					
L168, мм					
L169, мм					
L170, мм					
L171, мм					
L172, мм					
L173, мм					
L174, мм					
L175, мм					
L176, мм					
L177, мм					
L178, мм					
L179, мм					
L180, мм					
L181, мм					
L182, мм					
L183, мм					
L184, мм					
L185, мм					
L186, мм					
L187, мм					
L188, мм					
L189, мм					
L190, мм					
L191, мм					
L192, мм					
L193, мм					
L194, мм					
L195, мм					
L196, мм					
L197, мм					
L198, мм					
L199, мм					
L200, мм					
L201, мм					
L202, мм					
L203, мм					
L204, мм					
L205, мм					
L206, мм					
L207, мм					
L208, мм					
L209, мм					
L210, мм					
L211, мм					
L212, мм					
L213, мм					
L214, мм					
L215, мм					
L216, мм					
L217, мм					
L218, мм					
L219, мм					
L220, мм					
L221, мм					
L222, мм					
L223, мм					
L224, мм					
L225, мм					
L226, мм					
L227, мм					
L228, мм					
L229, мм					
L230, мм					
L231, мм					
L232, мм					
L233, мм					
L234, мм					
L235, мм					
L236, мм					
L237, мм					
L238, мм					
L239, мм					
L240, мм					
L241, мм					
L242, мм					
L243, мм					
L244, мм					
L245, мм					
L246, мм					
L247, мм					
L248, мм					
L249, мм					
L250, мм					
L251, мм					
L252, мм					
L253, мм					
L254, мм					
L255, мм					
L256, мм					
L257, мм					
L258, мм					
L259, мм					
L260, мм					
L261, мм					
L262, мм					
L263, мм					
L264, мм					
L265, мм					
L266, мм					
L267, мм					
L268, мм					
L269, мм					
L270, мм					
L271, мм					
L272, мм					
L273, мм					
L274, мм					
L275, мм					
L276, мм					
L277, мм					
L278, мм					
L279, мм					
L280, мм					
L281, мм					
L282, мм					
L283, мм					
L284, мм					
L285, мм					
L286, мм					
L287, мм					
L288, мм					
L289, мм					
L290, мм					
L291, мм					
L292, мм					
L293, мм					
L294, мм					
L295, мм					
L296, мм					
L297, мм					
L298, мм					
L299, мм					
L300, мм					
L301, мм					
L302, мм					
L303, мм					
L304, мм					
L305, мм					
L306, мм					
L307, мм					
L308, мм					
L309, мм					
L310, мм					
L311, мм					
L312, мм					

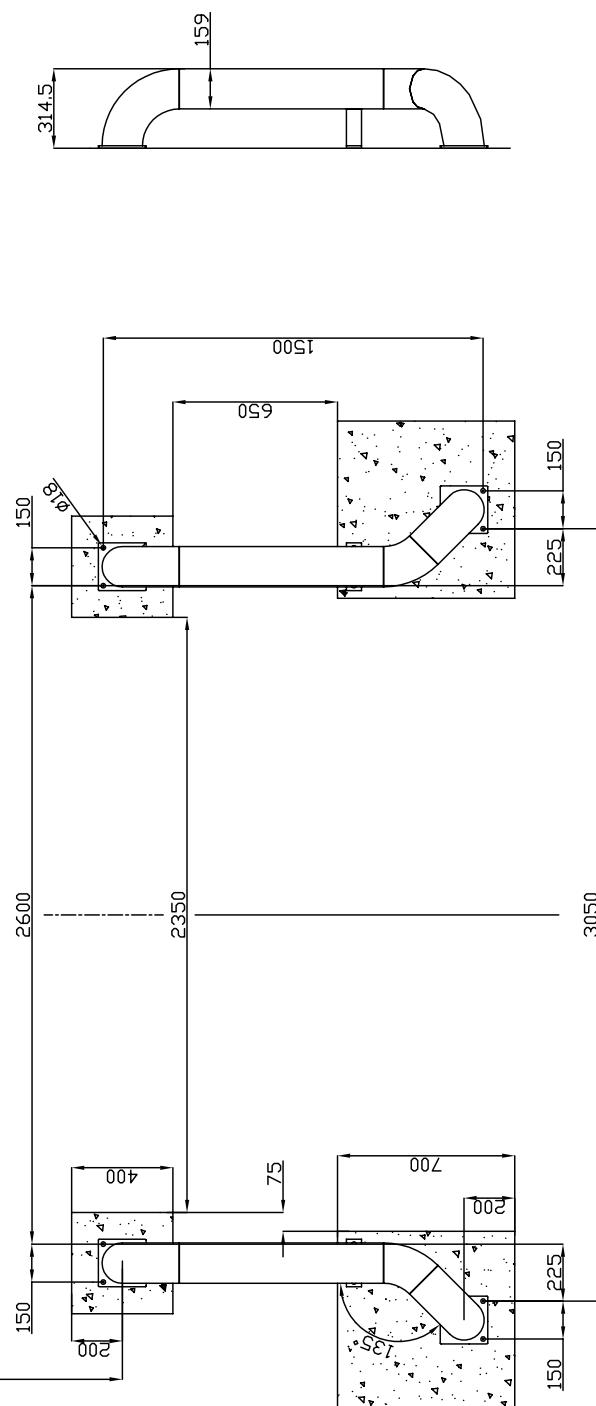
10.5. ГЕРМЕТИЗАТОР ПРОЕМА ALUTECH DSF



10.6. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ALUTECH

НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЛЯ КОЛЕС

Бетонные основания должны быть залублены не менее, чем на 0,5 метра от уровня дорожного покрытия и залиты на песчано-гравийную подушку толщиной 0,3–0,4 м. Бетонирование следует производить бетонной смесью марки М200. Монтаж направляющих допускается производить только после достижения бетоном проектной прочности (не менее 28 дней после окончания заливки).



ALUTECH
Подготовка фундамента для установки
направляющих для колес арт.№ WG

БАМПЕР РЕЗИНОВЫЙ И ПЛАСТИНА МОНТАЖНАЯ

Чертеж установки бампера/монтажных пластин

Fig 1
Схема установки монтажной пластины

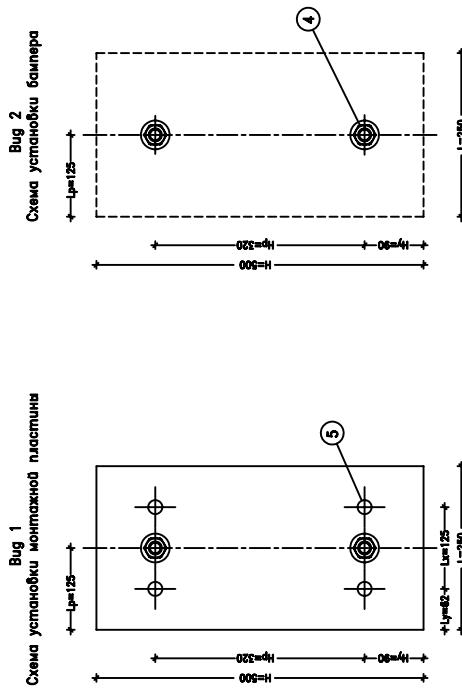
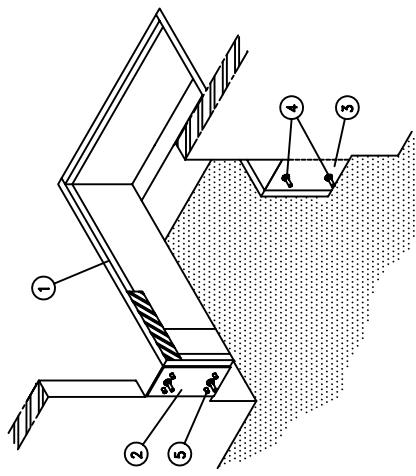
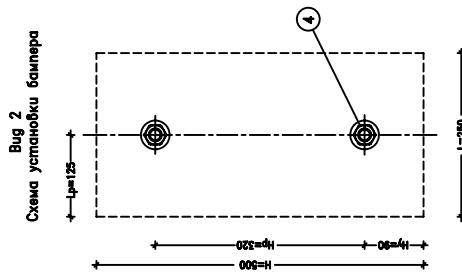


Fig 2
Схема установки бампера



- ① Пряжник
- ② Монтажная пластина (Вид 1)
- ③ Место установки бампера (Вид 2)
- ④ Резьбовая ось Фиолетовым цветом M20x1м для установки бампера
- ⑤ Резьбовая ось Фиолетовым цветом M20x1м для установки монтажной пластины
- ⑥ Длина выступающей части оси 80-90мм
- ⑦ Длина выступающей части оси 30-40мм

- Высота монтажной пластины / бампера
- Ширина монтажной пластины / бампера
- Вертикальное расстояние от края пластины до оси отверстия закрепления пластины/бампера
- Горизонтальное расстояние между осями отверстий закрепления бампера
- Горизонтальное расстояние от края пластины до оси отверстия закрепления пластины
- Горизонтальное расстояние между осями отверстий закрепления пластины

ALUTECH
чертеж установки бампера:
DB502010
монтажных пластиин:
MP502510, MB502010



ООО «Алютех Воротные Системы»



ООО «Алютех Инкорпорейтед»



СООО «АлюминТехно»

Группа компаний «АЛЮТЕХ» — лидер рынка роллетных систем, ведущий производитель и поставщик секционных ворот и профильных систем в Восточной и Западной Европе. Группа компаний «АЛЮТЕХ» включает 5 производственных предприятий и более 20 сбытовых компаний в СНГ (Россия, Украина, Беларусь) и Европе (Чехия, Австрия, Германия). Продукция компании установлена на миллионах объектов и поставляется более чем в 65 стран СНГ, Европы, Азии, Африки и Северной Америки.

Все предприятия «АЛЮТЕХ» оснащены высокотехнологичным оборудованием, таким как: комплекс по окраске и резке алюминиевой и стальной ленты, роллформинговые линии, автоматизированные комплексы литья под давлением, линии по изготовлению воротного полотна и производству сэндвич-панелей для секционных ворот, автоматизированные склады хранения и сортировки продукции, литейный комплекс, линии по производству алюминиевых экструдированных профилей, горизонтальная и вертикальные линии порошковой окраски, а также комплексы по анодированию алюминиевых профилей.

Система менеджмента качества сертифицирована по стандарту ISO 9001:2008. Продукция «АЛЮТЕХ» производится в соответствии с европейскими стандартами качества и регулярно проходит многоступенчатые тестирования в ведущих испытательных центрах Великобритании, Германии, Швейцарии, США, России, Беларуси, Украины, Чехии, Франции, а также в собственных лабораториях Группы компаний.

АЛЮТЕХ
ГРУППА КОМПАНИЙ

220075, Республика Беларусь
г. Минск, ул. Селицкого, 10
тел. +375 (17) 330 11 00
факс +375 (17) 330 11 01
www.alutech-group.com